

CATÁLOGO DE PRODUTOS

Empresa Certificada ISO 9001:2015

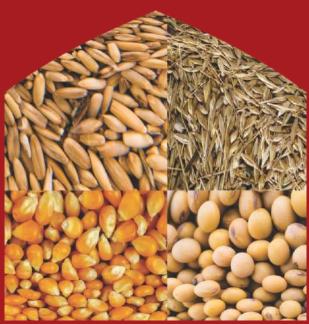


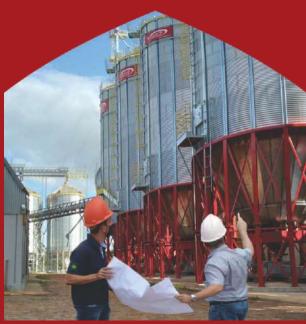
Equipamentos e peças para beneficiamento e armazenagem de grãos.

Rentabilizando ainda mais sua propriedade.













STOK SILOS PARA GRÃOS

Com capacidade de armazenar grandes volumes de grãos, as unidades de armazenagem são projetadas para preservar a qualidade e a integridade dos grãos, aliado a segurança operacional. Em termos de tecnologia, essas unidades podem ser equipadas com sistemas de monitoramento e controles avançados, para garantir a qualidade e a integridade dos grãos e sementes armazenadas permitindo manter as propriedades e características.



SILO ARMAZENADOR FU<u>NDO PLANO</u> SILOS PARA GRÃOS

A estrutura do silo Tromink é projetada com materiais de alta resistência, garantindo a robustez, capaz de suportar as intempéries climáticas que, a cada ano, nos afeta de forma mais severa. O telhado, projetado e desenvolvido para suportar grandes cargas, permite uma maior flexibilidade nos arranjos de layout.

Alguns exemplos incluem sensores de umidade e temperatura, sistemas de aeração e exaustão para manter o ambiente ideal para o armazenamento de grãos.





Detalhamento Técnico ________SILO ARMAZENADOR FUNDO PLANO

ESTRUTURA DO TELHADO



- Telhado autoportante, com capacidade de resistência precisa e eficiente, atendendo todas as normas vigentes;
- Suporta a instalação de equipamento com grande capacidade de fluxo, gerando maior flexibilidade nas aplicações;
- Projetado para atender as forças do vento;
- Contraventamentos por tirantes em todos os vãos, gerando estabilidade e resistência superior a ação do vento;
- Simetria e continuidade estrutural de interligações;



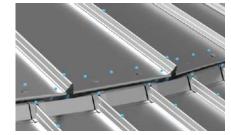
- Anel tensor perimetral, resistente à tração, à compressão e combinações;
- Com suportes de fixação para os pêndulos da termometria.

MONOTRILHO



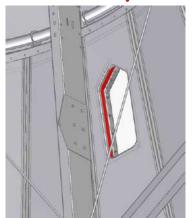
Telhado composto de viga contínua do tipo "monotrilho", em atendimento a NPT-027 para fixação de cabo-guia nas atividades rotineiras e serve de ancoragem para atividades de resgate.

TELHADO



- As fixações das telhas entre o anel ficam externa ao silo melhorando a vedação à água;
- Eficiência de vedação da cobertura na transição entre telhas.

JANELA DE INSPEÇÃO



- Passagem de luminosidade;
- Permite fácil acesso para instalação, inspeção e manutenção dos pêndulos de termometria, não gerando danos na vedação e estrutura do telhado;
- Vedação eficiente da telha e janela.

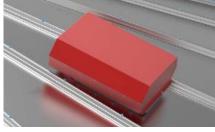
PROTEÇÕES DO TELHADO



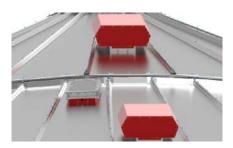
Telhado adequado às exigências atendendo a NR-12, garantindo maior segurança aos operadores, contendo:

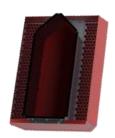
- Guarda corpo em seu anel externo;
- Guarda corpo no funil de entrada;
- Escada com degraus.
- Tubos corrimão amarelos, 7 tubos por padrão de fornecimento.

RESPIROS



- Permite a troca de ar quente e úmido de dentro do silo, garantindo a qualidade do produto armazenado;
- Atendimento a normas de dimensionamento de aeração;
- Sistema de vedação entre respiro e telha eficiente.

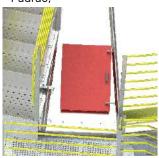




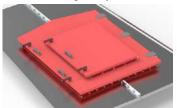
PORTA DE ACESSO TELHADO

Porta de inspeção para entrada e manutenção interna do silo, dois modelos:

Padrão;



- Especial: permite instalação de monopé para resgates, atendendo as normas de segurança.





CORPO



- Projeto de acordo com as normativas vigentes, dentro dos critérios de distribuição e transferência de esforços;
- Chapas laterais produzidas em aço de alta resistência;
- Conjunto de montantes e talas
 eficientes, composto de talas de emenda
 + contra tala, garantindo qualidade de
- + contra tala, garantindo qualidade de contato e distribuição efetiva da carga no montante;
- Furação das chapas laterais produzida em único estágio de estampo, garantindo a qualidade das peças;
- Fixação das chapas através de parafusos e porcas M12 com vedação neoprene;
- Montantes produzidos em aço de alta resistência.

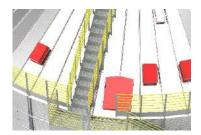
PORTAS DE ACESSO LATERAL

- Portas resistentes aos esforços tangenciais do anel de chapas, calculadas para as pressões em atendimento a normas vigentes;
- Constituídas em aços de Alta Resistência;

ESCADAS DE ACESSO

Escadas modulares, com ergonomia e segurança;

- Com guarda corpo atendendo a NR-12;
- Patamares maiores que permitem a abertura completa da porta de inspeção, garantindo segurança aos operadores;



PORTA DE INSPEÇÃO



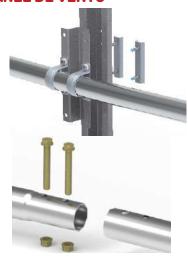


Caracol:

- Escada com degraus com piso antiderrapante e guarda corpo conforme NR-12;
- Maior ergonomia para a subida;
- Não necessita a utilização de linha de vida;



ANEL DE VENTO



- Atende ABNT NBR 6.123: Forças devidas ao vento;
- Atende requisitos técnicos de dilação e deformação natural de folgas do silo;
- Tubo estrutural galvanizado espessura 2,70 mm;
- Emenda pré-formada de encaixe, garantia de maior resistência.

PORTA DE MANUTENÇÃO





Marinheiro:

- Escada do tipo vertical, com degraus na horizontal;
- Fornecidas com kit para linha de vida;





DIAMÉTRO.	0.70		ALTURA	GRÃOS PE 0,60 t/m³ Compactação 6% e talude de 36°			GRÃOS PE 0,75 t/m³ Compactação 6% e talude de 27°			
DIAMÊTRO NOMINAL (m)	QTD ANEL	MODELO	TOTAL (m)	VOL*	açao 6% e ta	SACAS 50kg	VOL*	açao 6% e ta TON	SACAS 60kg	
	05	0905	7,21	308	195	3.900	351	279	4.650	
	06	0906	8,13	368	233	4.660	411	326	5.433	
	07	0907	9,04	428	272	5.440	471	374	6.233	
	08	0908	9,95	488	310	6.200	531	422	7.033	
	09	0909	10,87	548	348	6.960	591	470	7.833	
Ø 9,14	10	0910	11,78	608	386	7.720	651	517	8.617	
·	11	0911	12,70	668	424	8.480	712	565	9.417	
	12	0912	13,61	728	463	9.260	772	613	10.217	
	13	0913	14,53	788	501	10.020	832	661	11.017	
	14	0914	15,44	848	539	10.780	892	708	11.800	
	15	0915	16,36	908	577	11.540	952	756	12.600	
	06	1106	8,65	532	338	6.760	607	482	8.033	
	07	1107	9,57	618	393	7.860	693	551	9.183	
	08	1108	10,48	705	448	8.960	780	619	10.317	
	09	1109	11,40	791	503	10.060	866	688	11.467	
	10	1110	12,31	878	558	11.160	953	757	12.617	
	11	1111	13,23	964	613	12.260	1.039	826	13.767	
Ø 10,97	12	1112	14,14	1.051	668	13.360	1.126	894	14.900	
·	13	1113	15,05	1.137	723	14.460	1.212	963	16.050	
	14	1114	15,97	1.224	778	15.560	1.299	1.032	17.200	
	15	1115	16,88	1.310	833	16.660	1.385	1.101	18.350	
	16	1116	17,80	1.397	888	17.760	1.472	1.169	19.483	
	17	1117	18,71	1.483	943	18.860	1.558	1.238	20.633	
	18	1118	19,63	1.569	998	19.960	1.645	1.307	21.783	
	08	1308	11,01	962	612	12.240	1.081	859	14.317	
	09	1309	11,93	1.080	686	13.720	1.199	953	15.883	
	10	1310	12,84	1.198	761	15.220	1.317	1.046	17.433	
	11	1311	13,75	1.315	836	16.720	1.435	1.140	19.000	
	12	1312	14,67	1.433	911	18.220	1.552	1.234	20.567	
	13	1313	15,58	1.551	986	19.720	1.670	1.327	22.117	
Ø 12,80	14	1314	16,50	1.668	1.061	21.220	1.788	1.421	23.683	
	15	1315	17,41	1.786	1.135	22.700	1.905	1.514	25.233	
	16	1316	18,33	1.904	1.210	24.200	2.023	1.608	26.800	
	17	1317	19,24	2.022	1.285	25.700	2.141	1.701	28.350	
	18	1318	20,15	2.139	1.360	27.200	2.258	1.795	29.917	
	19	1319	21,07	2.257	1.435	28.700	2.376	1.889	31.483	
	20	1320	21,98	2.375	1.510	30.200	2.494	1.982	33.033	
	08	1408	11,54	1.261	801	16.020	1.439	1.143	19.050	
	09	1409	12,45	1.414	899	17.980	1.592	1.265	21.083	
	10	1410	13,37	1.568	997	19.940	1.746	1.388	23.133	
	11	1411	14,28	1.722	1.095	21.900	1.900	1.510	25.167	
	12	1412	15,20	1.876	1.192	23.840	2.054	1.632	27.200	
	13	1413	16,11	2.029	1.290	25.800	2.207	1.754	29.233	
Q 4 4 CC	14	1414	17,03	2.183	1.388	27.760	2.361	1.876	31.267	
Ø 14,63	15	1415	17,94	2.337	1.486	29.720	2.515	1.999	33.317	
	16	1416	18,85	2.491 2.644	1.583	31.660 33.620	2.668 2.822	2.121	35.350	
	17 18	1417 1418	19,77	2.798	1.681 1.779	35.580	2.822	2.243 2.365	37.383 39.417	
	19	1418	20,68 21,60	2.798	1.779	35.580	3.130	2.365	41.467	
	20	1419	22,51	3.105	1.975	39.500	3.130	2.400	43.500	
	21	1420	23,43	3.259	2.072	41.440	3.437	2.732	45.533	
	22	1422	24,34	3.413	2.170	43.400	3.591	2.854	47.567	

^{*} Volume considerando o grau de acomodação natural do grão



DIAMÊTRO	QTD	MODELO	ALTURA TOTAL		ÁOS PE 0,6 tação 6% e tal			ÃOS PE 0,7 tação 6% e tal	
NOMINAL (m)	ANEL	MIODELO	(m)	VOL* (m³)	TON	SACAS 50kg	VOL* (m³)	TON	SACAS 60kg
	10	1610	13,90	1.990	1.265	25.300	2.243	1.783	29.717
	11	1611	14,81	2.184	1.389	27.780	2.438	1.937	32.283
	12	1612	15,72	2.379	1.512	30.240	2.632	2.092	34.867
	13	1613	16,64	2.573	1.636	32.720	2.827	2.247	37.450
	14	1614	17,55	2.768	1.760	35.200	3.021	2.401	40.017
	15	1615	18,47	2.962	1.884	37.680	3.216	2.556	42.600
Ø 16,46	16	1616	19,38	3.157	2.007	40.140	3.410	2.711	45.183
,	17	1617	20,30	3.352	2.131	42.620	3.605	2.865	47.750
	18	1618	21,21	3.546	2.255	45.100	3.799	3.020	50.333
	19	1619	22,12	3.741	2.379	47.580	3.994	3.175	52.917
	20	1620	23,04	3.935	2.502	50.040	4.189	3.329	55.483
	21	1621	23,95	4.130	2.626	52.520	4.383	3.484	58.067
	22	1622	24,87	4.324	2.750	55.000	4.578	3.639	60.650
	10	1810	14,42	2.462	1.566	31.320	2.810	2.233	37.217
	11	1811	15,34	2.703	1.718	34.360	3.050	2.424	40.400
	12	1812	16,25	2.943	1.871	37.420	3.290	2.615	43.583
	13	1813	17,17	3.183	2.024	40.480	3.530	2.806	46.767
	14	1814	18,08	3.423	2.177	43.540	3.771	2.997	49.950
	15	1815	19,00	3.663	2.329	46.580	4.011	3.188	53.133
Ø 18,29	16	1816	19,91	3.904	2.482	49.640	4.251	3.379	56.317
Ø 10,29	17	1817	20,82	4.144	2.635	52.700	4.491	3.570	59.500
	18	1818	21,74	4.384	2.788	55.760	4.731	3.761	62.683
	19	1819	22,65	4.624	2.700	58.800	4.731	3.952	65.867
	20	1820	23,57	4.864	3.093	61.860	5.212	4.143	69.050
	21	1821	24,48	5.104	3.246	64.920	5.452	4.334	72.233
	22	1822	25,40	5.345	3.399	67.980	5.692	4.525	75.417
	10	+				-			_
	11	2210	15,48	3.563	2.266	45.320	4.164	3.310	55.167
		2211	16,39	3.909	2.486	49.720	4.510	3.585	59.750
	12	2212	17,31	4.255	2.706	54.120	4.855	3.860	64.333
	13	2213	18,22	4.601	2.926	58.520	5.201	4.135	68.917
	14	2214	19,14	4.947	3.146	62.920	5.547	4.410	73.500
« 04 OF	15	2215	20,05	5.293	3.366	67.320	5.893	4.684	78.067
Ø 21,95	16	2216	20,97	5.638	3.586	71.720	6.239	4.959	82.650
	17	2217	21,88	5.984	3.806	76.120	6.585	5.234	87.233
	18	2218	22,79	6.330	4.026	80.520	6.931	5.509	91.817
	19	2219	23,71	6.676	4.245	84.900	7.277	5.784	96.400
	20	2220	24,62	7.022	4.465	89.300	7.622	6.059	100.983
	21	2221	25,54	7.368	4.685	93.700	7.968	6.334	105.567
	22	2222	26,45	7.714	4.905	98.100	8.314	6.609	110.150
	16	2716	22,55	8.851	5.629	112.580	10.024	7.968	132.800
	17	2717	23,46	9.391	5.972	119.440	10.564	8.398	139.967
	18	2718	24,38	9.932	6.316	126.320	11.105	8.828	147.133
Ø 27,43	19	2719	25,29	10.472	6.660	133.200	11.645	9.257	154.283
	20	2720	26,21	11.013	7.004	140.080	12.185	9.687	161.450
	21	2721	27,12	11.553	7.347	146.940	12.726	10.117	168.617
	22	2722	28,04	12.093	7.691	153.820	13.266	10.546	175.767

^{*} Volume considerando o grau de acomodação natural do grão



SILO ELEVADO _____ SILOS PARA GRÃOS

Silo Elevado possui altura de 1,50 metro, a partir do funil de saída até o piso. Isso permite o recebimento de equipamentos para descarga de grande porte, atendendo às necessidades de fluxo de cada cliente. Além disso, os silos elevados foram projetados para acomodar escadas amortecedoras de descida do produto, que são essenciais para atender à linha de sementes.

Especificamente, o silo elevado de diâmetro ø9 pode ser construído com uma altura de até 20 anéis, proporcionando uma capacidade de armazenamento de 17.900 sacos.

Com essas características, os silos elevados da Tromink oferecem uma solução completa e eficiente para o armazenamento e descarga de produtos, atendendo às demandas dos clientes de forma satisfatória.





Detalhamento Técnico SILO ELEVADO



ESCADAS DE ACESSO

- Patamar com largura superior ao mínimo da norma, permite abertura completa da porta garantindo segurança na operação;
- Escadas modulares, com ergonomia e segurança;
- Desenvolvidas conforme a NR 12 em conformidade.

Tipos de escada:

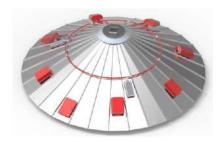
Caracol:

- Escada acesso ao telhado;
- Escada de acesso para inspeção;

Marinheiro:

- Escada para acesso ao telhado;
- Escada de acesso para inspeção;
- Fornecidas com kit para linha de vida.

TELHADO



- Maior resistência e estabilidade para o telhado do silo com passarela, principalmente em relação as forças devidas ao vento.
- Possui anel tensor interno, que faz a interligação entre todas as telhas; na distribuição de esforços: pela subestrutura combinada treliça + longarina, reforçando o beiral do telhado/ chapa lateral com o colar superior do telhado.

ESTRUTURA ELEVADA

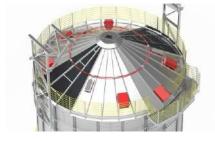


- Estrutura projetada em conformidade para o maior modelo de silo da linha;
- Alta garantia de precisão dimensional da estrutura, maior estabilidade, facilidade de montagem;
- Estrutura modular, maior facilidade de montagem e movimentação das peças envolvidas;
- Altura da estrutura permite passagem inferior de equipamentos de grande capacidade de fluxo;

FUNIL



- Funil em aço estrutural;
- Parafusos predominantemente M10 em todas as ligações com vedação
- Aeração eficiente para faixas de aeração 14%, 15%, 16% e Pulmão;
- Funil de acordo com aplicação para 45 e 60.













Detalhamento Técnico SILO ELEVADO

DIAMÊTRO	QTD	MODELO	ALTURA TOTAL		ÁOS PE 0,6 tação 6% e ta			ÃOS PE 0,7 ctação 6% e ta	
NOMINAL (m)	ANEL	MODELO	(m)	VOL* (m³)	TON	SACAS 50kg	VOL* (m³)	TON	SACAS 60kg
	02	0202	5,09	14	8	160	15	11	183
~ ~ ~ ~ ~	03	0203	6,01	19	12	240	20	16	267
Ø 2,74	04	0204	6,92	25	15	300	26	20	333
	05	0205	7,84	30	19	380	31	24	400
	02	0302	5,81	26	16	320	29	22	367
	03	0303	6,73	36	22	440	38	30	500
Ø 3,66	04	0304	7,64	45	28	560	48	38	633
£ 3,00	05	0305	8,56	55	34	680	58	45	750
	06	0306	9,47	65	41	820	67	53	883
	02	0402	6,53	43	27	540	49	38	633
	03	0402	7,45	58	37	740	64	50	833
	03	0403	8,36	74	46	920	79	62	1.033
~ A E7	05	0404	9,28	89	56	1.120	94	74	1.233
Ø 4,57									
	06	0406	10,19	104	65	1.300	109	86	1.433
	07	0407	11,11	119	75	1.500	124	98	1.633
	08	0408	12,02	134	84	1.680	139	110	1.833
	02	0502	7,21	66	42	840	76	60	1.000
	03	0503	8,12	88	56	1.120	97	77	1.283
	04	0504	9,03	110	69	1.380	119	94	1.567
Ø 5,49	05	0505	9,95	131	83	1.660	141	111	1.850
Ø 3,43	06	0506	10,86	153	97	1.940	162	129	2.150
	07	0507	11,78	175	111	2.220	184	146	2.433
	08	0508	12,69	196	124	2.480	206	163	2.717
	09	0509	13,61	218	138	2.760	227	180	3.000
	04	0604	10,11	155	98	1.960	170	134	2.233
	05	0605	11,02	184	117	2.340	199	158	2.633
	06	0606	11,93	213	135	2.700	228	181	3.017
Ø 6,40	07	0607	12,85	243	154	3.080	258	204	3.400
•	08	0608	13,76	272	173	3.460	287	228	3.800
	09	0609	14,68	302	191	3.820	317	251	4.183
	10	0610	15,59	331	210	4.200	346	275	4.583
	04	0704	10,83	209	132	2.640	231	183	3.050
	05	0705	11,74	247	157	3.140	270	214	3.567
	06	0706	12,66	286	181	3.620	308	244	4.067
	07	0707	13,57	324	206	4.120	346	275	4.583
Ø 7,32	08	0708	14,48	363	230	4.600	385	305	5.083
Ø 1,5 2	09	0709	15,40	401	255	5.100	423	336	5.600
	10	0710	16,31	439	279	5.580	462	367	6.117
	11	0711	17,23	478	303	6.060	500	397	6.617
	12	0712	18,14	516	328	6.560	539	428	7.133
	10	0910	18,06	708	450	9.000	752	597	9.950
	11	0910	18,97	768	488	9.760	812	645	10.750
	12	0911	19,88	828	526	10.520	872	692	11.533
	13	0912		888	526	11.280	932	740	12.333
	13		20,80	948			992		
Ø 0 4 4		0914	21,71		603	12.060		788	13.133
Ø 9,14	15	0915	22,63	1.008	641	12.820	1.052	836	13.933
	16	0916	23,54	1.068	679	13.580	1.112	883	14.717
	17	0917	24,46	1.128	717	14.340	1.172	931	15.517
	18	0918	25,37	1.188	755	15.100	1.232	979	16.317
	19	0919	26,29	1.249	794	15.880	1.292	1.027	17.117
	20	0920	27,20	1.309	832	16.640	1.352	1.074	17.900

^{*} Volume considerando o grau de acomodação natural do grão



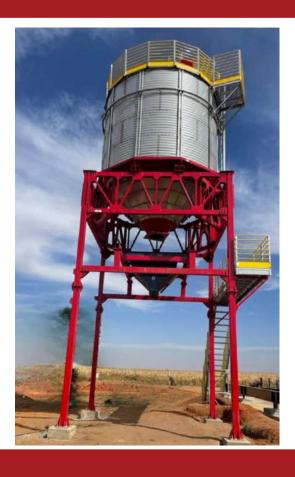
SILO EXPEDIÇÃO SILOS PARA GRÃOS

Projetado para garantir maior agilidade na expedição dos grãos, o Silo Expedição é dimensionado para a instalação de balança rodoviária ou de fluxo (opcional).

A plataforma de operação garante maior segurança ao trabalhador, a capacidade varia de 633scs a 3.000scs (0,75t/m).

A escada de acesso está disponível em dois modelos: "marinheiro" ou escada 45° com degraus.





Detalhamento Técnico SILO EXPEDIÇÃO

ESTRUTURA ELEVADO

- Estrutura projetada em conformidade para o maior modelo de silo da linha;
- A estrutura permite a inclusão de balança de fluxo com a inclusão de um módulo de pilares operacionais;
- A estrutura da balança pode ser ajustada, para receber diversas marcas de balanças que existem no mercado;
- A estrutura do silo com 4.5m entre centro dos pilares, pode receber como padrão as balanças rodoviárias.



ESCADA DE ACESSO

- Escadas de acesso a estrutura atendem normas vigentes de segurança;
- Pode ser fornecida em dois modelos de escada, degrau 45° ou marinheiro;





TABELA DE ESPECIFICAÇÃO

DIAMÊTRO	QTD	MODELO	ALTURA TOTAL (m)	GRÃOS PE 0,60 t/m³ Compactação 6% e talude de 36°			GRÃOS PE 0,75 t/m³ Compactação 6% e talude de 27°		
NOMINAL (m)	NOMINAL (m) ANEL	L		VOL*	TON	SACAS 50kg	VOL*	TON	SACAS 60kg
	02	0402	11,81	43	27	540	49	38	633
	03	0403	12,72	58	37	740	64	50	833
	04	0404	13,64	74	46	920	79	62	1.033
Ø 4,57	05	0405	14,55	89	56	1.120	94	74	1.233
•	06	0406	15,47	104	65	1.300	109	86	1.433
	07	0407	16,38	119	75	1.500	124	98	1.633
	08	0408	17,30	134	84	1.680	139	110	1.833
	02	0502	13,25	66	42	840	76	60	1.000
	03	0503	14,17	88	56	1.120	97	77	1.283
	04	0504	15,08	110	69	1.380	119	94	1.567
a = 40	05	0505	16,00	131	83	1.660	141	111	1.850
Ø 5,49	06	0506	16,91	153	97	1.940	162	129	2.150
	07	0507	17,82	175	111	2.220	184	146	2.433
	08	0508	18,74	196	124	2.480	206	163	2.717
	09	0509	19,65	218	138	2.760	227	180	3.000



Acessórios para ______ SILO ARMAZENADOR

AERAÇÃO

O sistema de aeração TROMINK é composto por ventiladores centrífugos que fornecem a vazão necessária para a aeração, e dutos/ chapas perfuradas que distribuem o ar dentro dos silos de maneira uniforme;

A aeração de grãos consiste essencialmente em promover a passagem de ar natural de baixo fluxo através dos grãos, tendo a finalidade de diminuir e homogeneizar a sua temperatura, e assim impedir a migração de umidade e a perda dos grãos decorrentes do desenvolvimento de fungos e bactérias;

Nosso sistema de aeração é projetado para que os grãos recebem a quantidade de ar adequada para cada umidade, sempre aliado ao sistema de termometria que monitora os valores das temperaturas do produto armazenado.

ROSCA VARREDOURA

Rosca manual:

- Sistema onde apenas o helicoide é motorizado, sendo que o operador deverá empurrar o equipamento para realizar a retirada do produto;
- Sistema disponível nas seguintes capacidades:
- 30t/h, 45t/h, 60t/h e 100t/h.
- Sistema sem painel de partida;
- Sistema sem extensão de ligação;

Rosca automática:

- Sistema automático onde o helicoide e o trator (empurrador) é motorizado, sistema autônomo e independente (limpeza inicial realizada pelo operador);
- Sistema disponível nas seguintes capacidades:
- 25t/h, 50t/h, 80t/h e 120t/h.
- Sistema com painel de partida:
- Sistema com extensão de ligação.

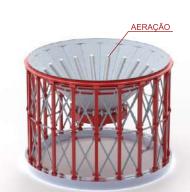
ESCADA AMORTECEDORA PARA SEMENTE



- Conceitualmente modular, permite a configuração adequada para cada modelo de silo:
- Responsável pelo amortecimento do grão durante o processo de carga do silo, contribuindo para perfeita qualidade do produto armazenado;
- "Pode ser fornecida nos ø240 e 320mm, se adaptando ao fluxo de grãos de cada unidade. Por ser de formato circular tem grande robustez e menos arraste ao descarregar o silo.



Silo Plano



Silo elevado





ESPALHADOR DE GRÃOS



Utilizado para dividir o fluxo em distâncias diferenciadas, criando anéis concêntricos de grãos. Fabricado em aço carbono, possui guias direcionadoras com aço resistente ao desgaste na sua parte central. A rotação do espalhador é provocada pelo fluxo de descarga de grão, o que elimina consumo de energia elétrica, além de possuir passagem para o cabo e suporte de fixação de termometria no centro do espalhador.



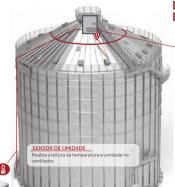
Acessórios opcionais para SILO ARMAZENADOR

TERMOMETRIA AUTOMÁTICA

- a) A coleta de todas as informações e a realização da aeração, é realizada automaticamente pelo software, sem necessidade da intervenção do operador;
- b) Todos os dados e leituras realizadas poderão ser acessadas de forma remota;
- c) Para tornar a aeração mais assertiva é instalado um sensor de umidade externo em cada silo, desta maneira é possível coletar a temperatura e umidade real do ambiente;

d) Com estação meteorológica;





Sistema totalmente automático e integrado;

Coleta dos dados e manipulação de aeração automática;

Acesso dos dados e leituras de forma remota em tempo real; Sensor de umidade no ventilador de aeração:

Recebe as informações dos sensores, comunicação sem fio com o painel central ALIMENTAÇÃO 220v (cliente)

ACESSO DOS DADOS NA NUVEM

Acesso a todas informações de forma remota a todo momento por smartphone, tablet ou computador.

SMARTPHONE/NOTEBOOK

Acesso dos dados via Wifi ou Internet.

ESTAÇÃO METEOROLÓGICA

Realiza a leitura das condições climáticas:

- Temperatura ambiente;
- Umidade relativa do ar:
- Sensor pluviômetrico.
- ♠ Comunicação sem fio.
- Alimentação 220v(cliente).

TERMOMETRIA BLUETHERMO

- a) Sistema independente e manual;
- b) A coleta dos dados e manipulação dos ventiladores de aeração deverá ser realizada manualmente pelo operador;
- c) Coleta realizada com Smartphone do cliente por proximidade ao silo (Bluetooth);
- d) Armazena as informações por até 7 dias, não necessitando realizar a coleta todos os dias:
- e) Possibilidade de estação meteorológica com comunicação Bluetooth.



Sistema independente e manual;

Coleta dos dados e manipulação de aeração é realizada manualmente pelo operador.

PAINEL DE LEITURA

Recebe as informações dos sensores e armazena os dados em sua memória por até 07 dias.

ALIMENTÇÃO 220v (cliente)

SMARTPHONE (cliente)

Leitura realizada automaticamente por proximidade com o painel, comunicação via Bluetooth. Reconhecimento automático do silo, cabo e sensor.

ACESSO DOS DADOS NA NUVEM

Acesso a todas informações de forma remota a todo momento por smartphone, tablet ou computador.

ESTAÇÃO METEOROLÓGICA

Realiza a leitura das condições climáticas da unidade:

- Temperatura ambiente;
- Umidade relativa do ar:
- Sensor pluviômetrico.
- Comunicação via Bluetooth.
- Alimentação 220v (cliente).

TERMOMETRIA PORTÁTIL

- a) Sistema independente e manual;
- b) A coleta dos dados e manipulação dos ventiladores de aeração deverá ser realizada manualmente pelo operador;
- c) Coleta realizada com instrumento portátil conectando as tomadas de leitura.



Sistema independente e manual;

Coleta dos dados e manipulação de aeração é realizada manualmente pelo operador; Sistema não necessita de alimentação

🕜 elétrica.



INSTRUMENTO DE LEITURA

Instrumento portátil para realizar a leitura na caixa de tomadas.

CAIXA DE TOMADAS



SECADOR DE COLUNA TROMINK

Construídos de forma modular, os secadores de colunas Tromink linha SCOT foram projetados para oferecer eficiência e segurança no processo de secagem.

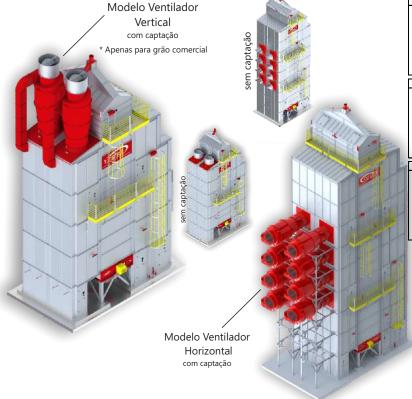
A família SCOT, tem modelos com capacidades de secagem contínua de 20 t/h até 300 t/h (base soja 18% para 14% de umidade). Fabricados em aço zincado NBR 7008 - Z 275, possuem excelente rendimento de secagem e utilizam o sistema de reaproveitamento do ar de resfriamento, gerando economia de energia térmica e elétrica. Com base de apoio metálica, possuem também escadas e plataformas externas e internas, que permitem acesso operacional fácil e seguro. A linha SCOT está disponível em 2 versões, com ventiladores horizontais ou verticais, adaptando-se aos mais variados projetos e layouts de instalação.

ca.	2	В		4270	4270	4270	4270	4270	4270
ca.	MEDIDAS (mm)	C	\longrightarrow	3420	3420	3420	3420	3420	3420
	S.	D		12000	12000	12000	12000	12000	12000
	Ž.	E		3990	3990	3990	3990	3990	3990
		F		5750	5750	5750	5750	5750	5750
	⋝	G	\longrightarrow	8490	8490	8490	8490	8490	8490
		н		4900	4900	4900	4900	4900	4900
			-						
los	MODI	LO 16			1604	1605	1606	1607	1608
		Α			15395	17465	19535	21605	23675
	Ê	В			4270	4270	4270	4270	4270
	MEDIDAS (mm)	С			3420	3420	3420	3420	3420
	4S	D			12000	12000	12000	12000	12000
	è	E			5270	5270	5270	5270	5270
		F		\rightarrow	7030	7030	7030	7030	7030
	≥	G		\rightarrow	8490	8490	8490	8490	8490
		Н		\longrightarrow	6180	6180	6180	6180	6180
i	MODI	LO 24	1					2407	2408
	WOD	Α						21605	23675
	Ê	В						4270	4270
	MEDIDAS (mm)	C					\rightarrow	3420	3420
	AS	D					→	12000	12000
		E					$\overline{}$	7905	7905
	¥	F						9665	9665
	-	G					→	8490	8490
		Н					→	8815	8815
	MODI	LO 32]					3207	3208
		A						21605	23675
	_	В						4270	4270
	MEDIDAS (mm)	c						3420	3420
	_ <u>=</u>	D						12000	12000
	A 8	E						10540	10540
		F					<u>`</u>	12300	12300
Day.	픻	Ğ						8490	8490
	_	Н						11450	11450
			_					11450	
	MODI	LO 36						→	3607
		A						\longrightarrow	21605
	· ·	В							4270
	Ę	С							3420
	S (i	D							12000
14	MEDIDAS (mm)	E							11895
	i ii	F							13655
	Σ	G	1					→	8490
		H	I						12805
1			•		-	7		A.	12005
	ď		1 B E			面	í		
	4			# 1		Ħ	THE STATE OF THE S		
	- T	4 4 2 4 2		N.		H	-		
Baors	HP.	n n	(E-10)	TH I			-		
						5			-1-10
	1115		1 1 1 1 1		(30) (6)))	I Hit		3 H H
	用十		HI HI						
						3	1	tell I	10
			A	- 1		和			
			A						T-9015
			A						
									T-9015
			A						
		1 1 1 1							
		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1							
		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1							

<u>TABELA DE DIMENSÕES GERAIS - SCOT</u>

MODELO 08

JEDIDAS (mm)

















Detalhamento Técnico SECADOR DE COLUNA TROMINK

	ESPE	CIFICAC	ÕES TÉ	CNICAS SE	CADORES	S DE COL	UNAS TR	ROMINK -	- SCOT V	H (Venti	ladores I	Horizon	tais)				
MODELO DO	SECADOR	SCOT 2	0 SCOT	T 30 SCOT 40	SCOT 60	SCOT 60	SCOT 80			COT 100	SCOT 120	SCOT 150		200 SC	OT 240	SCOT 280	SCOT 300
CR - COLUNA DE RESFRIAMENTO	VERSÃO		080		0806	1204	1206	1604	1207	1605	1606	1608	2407	7 :	3207	3208	3607
CAPACIDADE (+ - 10% t/h) SOJA (18%-14%) CR MILHO (17%-14%) CR	t/h	20	30		60	60	80	80	100	100	120	150	200		240	280	300
QUANTIDADE DE VENTILADORES	t/h Un.	16 1	21		34 3	38	45	50 4	58 6	59 6	68 6	86 8	116 12		155 12	173 14	174 16
POTÊNCIA TOTAL DOS VENTILADORES	CV.	20	40		60	60	80	80	120	120	120	160	240		240	280	320
ESTÁTICA	ton	20	26		42	47	63	62	72	73	84	107	143		191	213	215
TEMPERATURA DO AR DE SECAGEM	°C	110 à 12			110 à 120	110 à 120	110 à 120			110 à 120	110 à 120	110 à 120				110 à 120	110 à 120
VAZÃO AR DE SECAGEM (Total)	m³/h	50.000			150.000	150.000	200.000	200.000	270.000	270.000	300.000	400.000	530.00		00.000	700.000	720.000
QUANTIDADE DE CALOR	kcal/h	1.000.00			3.000.000	3.000.000				.000.000	6.000.000	7.600.000				4.000.000	15.000.000
CONSUMO LENHA	m³/h kg/h	0,8	1,2		2,4 1071	2,4 1071	3,2	3,2	4,0	4,0	4,8	6,0	7,9		9,5	11,1	11,9
FORNALHAS	Kg/n	FATR 100			FATR 3000	FATR 3000	1429 FATR 4000 F	1429 ATR 4000 FA	1786 ATR 4800 E	1786 ATR 4800	2143 FATR 6000	2714 FATR 7000	3571 FATR 92		4286	5000	5357
CAPACIDADE	kcal/h	1.070.00			3.215.000	3.215.000				1.820.000	5.808.668	7.425.000					
ÁREA DE GRELHA	m ²	2.25	4.5		6,75	6.75	8.44	8.44	10.13	10.13	12.20	15.60	18.72				
FORNALHAS REDONDAS - FRTR		FRTR 200			FRTR 2800	FRTR 2800			FRTR 2800 (2x					2			
CAPACIDADE	kcal/h	1.400.00			2.850.000	2.850,000					5 700 000	8 000 000					
ÁREA DE GRELHA	m²	2,98	2,9		5,80	5,80	8,60		x 2 = 11.6 5.8								
	ESP	ECIFICAC	ÕES TE	ÉCNICAS SE													
MODE	LO DO SECAD			SCOT 30	SCOT 40		OT 60	SCOT 80	SCOT 80		OT 100	SCOT 120		SCOT 150	sc	OT 200	SCOT 240
CR - COLUMA DE RESFRIAMENTO SOLA (18%-14%)				0803 SC 0803 CC				06 SC 1206 CC		04 CC 1605 S		1606 SC 160		SC 2405	CC 2407 SC	2407 CC	3606 SC 3606 C
CAPACIDADE (+ - 10% t/h) SOJA (18%-14%) MILHO (17%-14%)		20		30 18	40 24		50 36	80 48	80 48		60	120 72		150 90		120	240
QUANTIDADE DE VENTILADORES	Un.	1		1	1		2	40	48		3	3		90 4		120	144
POTÊNCIA TOTAL DOS VENTILADORES	CV.	20	20	30 40	40 5	0 50		80 100	80 1	20 90	120	120 1	50 160		0 200	240	240 300
ESTÁTICA	ton	20,	0	25,5	31,1	4	6,6	55.0	62.2		73.3	84.4	30 100	110,0		143,3	189,9
TEMPERATURA DO AR DE SECAGEM	°C	110 à	120	110 à 120	110 à 120	110	à 120	110 à 120	110 à 12		0 à 120	110 à 120) 1	110 à 120		0 à 120	110 à 120
VAZÃO AR DE SECAGEM (Total)	m³/h			90.000	100.000		0.000	200.000	200.000		70.000	300.000		400.000	45	50.000	600.000
QUANTIDADE DE CALOR	kcal/l			1.500.000	2.000.000		0.000	4.000.000	4.000.00	0 5.0	000.000	6.000.000	7	7.600.000	10.	000.000	12.000.000
CONSUMO LENHA	m³/h kg/h			1,2	1,6		2,4	3,2	3,2		4,0	4,8		6,0		7,9	9,5
FORNALHAS FMTR/FATR	Kg/II	357 FMTR		536 FMTR 2100	714 FMTR 2100		071	1429	1429		1786	2143		2714		3571	4286
CAPACIDADE	kcal/l			2.145.000			R 3000	FMTR 4000	FMTR 400		TR 4800	FMTR 600		MTR 7000		TR 9200	
ÁREA DE GRELHA	m ²	2.2		2.145.000	2.145.000		5.000	4.020.000	4.020.00 8.44		10.13	5.808.668 12,20	, /	7.425.000 15,60		50.000 18,72	
FORNALHAS REDONDAS - FRTR		FRTR 2		FRTR 2000	FRTR 2800		2800	FRTR 3400	FRTR 340		RTR 2800	(2x)FRTR 28	100 (24))FRTR 3400		18,72	
CAPACIDADE	kcal/ł			1,400,000	2.850.000		0.000	4.000.000	4.000.00		00.000	5,700,000		3.000.000	0		
ÁREA DE GRELHA	m ²	2,9		2.98	5.80		.80	8.60	8.60		2 = 11,6	5,8 x 2 = 11		5 x 2 = 17,2)		
								-,					.,0 0,0	7 X Z - 17,2	_		
				ÇÕES TÉCNI	CAS SEC	ADORES	DE COLU	JNAS TRO	OMINK -	SCOT S (Semente	es)					
		SCOT 05S	SCOT 085														
MODELO D					SCOT 10S	SCOT 12							OT 255	SCOT 30S	SCOT 40	S SCOT 5	OS SCOT 60S
CR - COLUNA DE RESFRIAMENTO	VERSÃO	0803	0804	0805	0806	0807	1205	1206		5 1:	208 1		OT 25S 1607	SCOT 30S 2406	SCOT 40 2408	S SCOT 5	
CREACIDADE (+ - 10% +/b) SOJA (16%-13%) CR	VERSÃO t/h	0803 5	0804 8	0805 10	0806 10	0807 12	1205 12	1206 15	5 160 15	5 1:	208 1	20	1607 25	2406 30	2408 40	3607 50	3608 60
CR-COLUNA DE RESPRIAMENTO CAPACIDADE (+ - 10% t/h) SOJA (16%-13%) CR MILHO (17%-14%) CR	VERSÃO t/h t/h	0803 5 3,8	0804 8 4,7	0805 10 5,5	0806 10 6,3	0807 12 7,2	1205 12 8,2	1206 15 9,5	5 160 15 11,0	5 1:	208 1 20 2,0 :	20 12,7	25 14,3	2406 30 19,0	2408 40 24,0	3607 50 32,2	3608 60 36,0
CR - COLUMA DE RESPIRAMENTO CAPACIDADE (+ - 10% t/h) SOJA (16%-13%) CR MILHO (17%-14%) CR QUANTIDADE DE VENTILADORES	VERSÃO t/h t/h Un.	0803 5 3,8 1	0804 8 4,7 2	0805 10 5,5 2	0806 10 6,3 2	0807 12 7,2 3	1205 12 8,2 3	1206 15 9,5 4	5 160 15 11,0 4	5 1:	208 1 20 2,0 2	20 12,7 6	1607 25 14,3 6	2406 30 19,0 8	2408 40 24,0 10	3607 50 32,2 12	3608 60 36,0 14
CR-COLUNA DE RESPRIAMENTO CAPACIDADE (+ - 10% t/h) SOJA (16%-13%) CR MILHO (17%-14%) CR	VERSÃO t/h t/h	0803 5 3,8	0804 8 4,7	0805 10 5,5	0806 10 6,3	0807 12 7,2	1205 12 8,2	1206 15 9,5	5 160 15 11,6 4 80	5 13	208 1 20 2,0 2 5	20 12,7 6 120	1607 25 14,3 6 120	2406 30 19,0 8 160	2408 40 24,0 10 200	3607 50 32,2 12 240	3608 60 36,0 14 280
CAPACIDADE (+ - 10% t/h) CAPACIDADE (+ - 10% t/h) QUANTIDADE DE VENTILADORES POTÊNCIA TOTAL DOS VENTILADORES	t/h t/h Un. CV	0803 5 3,8 1 20	0804 8 4,7 2 40	0805 10 5,5 2 40	0806 10 6,3 2 40	7,2 3 60	1205 12 8,2 3 60	1206 15 9,5 4 80 63	5 160 15 11,0 4 80 73	5 1: 0 1 1 8	208 1 20 2,0 2 5 00 3	20 12,7 6 120 84	25 14,3 6 120 96	2406 30 19,0 8 160 127	2408 40 24,0 10 200 160	3607 50 32,2 12 240 215	3608 60 36,0 14
CR. COLUMA DE RESPRAMENTO CAPACIDADE (+ - 10% t/h) SOJA (16%-13%) CR MILHO (17%-14%) CR QUANTIDADE DE VENTILADORES POTÊNCIA TOTAL DOS VENTILADORES ESTÁTICA	VERSÃO t/h t/h Un. CV ton	0803 5 3,8 1 20 26	0804 8 4,7 2 40 31	0805 10 5,5 2 40 37	0806 10 6,3 2 40 42	7,2 3 60 48	1205 12 8,2 3 60 55 38	1206 15 9,5 4 80 63 38	5 160 15 11,0 4 80 73 38	5 1: 0 1 1 8	208 1 20 2,0 2 5 00 30 30 38	20 12,7 6 120 84 38	1607 25 14,3 6 120	2406 30 19,0 8 160	2408 40 24,0 10 200	3607 50 32,2 12 240 215 38	3608 60 36,0 14 280 240 38
CAPACIDADE (+ - 10% t/h) SOJA (16%-13%) CR MILHO (17%-14%) CR QUANTIDADE DE VENTILADORES POTÈNCIA TOTAL DOS VENTILADORES ESTÀTICA TEMPERATURA DA MASSA DE GRÂOS	VERSÃO t/h t/h Un. CV ton °C	0803 5 3,8 1 20 26 38	8 4,7 2 40 31 38	0805 10 5,5 2 40 37 38 45 à 55	0806 10 6,3 2 40 42 38	0807 12 7,2 3 60 48 38 45 à 55	1205 12 8,2 3 60 55 38 45 à 5:	1206 15 9,5 4 80 63 38 5 45 à 5	5 160 15 11,6 4 80 73 38 5 45 à:	5 1: 0 1 1 8 3 55 45	2008 1 200 22,0 5 5 000 3 30 88 8 455 45	20 12,7 6 120 84 38 5 à 55 4	1607 25 14,3 6 120 96 38 5 à 55	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55	2408 40 24,0 10 200 160 38 45 à 55	3607 50 32,2 12 240 215 38 5 45 à 5	3608 60 36,0 14 280 240 38 5 45 à 55
G. COLUMB E REPREMENTO: CAPACIDADE (+ - 10% L/h) CAPACIDADE (+ - 10% L/h) MILHO (17%-14%) CR QUANTIDADE DE VENTILADORES POTÊNCIA TOTAL DOS VENTILADORES ETÁTICA TEMPERATURA DA MASSA DE GRÃO TEMPERATURA DO AR DE SECACEM	VERSÃO t/h t/h Un. CV ton °C °C m³/h kcal/h	0803 5 3,8 1 20 26 38 45 à 55 50,000 200,000	9804 8 4,7 2 40 31 38 45 à 55 90.000 400.000	0805 10 5,5 2 40 37 38 45 à 55 100.000 0 400.000	0806 10 6,3 2 40 42 38 45 à 55 100.000	0807 12 7,2 3 60 48 38 45 à 55 130.000 500.000	1205 12 8,2 3 60 55 38 45 à 5:	1206 15 9,5 4 80 63 38 5 45 à 5 0 180.00	5 160 15 11,6 4 80 73 38 55 45 à:	5 1: 0 1 1 1 8 55 45 900 220	208 1 20 2,0 3 5 500 3 30 88 455 45 4,000 27	20 12,7 6 120 84 38 5 à 55 4 0.000	1607 25 14,3 6 120 96 38 5 à 55	2406 30 19,0 8 160 127 38	2408 40 24,0 10 200 160 38 45 à 55 445.00	3607 50 32,2 12 240 215 38 5 45 à 5 0 600.00	3608 60 36,0 14 280 240 38 5 45 à 55 00 700.000
G. COLAND E REPREMENTED CAPACIDADE (+ - 10% L/h) SOJA (16%-13%) CR MILHO (17%-14%) CR QUANTIDADE DE VENTILADORES POTÊNCIA TOTAL DOS VENTILADORES ESTÁTICA TEMPERATURA DA MASSA DE GRÃOS TEMPERATURA DO AR DE SECACEM VAZÃO AR DE SECACEM (QUANTIDADE DE CALOR	VERSÃO t/h t/h Un. CV ton °C °C °C m³/h kcal/h m³/h	0803 5 3,8 1 20 26 38 45 à 55 50.000 200.000 0,2	0804 8 4,7 2 40 31 38 45 à 55 90.000 400.000 0,3	0805 10 5,5 2 40 37 38 45 à 55 100,000 0 400,000 0,3	0806 10 6,3 2 40 42 38 45 à 55 100.000 400.000 0,3	0807 12 7,2 3 60 48 38 45 à 55 130.000 500.000	1205 12 8,2 3 60 55 38 45 à 5 150.00 0,4	1206 15 9,5 4 80 63 38 5 45 à 5 0 180.00 0 600.00 0,5	5 160 15 11,6 4 80 73 38 55 45 à 9 00 200,0 00 600,0 0,5	5 1: 0 1 1 1 4 3 555 45 600 220 00 800 00 00	208 1 20 2 2,0 5 5 000 3 30 88 45 45 45 45 1,000 27 1,000 80	1606 20 12,7 6 120 84 38 3 à 55 4 0.000 30 0,000	1607 25 14,3 6 120 96 38 5 à 55 00.000 0,8	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360.000 1.200.000	2408 40 24,0 10 200 160 38 45 à 5! 445.00 1.600.01	3607 50 32,2 12 240 215 38 5 45 à 5 600.00 1,900.0 1,5	3608 60 36,0 14 280 240 38 5 45 à 55 00 700.000 1,8
G. COLANDE REFERENCE TO: CAPACIDADE (+ - 10% L/h) CAPACIDADE (+ - 10% L/h) MILHO (17%-14%) CR MILHO (1	VERSÃO t/h t/h Un. CV ton °C °C m³/h kcal/h	0803 5 3,8 1 20 26 38 45 à 55 50.000 200.000 0,2 71	0804 8 4,7 2 40 31 38 45 à 55 90.000 400.000 0,3 143	0805 10 5,5 2 40 37 38 45 à 55 100.000 0,3 143	0806 10 6.3 2 40 42 38 45 à 55 100.000 400.000 0,3 143	0807 12 7,2 3 60 48 38 45 à 55 130.000 0,4 179	1205 12 8,2 3 60 55 38 45 à 5: 0 150.00 0,4 179	1206 15 9,5 4 80 63 38 5 45 à 5 0 180,00 0,5 214	5 160 15 111,0 4 80 73 38 55 45 à: 00 200.0 00 600.0 0,5	5 1: 0 1 1 1 8 3 6 55 45 900 220 900 800 1 2	208 1 20 22,0 5 5 000 3 30 88 45 6 55 45 6 000 27 6 000 80 6 6 6 6 6	1606 20 12,7 6 120 84 38 3 à 55 4 0,000 3,000 1	1607 25 14,3 6 120 96 38 5 à 55 00.000	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360.000 1.200.000	2408 40 24,0 10 200 160 38 45 à 5 445.00	3607 50 32,2 12 240 215 38 5 45 à 5 0 600.00 00 1.900.0	3608 60 36,0 14 280 240 38 5 45 à 55 90 700.000 00 2.300.000
GLOSAMOS RESEMBNISHO CAPACIDADE (+ - 10% L/h) SOJA (16%-13%) CR MILHO (17%-14%) CR MILH	VERSÃO t/h t/h Un. CV ton °C °C °C m²/h kcal/h m³/h kg/h	0803 5 3,8 1 20 26 38 45 à 55 50.000 200.000 0,2 71 FITR 50.000	0804 8 4,7 2 40 31 38 45 à 55 90.000 400.000 0,3 143 FITR 100.0	0805 10 5.5 2 40 37 38 45 à 55 100.000 0,3 143	0806 10 6,3 2 40 42 38 45 à 55 100.000 400.000 0,3 143 FITR 100.000	0807 12 7,2 3 60 48 38 45 à 55 130,000 500,000 0,4 179 0 FITR 150.0	1205 12 8,2 3 60 55 38 45 à 5: 0 150.00 0,4 179	1206 15 9,5 4 80 63 38 5 45 à 5 0 180.00 0,5 214 000 FITR 150.	5 160 15, 11, 4 80 73 38 55 45 à: 00 200.0 0,5; 214	5 12 0 1 1 1 8 1 55 45 100 220 00 800 00 800 1 2 20 00 800 1 2 20 00 FITR 2	208 1 20 2 2,0 5 5 00 3 30 88 8 55 45 000 27 0,000 80 0,6 86 3	1606 20 12,7 6 120 84 38 3 à 55 4 0.000 30 0,000	1607 25 14,3 6 120 96 38 5 à 55 00.000 0,8	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360.000 1.200.000	2408 40 24,0 10 200 160 38 45 à 5! 445.00 1.600.01	3607 50 32,2 12 240 215 38 5 45 à 5 600.00 1,900.0 1,5	3608 60 36,0 14 280 240 38 5 45 à 55 00 700.000 1,8
G. COLANDE REPREMENTED CAPACIDADE (+ - 10% L/h) CAPACIDADE (+ - 10% L/h) CAPACIDADE (- 10% L/h) MILHO (17%-14%) CR MILHO	VERSÃO t/h t/h Un. CV ton °C °C m²/h kcal/h m³/h kg/h	0803 5 3,8 1 20 26 38 45 à 55 50.000 200.000 0,2 71	0804 8 4,7 2 40 31 38 45 à 55 90.000 400.000 0,3 143	0805 10 5,5 2 40 37 38 45 à 55 100,000 0,3 143 000 FITR 100,000 0 1.770,000	0806 10 6,3 2 40 42 38 45 à 55 100,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1.770,000	0807 12 7,2 3 60 48 38 45 à 55 130.000 500.000 0,4 179 0 FITR 150.0 2.655.00	1205 12 8,2 3 60 55 38 45 à 5! 0 500.00 0,4 179 00 FIR 150.00 0 2.655.0	1206 15 9,5 4 80 633 38 5 45 à 5 0 180.00 0 600.00 0,5 214 000 Fitr 150 00 2.655.00	5 160 15 11,1,4 4 80 73 38 35 45 à à 200.0 00 200.0 00 600.0 0,5 214 100 FITR 200 000 3.540.0	5 1: 0 1 1 1 8 3: 55 45 45 400 220 000 800 000 800 000 800 000 800 000 0	2008 1 20 22,0 5 5 00 3 30 38 455 455 450 27 0,000 27 0,000 80 6 3 0,000 0,000	1606 20 12,7 6 120 84 38 3 à 55 4 0.000 30 0,000	1607 25 14,3 6 120 96 38 5 à 55 00.000 0,8	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360.000 1.200.000	2408 40 24,0 10 200 160 38 45 à 5! 445.00 1.600.01	3607 50 32,2 12 240 215 38 5 45 à 5 600.00 1,900.0 1,5	3608 60 36,0 14 280 240 38 5 45 à 55 00 700.000 1,8
CONCINCT RESERVANTION CAPACIDADE (+ 1 10% L/h) SOIA (146%-13%) CR MILHO (17%-14%) CR MI	VERSÃO t/h t/h Un. CV ton °C °C °C m²/h kcal/h m³/h kg/h	0803 5 3.8 1 20 26 38 45 à 55 50.000 200.000 0,2 71 FITR 50.000 885.000 3	9804 8 4,7 2 40 31 38 45 à 55 90.000 400.000 0,3 143 FITR 100.00 1.770.000 6	0805 10 5.5 2 40 37 38 45 à 55 100.000 0,3 143 000 FITR 100.000 0 1.7770.000 6	0806 10 6,3 2 40 42 38 45 à 55 100.000 0,3 143 FITR 100.001 1.770.000 6	0807 12 7,2 3 60 48 38 45 à 55 130.000 500.000 0,4 179 0 FITR 150.0 2.655.00 9	1205 12 8,2 3 60 55 38 45 à 5: 0 150,00 0 500,00 0,4 179 00 FITR 150,0 0 2,655,0	1206 15 9,5 4 80 63 38 5 45 à 5 0 180.00 0 600.00 0,5 214 000 FITR 150 00 2.655.0	5 160 15 11.4 4 4 80 73 38 45 à: 500 200.0 00 600.0 0,5 214 	5 1: 0 1 1 1 1 3 555 45 00 222 00 800 00 800 0	208 1 20 2 20 5 5 00 3 30 38 38 455 45 000 27 0,000 80 6,6 86 3 00,000 0000 12	1606 20 120,7 6 120,8 84 38 3 à 55 4 0.000 31 0.000 1.0	1607 25 14,3 6 120 96 38 55 à 55 00.000 00,000 0,8 357	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360.000 1,0 429	2408 40 24,00 10 200 160 38 45 à 55 445.00 1.600.00 1,3 571	3607 50 32,2 12 240 215 38 5 45 à 5 0 600.00 1.900.0 1.5 679	3608 60 36,0 14 280 240 38 5 45 à 55 90 700,000 00 2.300,000 1.8 821
G. COLANDE RESEMBNISHO CAPACIDADE (+ - 10% L/h) SOJA (16%-13%) CR MILHO (17%-14%) CR QUANTIDADE DE VENTILADORES POTÈNCIA TOTAL DOS VENTILADORES ESTÀTICA TEMPERATURA DA MASSA DE GRÁOS TEMPERATURA DO AR DE SECAGEM VAZÃO AR DE SECAGEM (TOLI) QUANTIDADE DE CALOR CONSUMO LENHA FORNALHAS FIT CAPACIDADE ĀREA DE GRELHA FORNALHAS FORONDAS - FRTR	VERSÃO t/h t/h Un. cV ton °C °C m²/h kcal/h m²/h kcal/h m²	0803 5 3,8 1 20 26 38 45 à 55 50.000 200.000 0,2 71 FITR 50.000 885.000 3 FRTR 2000	0804 8 4,7 2 40 31 38 45 à 55 90.000 400.000 0,3 143 FITR 100.0 1.770.000 6	0805 10 5.5 2 40 37 38 45 à 55 100.000 0,3 143 143 1770.000 6 17770.000 6 FIRE 100.000 FIRE 2000	0806 6.3 2 40 42 38 45 à 55 100.000 400.000 0.3 143 FITR 100.000 1.770.000 6 FRTR 2000	0807 12 7,2 3 60 48 38 45 à 55 130,000 500,000 0,4 179 0 FITR 150,0 2,655,00 FRTR 200	1205 12 8,2 8,2 3 60 55 38 45 à 5: 0 150.00 0,4 179 00 FITR 150. 0 2.655.0	1206 15 9,5 4 80 63 38 5 45 à 5 0 180.00 0,5 214 000 FITR 150 00 2.655.0	5 160 15 11,4 4 4 80 73 38 55 45 à: 50 200,0 0,5 214 .000 FITR 20 100 3,540 120 100 FRTR 2	5 1: 0 1 1 1 8 5 55 45 60 220 60 800 6 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	208 1 20 22,0 5 5 5 50 90 90 90 90 90 90 90 90 90 90 90 90 90	(606 20 12.7 6 120 84 38 5 5 5 4 0.000 30 0.000 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00	1607 25 14.3 6 120 96 38 5 à 55 00.000 00.000 0,8 357	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360,000 1,200,000 429	2408 40 24,0 10 200 160 38 45 à 5; 445,00 1,30 571	3607 50 32,2 12 240 215 38 45 à 5 0 600,0 1,5 679	3608 36.0 36.0 14 280 240 38 5 45 à 55 90 700.000 000 2.300.000 1.8 821
G. COLANDE REPERMENTO CAPACIDADE (+ - 10% L/h) SOJA (16%-13%) CR MILHO (17%-14%) CR MILHO	VERSÃO t/h t/h Un. CV ton °C °C m²/h kcal/h m²/h kg/h kcal/h kcal/h	0803 5 3,8 1 20 26 38 45 à 55 50,000 200,000 0,2 71 FITR 50,000 885,000 3 3 FRTR 2000 1,400,000	0804 8 4,7 2 40 31 38 45 à 55 90.000 400.000 0,3 143 FITR 100.0 6 FRITR 200 1.400.000	0805 10 5.5 2 40 37 38 45 à 55 100.000 0,3 143 000 1170.000 0,1 76 00 0 1,140.000 0 1,140.000	0806 6.3 2 40 42 38 45 à 55 100.000 400.000 0,3 143 FITR 100.000 6 FRTR 2000 1.400.000	0807 12 7,2 3 60 48 38 38 130,000 500,000 0,4 179 0 FITR 150,0 2,655,00 9 FRTR 200 1,400,00	1205 12 8,2 3 60 55 38 45 à 5: 0 150.00 0,4 179 00 FITR 150. 0 2.655.0 9 0 FIRR 20 0 1.400.00 1.400.00	1206 15 9,5 4 80 63 38 5 45 à 5 ò 180,00 0 600,00 0,5 214 000 FITR 150 00 2,655,0 9 00 FRIR 20 00 FRIR 20	5 160 15 11.4 4 4 800 73 38 55 45 à: 00 200.0 00.5 214 .000 FITR 200 12 .000 3.540. 12 .000 FRTR 2	5 1: 0 1 1 8 3 555 455 600 220 000 800 0 1 2 2 0,000 FITR 2 000 3.54	208 1 20 2 20 2 20 2 20 3 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 3	(606 20 12.7 6 120 84 38 3 55 4 0.000 3.6 0.000 1.0 0.6 8 286 FR1 50.000 2.8	1607 25 14,3 6 120 96 38 5 à 5 5 00.000 00.000 0,8 357	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360,000 1,200,000 429 FRTR 2800 2,850,000	2408 40 24,0 10 200 160 38 45 à 5; 445.00 1.600.01 1,3 571	3607 50 32,2 12 240 215 38 5 45 à 5 0 600,00 1,900,0 1,5 679	3608 60 36.0 14 280 240 38 5 45 à 55 00 700.000 00 2.300.000 FRTR 2800 00 2.850.000
G. COLANDE RESEMBNISHO CAPACIDADE (+ - 10% L/h) SOJA (16%-13%) CR MILHO (17%-14%) CR QUANTIDADE DE VENTILADORES POTÈNCIA TOTAL DOS VENTILADORES ESTÀTICA TEMPERATURA DA MASSA DE GRÁOS TEMPERATURA DO AR DE SECAGEM VAZÃO AR DE SECAGEM (TOLI) QUANTIDADE DE CALOR CONSUMO LENHA FORNALHAS FIT CAPACIDADE ĀREA DE GRELHA FORNALHAS FORONDAS - FRTR	VERSÃO t/h t/h Un. cV ton °C °C m²/h kcal/h m²/h kcal/h m²	0803 5 3,8 1 20 26 38 45 à 55 50.000 200.000 0.2 71 FITR 50.000 885.000 3 FRTR 2000 1.400.000 2,98	0804 8 4,7 2 40 31 38 45 à 55 90.000 0,3 143 FITR 100.0 6 FRTR 200 1.470.000	0805 10 5.5 2 40 37 38 45 a 55 100.000 0,3 143 100.000 0,1,770.00 6 6 6 1,770.00 6 6 1,400.000 1,770.00 6 6 1,400.000 1,400.000	0806 10 6.3 2 40 42 38 45 à 55 100.000 400.000 0,3 143 FITR 100.000 6 FRTR 2000 1.400.000 2,98	0807 12 7,2 3 60 48 38 45 à 55 130,000 500,000 0,4 179 0 FITR 150,0 2,655,00 9 FRTR 200 1,400,00 2,98	1205 12 8,2 3 60 55 38 45 à 5: 0 150.00 0,4 179 00 FIRE 120 0 2.655.0 9 0 FRE 20 0 1.400.00 1.400.00	1206 15 9,5 4 80 63 388 5 45 à 5 0 600.00 0,5 214 000 FITR 150 0 2.655.0 9 00 FRIR 2C 000 1.400.00 2.98	5 160 15 11,1 4 80 73 38 15 45 à: 20 00 600.0 0,5 214 .000 FITR 20 .000 FITR 20 .000 FRTR 2	5 1: 0 1 1 1 1 3 5: 55 45: 00 220: 00 800: 1 2 20.000 FITR 2 0000 5.55: 000 FITR 5.50: 000 FITR 5.50:	208 1 20 2 20 2 5 5 00 3 30 3 88 3 55 45 0000 27 0000 80 1,6 86 3 00.000 0 12 2000 FRTI 0.000 2.88 98 5	606 20 20 20 12,7 6 120 84 38 6 35 5 4 0.000 36 0.000 1.0 0.6 286 R 2800 FR 50.000 2.8	1607 25 14.3 6 120 96 38 5 à 55 00.000 00.000 0,8 357	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360,000 1,200,000 429	2408 40 24,0 10 200 160 38 45 à 5; 445,00 1,30 571	3607 50 32,2 12 240 215 38 45 à 5 0 600,0 1,5 679	3608 36.0 36.0 14 280 240 38 5 45 à 55 90 700.000 000 2.300.000 1.8 821
CAPACIDADE (+ 10% L/h) SOJA (16%+13%) CR MILHO (17%-14%) CR MILHO (17	VERSÃO t/h t/h Un. CV ton °C °C m²h kcal/h m² kcal/h m² kcal/h m²	0803 5 3,8 1 20 26 38 45 à 55 50,000 0,2 71 FITR 50,000 885,000 3 FRIR 2000 1.400,000 2,98 ESP	0804 8 4,7 2 40 31 38 45 à 55 90.000 400.000 0,3 143 FITR 100.0 1.770.000 1.400.000 2.98	0805 10 10 5.5 2 40 40 47 37 38 45 à 55 100.000 0,3 143 000 171R 100.000 1,770.000 6 1,770.000 6 1,400.000 0,1400.000 1,770.000 6 A AÇÕES TÉC	9806 10 6,3 2 40 42 38 45 à 55 100.000 0,3 143 FITR 100.000 1,770.000 6 FRITR 2000 2,98	0807 12 7,2 3 60 48 38 45 à 55 130.000 0,4 179 0 FITR 150.6 2.655.00 9 FRIR 200 1.400.005 2.98	1205 12 8,2 3 60 55 38 45 à 5: 9 500.00 0,4 179 00 FITR 150. 0 2.655.0 0 1.400.00 2,98 ES DE CO	1206 15 9,5 4 80 63 38 5 45 à 5 0 600.00 0,5 214 000 FITR 150 0 2.655.0 0 FRIR 2C 000 1.400.0 2.98	5 160 15 11,1,4 4 80 73 38,5 45 à 3 90 200,0 0,5 21,2 000 FITR 20 100 5,5 100 1,400,0 1,2,7 1,7 1,7 1,7 1,7 1,7 1,7 1,7 1	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	208 1 200 2 200 2 5 5 000 3 30 88	(606 16	1607 25 14.3 6 120 96 38 5 à 55 00.000 00.000 00.000 0.8 357	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360,000 1,0 429 FRTR 2800 2,850,000 5,80	2408 40 24,0 10 200 160 38 45 à 5; 445.00 1,600.01 1,3 571 FRTR 28 2,850,00 5,80	3602 32.2.2 12.2 2404 215 38 5 45 45 65 60 600.00 1,900.00 1,900.00 679 679 679 679 679 679	3608 60 36,0 14 280 240 38 5 45 à 5 700,000 00 2,300,00 2,300,00 821 821 00 FRTR 2800 00 2,850,000 5,80
G. COLANDE REPREMENTED CAPACIDADE (+ - 10% L/h) CAPACIDADE (+ - 10% L/h) MILHO (17%-14%) CR MILHO (17%	VERSÃO 1/h	0803 5 3,8 1 20 26 38 45 à 55 50,000 200,000 0,2 71 FITR 50,000 885,000 3 3 FRTR 2000 1,400,000 2,98	0804 8 4,7 2 40 31 38 45 à 55 90.000 400.000 0,3 143 FITR 100.0 1.770.00 6 FETR 200 1.400.00 2,98 PECIFIC.	0805 10 5.5 2 40 37 38 45.55 100.000 0.2 143 000 FITR 100.000 0.1 1.770.000 6 1.400.000 2.98 AÇÕES TÉC	9806 10 6.3 2 40 42 38 45 à 55 100,000 400,000 1.770,000 6 6 FRT 2000 1.400,000 2.98	0807 12 7,2 3 60 60 60 848 45 à 55 130,000 0,4 179 0 FITR 150,000 2,655,000 2,78 ECADOR,	1205 12 8.2 3 60 55 38 45 à 5: 0 150.00 0 .40,4 179 0 FIRE 20 0 1.400.0 2.78 ES DE CO	1206 155 9,5 4 80 63 38 5 45 à 5 0 180,00 0 600,00 0,5 214 000 FIRT 150 000 000 2,655.0 000 1,400,0 2,78 LUNAS TI	5 160 15 11.1 4 80 73 38 50 45 à: 1 90 200.0 00 600.0 0.5 1214 .000 FITR 20 100 1.400. 2.91 ROMINK	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1008 1008 1009	(606 20 20 20 20 20 20 20	25 14.3 6 120 96 38 5.5 à 55 00.000 0.8 357 182.800 15.80 182.800 5.80 182.800	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360.000 1,200.000 1,0 429 FRTR 2800 2,850.000 5,80	2408 40 24,0 10 200 200 38 45 à 5: 445,00,0 1,600,0 1,30 571 FRTR 288 2.850,00 5,80	36020 34.2.2 34.2 34.2 34.2 34.2 34.2 34.2 34	3608 60 36.0 14 280 240 38 5 45 à 55 00 700.000 00 2.300.000 1.8 821 00 FRTR 2800 00 2.850.000 5.80
G. COLUMA REPREMANDED CAPACIDADE (+ - 10% L/h) SOJA (16%-13%) CR MILHO (17%-14%) CR MIL	VERSÃO t/h t/h Un. CV ton °C °C m²h kcal/h m² kcal/h m² kcal/h m²	0803 5 3,8 1 20 26 38 45 à 55 50,000 0,2 71 FITR 50,000 885,000 3 FRIR 2000 1.400,000 2,98 ESP	0804 8 4,7 2 40 31 38 45 à 55 90.000 400.000 0,3 143 FITR 100.0 1.770.000 1.400.000 2.98	9805 10 5,5 2 40 37 38 45 à 55 100,000 0,3 143 000 FIRE 100,000 0 1,770,000 0 1,770,000 0 1,780,000 FRE 2000 A SCOT 07A A SCOT 07A 0864	9806 10 6,3 2 40 42 38 45 à 55 100.000 0,3 143 FITR 100.000 1,770.000 6 FRITR 2000 2,98	0807 12 7,2 3 60 48 38 45 à 55 130.000 0,4 179 0 FITR 150.6 2.655.00 9 FRIR 200 1.400.005 2.98	1205 122 8,2 3 60 55 38 45 8 15 50000 0,4 177 900 FIR 150,0 0 2.655,0 0 1.400,0 0 2.98 ES DE CO	1206 155 9,5 4 80 653 38 5 45 a 5 0 180.00 0,05 214 000 FITR 20 00 FRIR 20 00 FRIR 20 1,400.0 2,98 LUNAS TI	5 160 15 15 11.4 4 80 73 38 85 5 45 8 1 5 5 00 200.0 0.5 214 0.00 FITE 200.0 00 FRTE 2 000 FRTE 2 2 5 7 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1008 120 22.0 2.1 2.2 2.0 2.2 2.0 2.2 2.0 2.2 2.0 2.2 2.0 2.2 2.0 2.2 2.0 2.0	1606	1607 25 14.3 6 120 96 38 5 à 55 00.000 000.000 0,8 357 TR 2800 18 350.000 5,80	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360,000 1,0 429 FRTR 2800 2,850,000 5,80 DT 25A	2408 40 24,0 10 200 160 38 45 à 51 445,00 1,3 571 FRTR 288 2.850,0 5,80	3602 3602 3602 3602 3602 3602 3602 3602	3608 60 36.0 14 280 280 38 5 45 à 55 700.000 00 2.300.000 1.8 821 00 FRTR 2800 00 2.850.000 5.80
CAPACIDADE CAPACI	VERSÃO	0803 5 5 3.8 1 1 20 26 38 45 à 55 50.000 0,2 71 71 FITR 50.000 885.000 2,98 ESP	0804 8 4.7 2 40 31 38 45 à 55 90.000 400.000 0,3 143 FITR 1000.0 1.770.000 6 FRIT 2000 2,98 PECIFICA SCOT 06,0	0805 10 5.5 2 40 37 38 45.55 100.000 0.2 143 000 FITR 100.000 0.1 1.770.000 6 1.400.000 2.98 AÇÕES TÉC	0806 10 6,3 2 40 42 38 45 à 55 100.000 0,3 143 143 16 6 6 6 1.770.000 2,98 NICAS SE	0807 122 7.2 3 60 60 60 130.000 0,4 179 0 FITR 150.0 2.655.0 2.655.0 2.98 ECADORI SCOT11A. 0807	1205 12 8.2 3 60 55 38 45 à 5: 0 150.00 0 .40,4 179 0 FIRE 20 0 1.400.0 2.78 ES DE CO	1206 155 9,5 4 80 63 38 5 45 à 5 0 180,00 0 600,00 0,5 214 000 FIRT 150 000 000 2,655.0 000 1,400,0 2,78 LUNAS TI	5 160 15 11.1 4 80 73 38 50 45 à: 1 90 200.0 00 600.0 0.5 1214 .000 FITR 20 100 1.400. 2.91 ROMINK	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1008 1008 1009	(606 20 20 20 20 20 20 20	1607 25 114.3 6 1120 96 38 55 à 55 00.000 0.8 357 TR 2800 1 350.000 5.80 SCOO 5 1 0 2 0 2	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360.000 1,200.000 1,0 429 FRTR 2800 2,850.000 5,80	2408 40 24,0 10 200 200 38 45 à 5: 445,00,0 1,600,0 1,30 571 FRTR 288 2.850,00 5,80	36020 34.2.2 34.2 34.2 34.2 34.2 34.2 34.2 34	3608 60 36.0 14 280 240 38 5 45 à 55 6 700.000 2.300.000 1.8 821 821 821 821 821 821 821 821 821 82
CONCLUMENTER CAPACIDADE (+ - 10% L/h) SOJA (16%-13%) CR MILHO (17%-14%) CR MILHO (17%-1	\(\text{VERSÃO} \) \(\text{V/h} \) \(\text{V/h} \) \(\text{U/h} \) \(\text{U/h} \) \(\text{U/n} \) \(\text{CV} \) \(\text{MYh} \) \(\text{MYh} \) \(\text{MZAI/h} \) \(\text{MY} \) \(\text{MZAI/h} \) \(\text{MY} \) \(\text{MZAI/h} \) \(\text{MY} \) \(\text{MZAI/h} \) \(\text{MZAI/h} \) \(\text{MYAI/h} \)	0803 5 3,8 1 1 20 26 38 45 à 55 50,000 20,000 0,2 71 FIR 50,000 885,000 3 0,20 1,400,000 2,98 ESP SCOT 05A 0802 5,0 3,7 2	0804 8 4,7 2 40 31 38 45 à 55 90.000 0,3 143 5FITR 100.0 1.770.00 6 FETR 200 1.400.00 2.98 PECIFIC SCOT 06.000 3.6,0 4,7 2	0805 10 5.5 2 40 37 38 45 à 55 100.000 0 400.000 0 1.770.000 6 1.770.000 0 1.400.000 0 2.98 AÇÕES TÉC A SCOT OZA 0804 7,0 5,7 3	0806 10 6.3 2 40 42 38 45 à 55 100.000 400.000 0,3 143 FITR 100.000 1.470.000 6 FETR 2000 2.98 SCOT 10A 0806 10,7.8	0807 12 7.2 3 60 48 38 45 à 55 130,000 500,000 0,4 179 9 FIRT 820 2,98 ECADORI SCOT 11A 0807 11,0 8,8	1205 12 8,2 8,2 9 60 55 38 14 5 15 0 150,000 150,000 0 150,000 0 177 000 FITR 150,00 0 1,400,0 0 1,400,0 0 1,400,0 0 1,400,0 0 13,0 0 9,8	1206 155 9.5 9.5 9.5 9.5 80 633 38 5 45 3 5 0 180.00 0.5 0.5 0.5 2141 2141 2141 2141 2141 215 2000 FITR 150 000 1.400.00 1.200 1.200 1.100	5 1604 1604 11.4 1604 11.4 1604 11.4 1604 11.4 1604 11.4 1604 11.4 1604 11.4 1604 11.4 1604 11.4 1604 11.4 1604 11.4 1604 11.4 1604 11.4 16.4 11.4 11.4 11.4 11.4 11.4 11.	5 1: 5 1: 6 1: 6 1: 6 1: 6 1: 6 1: 6 1:	1008	(606 127	1607 25 14.3 6 1120 96 38 5 à 55 00.000 008 357 TR 2800	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360,000 1,200,000 429 FRTR 2800 2,850,000 5,80 DT 25A 1608 26,0	2408 40 24.0 10 200 16.0 16.0 16.0 16.0 16.0 16.0 16.0 16	3602 362.2 12 240 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 4	3608 60 36,0 14 280 240 38 5 45 à 55 50 700,000 2.300,000 2.300,000 5.80 60 5.80 60 5.80 60 5.80 60 5.80 60 5.80 60 5.80
COLUMBA REFERENMENTO CAPACIDADE (+ - 10% L/h) SOJA (146%-13%) CR MILHO (17%-14%) CR MILHO	VERSÃO 1 t/h	0803 5 3.8 1 20 20 24 38 45 a 55 50.000 200,000 0,2 71 11FIT 50.000 885,000 3 FETR 2000 1.400,000 2.98 SCOT 05A 0802 5.0 3.7 2 40	0804 8 4,7 2 40 31 38 45 8 55 90,000 400,000 6 6 FRIR 200 1,770,000 2,98 PECIFICA SCOT 066,0 6,0 4,7 2 40	0805 10 5,5 2 40 37 38 45 à 55 100,000 0,3 143 000 FITR 100,000 00 1,770,000 00 1,770,000 00 1,770,000 00 FRTR 2000 00 2,98 AÇÕES TÉC A SCOT 07A 0804 7,0 5,7 3 60	0806 10 6,3 2 40 42 38 45 à 5 5 100.000 400.000 0,3 1473 FITR 100.000 2,98 NICAS SE SCOT 10A 0806 1.00 07.8	0807 12 7.2 3 60 48 38 45 a 55 130.000 500.000 0,4 179 0 FIRT 150.0 2,655.00 2,98 ECADOR: SCOT 11A 0807 11,0	1205 12 8,2 8,2 8,2 8,2 8,6 9 10 10 10 15 15 15 10 10 10 10 17 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	1206 15: 9.5 9.5 4 80 63: 38 5 45: 15: 0 180.00 0.5 2141 900 2.655.00 00 2.655.00 00 2.655.00 1.400.00 FRIT 20 1.400.00 FRIT 25 1.50 1.50 1.50 1.50 1.50 1.50 1.50 1.5	5 150 150 151 151 151 151 151 151 151 15	5 1: 5 1: 5 1: 5 1: 5 1: 5 1: 5 1: 5 1:	2008 12 2008 12 2008 12 2008 12 2008 12 2008 12 2009 12 2009 12 2009 12 2009 18 2009 18 2009 18 2009 18 2009 18 2009 18 2009 18 2009 18 2009 18 2009 18 2009 18 2009 18 2009 18 2009 18 2009 18 2009	1606	1607 25 14.3 6 1120 96 38 5 à 55 00.000 00.000 00.000 5.80 TR 2800 15550.000 15580 TR 2800 1550.000 15580	2406 30 19.0 8 160 127 38 45 à 55 360.000 1.200.000 429 FRTR 2800 2.850.000 5.80 OT 25A 1608 226.0 19.6 10 200	2408 40 24.0 10 160 160 38 45 à 5: 445.00.00 1.600.00 1.3 571 FRIR 28 2.850.00 5.80 SCOT 34A 2407 34,0 26,4 12 240	3607 50 32.2.2 12 240 240 240 2115 5 45 à 5 0 600.000 1.1,5 679 00 FRTR 25 5,80 SCOT 38. 2408 38.0 29.4 15	3608 36,0 36,0 36,0 14 280 280 240 00 2,300,000 1,8 821 821 821 85,000 86,000 86,000 87,000 8
COLOURN MTERRA CAPACIDADE (+ - 10% L/h) SOJA (16%-13%) CR MILHO (17%-14%) CR MILHO (17%	VERSÃO t/h t/h t/h Un, cv ton cc m²h kcal/h m²h kcal/h m² kcal/h m² coo SECADOR VERSÃO t/h t/h t/h t/h t/h t/h t/h t/	0803 5 3,8 1 20 26 45 35 50,000 200,000 200,000 20,000 37 FRTR 2000 2,98 SCOT 05A 0802 5,0 3,7 2 40	0804 8 4,7 2 40 31 38 45 à 55 90.000 0,3 143 5FITR 100.0 1.770.00 6 SCOT 06.0 2.98 PECIFIC SCOT 06.0 36.0 4.7 2 40	0805 10 5.5 2 40 37 38 45 à 55 100.000 0 400.000 0 1.770.000 6 1.770.000 0 1.400.000 0 1.400.000 0 1.400.000 0 400.000 0 5.78 0804 7,0 5.7 3 60 25	0806 10 6.3 2 40 42 38 45 3 5 5 100.000 0.3 143 143 FITR 100.000 1.770.000 2.98 NICAS SE SCOT 10A 0806 1.00 7.8 4 80	0807 12 7.2 3 60 48 38 45 à 55 130.000 0.4 17? 9 FITE 150.0 2.655.00 2.98 ECADORI 8007 11.0 8087 11.0 8087 11.0 8087	1205 122 8,2 8,2 3 60 55 38 14 5 15 0 150,000 150,000 0 150,000 0 177 9 000 FIRE 150,00 2,585,00 0 1,400,00 2,98 ES DE CO SCOT 133,0 9,8 5 100 43	1206 15. 9.5 9.5 9.5 9.5 9.6 80 63.3 85 54.5 180.0 180.0 180.0 180.0 0.5 0.5 2144 0000 FITR 150 000 FITR 250 000 1.400.0 1.200 1.200 1.100 1.100 1.100 1.100	5 1604 1604 11.4 11.4 11.4 11.4 11.4 11.4 11.4 11	5 1: 5 1: 5 1: 5 1: 5 1: 5 1: 5 1: 5 1:	2008 1	1,000 1,00	1607 25 14.3 6 120 96 120 96 5 à 55 00.000 00.000 00.000 00.8 357 TR 2800	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360,000 1,0 429 FRIR 2800 2,850,000 5,80 DT 25A 1608 26,0 10 200	2408 40 24.0 24.0 10 200 38 45 à 5: 445.00 1.600.0 1.33 571 FRTR 28 2.850.0 5.80 SCOT 34A 2407 34,0 25,4 115	3607 50 32.2 2 122 240 240 245 3 38 5 45 3 5 0 600.00 1.55 679 00 FRTR 26 00 2.850.00 5.80 SCOT 38 30.0 29.4 15 30.0 29.4 15 30.0 29.4	3608 60 36.0 36.0 36.0 36.0 36.0 36.0 36.0 3
COLOMA RETER CAPACIDADE CAPACIDAD	VERSÃO t/h t/h t/h Un, CV ton co co m2h kcal/h m² kcal/h m² co versão t/h Un, co versão t/h co versão t/h t/h t/h t/h t/h t/h t/h ton co versão ton co versão t/h ton co versão t/h ton co versão t/h ton co versão	0803 5 3,8 1 20 20 45 à 45 à 55 50,000 0,2 71 71 FITR 50,000 885,000 1,400,000 2,98 ESP SCOT 05A 0802 5,0 0802 40 16 50	0804 8 4,7 2 40 31 38 45 à 55 90,000 400,000 6 6 FRIR 200 1,400,000 2,98 PECIFIC, 0803 6,0 4,7 2 40 20 50	0805 10 5,5 2 40 37 38 45 à 55 100,000 0,3 143 143 00 1,770,000 00 1,770,000 00 2,98 AÇÕES TÉC A SCOT 07A A SCOT 07A 5,7 3 60 25 50	0806 10 6.3 2 40 42 38 45 à 55 100.000 0,3 143 147 1.770.000 6 6 FIRT 2000 1.400.000 2.98 NICAS SE SCOT 10A 0806 10,0 7.8 4 8 8 9	0807 12 7.2 3 60 48 38 45 à 555 130.000 500.000 2.655.00 2.655.00 2.98 ECADOR: SCOT11A 0807 11,0 808 8,8 4 80 38	1205 12 8.2 8.2 8.2 8.2 8.3 60 155 38 155.00 155.00 150.00 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 170 170 170 170 170 170 170 170 170	1206 15: 15: 9: 9: 44 80 63: 38 5 45: 16: 18: 00 180:00 00: 10: 10: 10: 10: 10: 10: 10: 10:	5 160 160 111.4 160 115.0 150 150 150 150 150 150 150 150 150 15	5 1: 1: 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2008 12 2008 12 2008 12 2008 12 2008 12 2008 12 2008 12 2008 12 2008 12 2008 18 2008 18 2008 18 2008 18 2008 18 2008 18 2008 18 2008 18 2008	1606	1607 25 14.3 6 6 1120 96 38 55 à 55 000.000 0.8 357 TR 2800 1 350.000 5.80 COA SCC	2406 30 19.0 8 160 127 38 45 à 55 38 46.000 1.200.000 1.0 422 FRIR 2800 2.850.000 5.80 DT 25A 1608 226.0 10 200 85	2408 40 240 10 10 160 160 18 45 à 5: 445.00 1.600.0: 1.600.0: 5.80 SCOT 34A 2407 34.0 26.4 12 240 115 50	3602 50 32.2.2 240 240 2112 21515 5 45 à 5 0 600.00 1.5.5 679 00 FRTR 22 00 5.80 SCOT 38. 2408 38.0 29.4 15 300 128 50.00 29.4 0.00 29.5	3608 36,0 36,0 36,0 14 280 240 240 00 2,280 00 2,300,000 1,8 821 821 821 821 821 821 821 821 821 82
CAPACIDADE (+ - 10% L/h) CAPACIDADE (+ - 10% L/h) SOJA (16%-13%) CR MILHO (17%-14%) CR	VERSÃO t/h t/h Un, CV ton °C °C m²/h kcal/h m² kcal/h m² kcal/h m² coo SECADOR VERSÃO t/h t/h t/h t/h t/h t/h t/h t/	9803 5 3,8 1 20 20 45 à 155 50,000 0,2 71 FITR 50,000 885,000 1,400,000 2,98 50,000 5,00 1,400,000 5,00 1,400,000 5,00 1,400,000 5,00 1,400,000 5,00 1,400,000 5,00 1,400,000 5,00 1,000 5,00 1,000 5,00 1,000 5,00 1,000 5,00 5,	9804 8 4,7 2 40 31 38 45 à 55 90,000 400,000 1,770,000 6 FRIR 200 1,400,000 2,98 PECIFIC SCOT 06,000 40,000 2,98 2,000 40,000 2,000 1,400,000 2,000 40,000 2,000 40,000 2,000 40,000 40,000 1,400,000 1,400,000 2,000 40,000 2,000 40,000 40,000 1,400,000 1,400,000 40,000 1,400,000 1,400,000 1,400,000 2,000 40,000 40,000 1,400,000	0805 10 5,5 2 40 37 38 45 à 55 100,000 0,3 143 00 1,770,000 6 00 1,770,000 2,78 A COES TÉC A SCOTOX 1,70 3 6 60 1,70 1,70 1,70 1,70 1,70 1,70 1,70 1,7	0806 10 6,3 2 40 42 38 45 3 5 5 100.000 0,3 143 400.000 1.770.000 2.98 N2.98 SCOT 10A 0806 1.00 7.8 4 80 34 5	0807 12 7.2 3 60 48 38 45 à 55 50 130.000 0.4 179 9 FITR 150.6 2.655.00 2.98 ECADORI 8.000 1.400.00 8.8 4 80 80 80 80 90 1.40 80 80 1.40 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80	1205 12 8,2 8,2 8,2 3 60 55 38 150,000 150,000 179 00 179	1206 15: 9.5 9.5 9.5 9.6 80 80 183 84 180.00 180.00 181 180.00 181 180.00 181 180.00 181 180.00 181 180.00 181 180.00 181 180.00 181 180.00 181 180.00 181 180.00 181 180.00 181 180.00 181 180.00 181 180.00 181 180.00 181 180.00 181 180.00 1	5 1604 11.4 11.4 11.4 11.4 11.4 11.4 11.4 11	5 1: 1: 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2008 12008 2200 155 5 1000 1000 1000 1000 1000 100	1,000 1,00	1607 25 14.3 6 120 96 8 35 à 55 00.000 00.000 00.000 00.8 357 TR 2800	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360,000 1,0 429 DT 25A 1608 26,0 10 200 85 50 10,000	2408 40 24.0 10 200 160 38 45 à 5: 445.00 1,600.01 1,600.01 2,850.01 2,407 34,0 2,644 12 240 115 50	3607 50 32,2,2 240 215 38 5 45 à 5 60, 660,000 00 1,900,00 1,50,00 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,8	3608 36,0 36,0 36,0 14 280 240 240 38 5 38 5 00 700,000 00 2,300,000 00 2,300,000 5,80 360 360 37 52,0 39,6 360 172 50,0 90,000
CAPACIDADE (+ - 10% L/h) CAPACIDADE (+ - 10% L/h) MILHO (17%-14%) CR	VERSÃO t/h t/h t/h Un. CV t/h Un. CV m²h kcal/h m² kcal/h m² kcal/h m² co SECADOR VERSÃO t/h Un. CV ton (n@T/m²) co m²/h kcal/h m²	0803 5 3,8 1 20 20 45 à 45 à 55 50,000 0,2 271 71 FITR 50,000 885,000 1,400,000 2,98 SCOT 05A 0802 5,0 0802 40 16 50 90,000	9804 8 4,7 2 40 31 38 45 a 55 90.000 400.000 0,3 FITR 1000.0 2,78 PECIFIC. SCOT 06,0803 6,0 4,7 2 40 20 1,00.000	0805 10 5,5 2 40 37 38 45 à 55 100,000 0,3 143 000 1770,000 00 1,770,000 00 1,770,000 2,98 AÇÕES TÉC A SCOT 07A 5,7 3 60 05,7 60 05	0806 10 6.3 2 40 42 38 145 à 55 100.000 0,3 143 143 17.770.000 6 6 FIRT 2000 1.400.000 2.98 NICAS SE SCOT 10A 0806 10,0 3 4 8 8 9 148 148 148 148 148 148 148 148 148 148	0807 12 7.2 3 60 48 38 45 à 55 130,000 0,4 179 0 FIRR 150,00 2,655,00 2,000 1,1400,00	1205 12 8,2 8,2 8,2 8,2 8,6 60 155 38 145 815 150,000 150,0000 177 000 178 150,000 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 179 00 170 00 170 170 170 170 170 170 170 1	1206 15: 9.5 9.5 4.8 80 6.3 38 5.45.16 80 180.00 0.5 2.41 80 9.00 1.400.00 1.400.00 1.400.00 1.2655.00 1.298 1.200 1.55 1.50 1.50 1.50 1.50 1.50 1.50 1.	5 150 150 151 151 151 151 151 151 151 15	55 1: 5 1: 5 1: 5 1: 5 1: 5 1: 5 1: 5 1	2008 12 20 20 20 20 20 20 20	1606	1607 25 14.3 6 120 96 38 5 5 85 00.000 00.000 0.8 357 IR 2800 1350.000 5,80 100 100 100 100 100 100 100 100 100	2406 30 19.0 8 160 127 38 45 à 55 360.000 1.200.000 5.80 DT 25A 1608 226,0 10 200 85 50 100 0.000	2408 40 24.0 24.0 10 200 160 38 45 à 5.0 445.00 1.600.00 5.80 5.80 SCOT 34A 2407 34,0 26,4 12 240 115 50 600.000	3607 50 32,2,2 240 240 215 5 45 3 5 60 600,00 1,50,00 1,50,00 2,850,00 2,850,00 38,0 29,4 15 20,8 38,0 29,4 15 38,0 20,6 38,0 38,0 38,0 38,0 38,0 38,0 38,0 38,0	3608 36,0 36,0 36,0 34,4 280 240 240 00 2,180 8,21 8,21 8,21 8,21 8,21 8,21 8,21 8,21
CAPACIDADE (+ - 10% L/h) CAPACIDADE (+ - 10% L/h) SOJA (16%-13%) CR MILHO (17%-14%) CR	VERSÃO t/h t/h t/h Un. CV ton "C "C m²h kcal/h m²h kcal/h m² VERSÃO VERSÃO Un. VERSÃO VERSÃO VERSÃO VERSÃO MARIA "C "C "C "C "C "C "C "C "C "	9803 5 3,8 1 20 20 45 à 15 20 26 38 50,000 0,2 71 FITR 50,000 885,000 1,400,000 1,400,000 2,98 ESP 50 6002 600 16 50 90,000 90,000 0,7	9804 8 4.7 2 40 31 38 45 à 55 90.000 400.000 400.000 1.770.000 6 FRIR 200 1.400.00 2.98 PECIFIC SCOT 06.0803 6.0 4.7 2 40 20 50 100.000 1.100.00	0805 10 10 5,5 2 40 37 38 45 à 55 100,000 0,3 143 00 1,770,000 6 1,770,000 0 1,770,000 2,78 A COES TÉC A SCOT 75,0 1,70 3 6 0 1,70 1,70 3 6 0 1,70 1,70 1,70 1,70 1,70 1,70 1,70 1,	0806 10 6.3 2 40 42 38 55 100.000 0.3 143 30 1770.000 1.400.000 2.98 NICAS SE SCOT 10A 80 80 4 4 80 1.80 1.80 1.80 1.80 1.80 1.80 1.80 1	0807 12 7.2 3 60 48 38 55 130.000 500.000 0.4 1.79 9 FIRTR 200. 2.98 800 2.98 800 1.400.00 2.98 800 800 1.000 800 900 1.000 800 900 900 900 900 900 900 900 900	1205 12 8,2 8,2 8,2 3 60 55 38 155,000 155,000 155,000 155,000 150,000 179 00 11400,00 2,855 100 8008 13,0 9,8 100 14,9 100 12,000 13,0 13,0 13,0 13,0 13,0 13,0 13,0	1206 15: 9.5 9.5 9.5 9.6 80 63 38 5 45 15 9.6 180.00 180.00 181782 00 2.455.00 1.400.00 181782 1205 150 150 150 150 150 150 150 150 150 1	5 150 150 150 150 150 150 150 150 150 15	5 1: 1: 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	200 100	1,000 1,00	1607 25 14,3 6 120 96 120 98 38 5-5 85 5-5 85 00.000 0,8 357 TR 2800 6 1 10 20 6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2406 30 19.0 8 160 127 38 45 à 55 360.000 1.200.000 1.0 429 FRTR 2800 2.850.000 5.80 DT 25A 1608 26.0 19.6 10 200 85 50 00.000 00.000 3,6	2408 40 24,0 24,0 10 200 160 38 45 à 5; 445,00 1,600,000 5,80 SCOT 34A 2407 34,0 26,4 12 240 115 50 600,000 6,000,000 4,8	3607 50 32,2,2 240 215 38 5 45 à 5 60,000 00 1,900,00 1,50 6790 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 6,7	3608 36,0 36,0 36,0 14 280 240 240 0 38 45 a 55 0 700,000 0 2,300,000 1,8 621 621 621 621 630 630 630 630 630 630 630 63
COLUMN RITER CAPACIDADE CAPACIDAD	VERSÃO t/h t/h t/h Un. CV t/h Un. CV m²h kcal/h m² kcal/h m² kcal/h m² co SECADOR VERSÃO t/h Un. CV ton (n@T/m²) co m²/h kcal/h m²	0803 5 3,8 1 20 20 45 à 45 à 55 50,000 0,2 271 71 71 FITR 50,000 885,000 1,400,000 2,98 SCOT 05A 0802 5,0 3,7 2 40 16 50 90,000 97 90,000 0,7 321	9804 8 4,7 2 40 31 31 38 45 à 55 46 à 55 46 à 55 47 47 20 100.000 0.9	0805 10 5,5 2 40 37 38 45 à 55 100,000 0,3 143 000 1770,000 00 1,770,000 00 1,770,000 2,98 40,000 1,770,000 2,98 40,000 1,70,000	0806 10 6.3 2 40 42 38 145 à 55 100.000 0,3 143 143 17.770.000 6 6 FIRT 2000 1.400.000 2.98 NICAS SE SCOT 10A 0806 10,0 3 4 8 8 9 18 9 18 9 18 9 18 9 18 9 18 9 1	0807 12 7.2 3 60 48 38 45 à 55 130,000 0,4 179 0 FITR 150,0 2,655,00 1,400,00 1,400,00 1,400,00 1,400,00 1,400,00 1,00 38 8.8 4 4 38 50 200,000 2,000,000 1,6 7,14	1205 12 8.2 8.2 3 60 155 38 145 87 150.00 150.00 100 100 100 100 100 100 100 100 100	1206 15: 9.5 9.5 4 80 63: 38 5 45: 15: 16: 18: 0.18: 0.18: 0.05: 214: 18: 2000 FRIT 20: 2000 1.400.00 12: 15: 15: 15: 15: 15: 15: 15: 15: 15: 15	5 150 150 151 151 151 151 151 151 151 15	5 1: 5 1: 5 1: 5 1: 5 1: 5 1: 5 1: 5 1:	2008 12 20 20 20 20 20 20 20	100 100	1607 25 14.3 6 120 96 38 5 5 85 00.000 00.000 0.8 357 IR 2800 1350.000 5,80 IR 2800 1450.000 00.000 00.000 00.000 00.000 00.000 00.000 0.8 5 10 2 10 2 10 2 10 2 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360,000 1,200,000 429 FRIR 2800 2,850,000 5,80 DT 25A 1608 260,000 85 10 0,000 85 10 0,0000 3,6	2408 490 224.0 224.0 224.0 226.4 2240 2240 226.4 226.5 2240 226.4 226.5 226.5 226.0 226.5	3607 50 32,2,2 240 2415 5 45 à 5 60 600,00 1,50,00 1,50,00 1,50,00 5,80 5	3608 60 30.0 34.0 240 240 240 250 250 250 250 250 250 250 250 250 25
CONCLINEAR REPORTANTO CAPACIDADE (+ - 10% L/h) SOJA (16%-13%) CR MILHO (17%-14%) CR MIL	VERSÃO t/h t/h t/h t/h t/h t/h t/h t/	9803 5 3,8 1 20 20 45 à 15 20 26 45 à 55 50,000 0,2 71 FITR 50,000 885,000 1,400,000 1,400,000 2,98 ESP 50,000 50,000 0,7 2 40 16 50 90,000 90,000 0,7 321 FITR 101	0804 8 4,7 2 40 31 38 45 3 5 5 90,000 400,000 1,770,000 6,00 2,98 PECIFIC, SCOT 06, 0803 6,0 4,7 2 40 20 100,000 1,1	0805 10 5,5 2 40 37 38 45 à 55 100,000 0,3 143 00 1,770,000 0 1,770,000 0 1,770,000 0 1,770,000 0 1,770,000 0 1,770,000 0 1,770,000 0 1,770,000 0 1,770,000 0 1,770,000 0 1,770,000 0 1,770,000 0 1,770,000 0 1,770,000 0 1,770,000 0 1,770,000 0 1,770,000 0 1,770,000 0 1,70,000	0806 10 6.3 2 40 42 38 55 100.000 0.3 143 30 1770.000 1.400.000 2.98 NICAS SE SCOT 10A 80 50 1.400.000 1.800.000 1.800.000 1.800.000 1.400.000	0807 12 7.2 3 60 48 38 55 130.000 0.4 177 9 FIRTR 150.0 1.400.00 1.400.00 2.968 60 807 11.0 8.8 4 80 38 50 200.000 2.000.000 1.6 714	1205 12 8,2 8,2 3 60 55 38 145 87 150,000 150,000 179 00 FRR 20 0 2,455,000 0 1,400,00 0 2,455,000 0 1,400,00	1206 15: 9.5 9.5 9.5 9.6 80 63: 38 5 45:5 9.6 180.00 180.00 1818.00 0.5 2244 0.5 0.5 0.6 1818.00 0.7 1	5 150 150 150 150 150 150 150 150 150 15	5 1: 1: 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2008 12008 2000 2000 2000 2000 2000 2000	120 120	1607 25 14.3 6 120 96 38 5 5 38 5 5 35 00.000 0,8 357 IR 2800 IR	2406 30 19.0 8 160 127 38 45 à 50 1.200.000 1.200.000 2.850.000 5.80 500 85 600 85 6000 3.6	2408 40 24,0 10 200 160 38 45 à 51 445,000 1,600,000 5,80 SCOT 34A 2407 34,0 26,4 11 240 115 50 600,000 4,8 2143 FMTR 600,000	3607 50 32.2 240 240 240 215 38 5 45 15 5 600.00 0 600.00 1.900.0 1.900.0 5.00 0 1.900.0 5.00 5.00 2.850.0 5.00 5.00 2.850.0 2.850.0 5.00 2408 2408 29.4 15 5 60 5 60 5 60 5 60 5 60 5 60 5 60 5	3608 60 36,0 36,0 36,0 36,0 36,0 36,0 38,5 38,5 36,0 700,000,00 1,000,000 1,000,000,000,000,00
COLUMBA METERA CAPACIDADE CONSUMO LENHA ESPECIENÇÕES FORNALHAS FMTR CAPACIDADE CAPACIDADE CAPACIDADE CONSUMO LENHA ESPECIENÇÃOS FORNALHAS FMTR CAPACIDADE CAPACIDADE CAPACIDADE CAPACIDADE CONSUMO LENHA ESPECIENÇÃOS FORNALHAS FMTR CAPACIDADE CA	VERSÃO t/h t/h Un. CV t/h Un. CV m²h kcal/h m² kcal/h m² kcal/h m² kcal/h m² kcal/h m² kcal/h m² kcal/h versão t/h Un. CV ton (oarm²) °C m²/h kcal/h kcal/h kcal/h kcal/h kcal/h kcal/h kcal/h	0803 5 3,8 1 20 20 45 à 45 à 55 50,000 0,2 71 71 FITR 50,000 885,000 1,400,000 2,98 SCOT 05A 0802 5,0 3,7 2 40 16 50 90,000 97 90,000 0,7 321 FMTR 1000	0804 8 4.7 2 40 31 38 45 8 55 99.000 0,3 143 38 FITR 100.0 6 6 SCOT 06.0 8003 6,0 4,7 2 40 0000 000 0000 1.400.000 0000 1.400.000 0000 1.400.000 0000 1.400.000 0000 0	0805 10 5,5 2 40 37 38 45 à 55 100,000 0,3 143 000 1770,000 00 1,770,000 00 1,770,000 2,98 400 400,000 1,770,000 1,770,000 1,770,000 1,770,000 1,770,000 1,770,000 1,770,000 1,770,000 1,770,000 1,770,000 1,70,00	0806 10 6.3 2 40 42 38 45 à 55 100.000 0,3 143 3 143 17.770.000 6 6 FIRT 2000 2.98 NICAS SE SCOT 10A 0806 10.00 3 4 8 8 9 18 9 18 9 18 9 18 9 18 9 18 9 1	0807 12 7.2 3 60 48 38 45 à 55 130,000 0,4 179 0 FITR 150,0 2,655,0 2,98 8 ECADORI SCOT 11A 0807 11,0 38 4 4 6 7 7 11,0 7 11,0 7 11,0 8 7 11,0 8 7 11,0 8 7 11,0 8 7 11,0 8 8 8 8 9 1 8 9 1 8 8 9 1 8 8 9 1 8 8 8 9 1 8 8 8 9 1 8 8 8 9 1 8 8 8 8	1205 12 8.2 8.2 3 60 155 38 145 87 150.00 150.00 0,4 177 00 FIRT 150.0 0 1,400.00 1,400.00 1,400.00 1,400.00 1,400.00 1,400.00 1,400.00 1,400.00 1,800.00 1,800.00 1,1	1206 15: 9.5 9.5 4 80 63: 38 5 45: 15: 0 180.00 0.5 214 000 FITR 150 00 1.400.00 FITR 150 120 1.400.00 FITR 150 120 1.255.00 1.55 15.0 15.0 15.0 15.0 15.0 15.0	5 150 150 150 151 151 151 151 151 151 15	5 1: 1: 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2008 12 20 20 20 20 20 20 20	100 100	1607 25 14,3 6 120 96 38 5 5 8 5 8 96 00.000 0,8 357 TR 2800 5 8 5 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360,000 1,200,000 429 FRIR 2800 2,850,000 5,80 DT 25A 1608 200 10,000 1	2408 40 24,0 24,0 10 200 160 38 445,05 445,00 1,600,00 1,3 571 FRTR 28 2,850,01 5,800 500,000 4,8 2143 FMTR 6000 5,808,668	3607 50 32,2 240 2415 5 45 45 60 600,00 1,50 679 00 FRTR 28 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 6,70,00 6,70,	3608 60 36.0 36.0 14 280 240 240 00 1.8 821 821 821 821 821 821 821 821 821 82
G. COLANDA DE REFERENCIATO CAPACIDADE (+ - 10% L/h) SOJA (16%-13%) CR MILHO (17%-14%) C	VERSÃO t/h t/h t/h t/h t/h t/h t/h t/	9803 5 3,8 1 20 20 45 à 155 50,000 0,2 27 17 17 17 17 17 17 17 17 20 3 3 17 2,98 5000 1,400,000 1,400,000 1,900,000 1,000,000 0,7 321 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18	0804 8 4,7 2 40 31 38 453 à 55 90,000 400,000 1,770,00 400,000 1,770,00 400,000 1,400,	0805 10 10 5,5 2 40 37 38 45 à 55 100,000 0,3 143 00 1,770,000 6 00 1,770,000 2,78 4 6 00 1,770,000 1,770,000 2,78 6 00 1,70,000	0806 10 6.3 2 40 42 38 100.000 0.3 143 30 1770.000 1.400.000 2.98 NICAS SE SCOT 10A 80 4 4 180.000 1.800.000 1.800.000 1.400.000 1.800.000 1.400.000 2.98 4 4 5 5 6	0807 12 7.2 3 60 48 38 55 130.000 0.4 177 0.7 177 0.7 177 0.7 100.000 1.400.0000 1.400.00000 1.400.0000000 1.400.0000000000	1205 12 8,2 8,2 3 60 55 38 150,000 150,000 150,000 150,000 1717 000 000	1206 15: 9.5 4 80 63: 38: 5 45:15:16 9.5 0 180.00 181.00 1	5 150 150 150 150 150 150 150 150 150 15	5 1: 1: 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2008 1200 100 100 100 100 100 100 100 100 10	120 120	1607 25 14.3 6 120 96 38 55 à 55 00.000 0.8 357 18 2800 18 2800 19 2 5 00 45:000 45:000 4.8:3 8 11 1000 4.8:3 8 11 1000 4.8:3 8 11 1000 4.8:3 8 11 1000 4.8:3 8 11 1000 4.8:3 8 11 1000 4.8:3 8 11 1000 4.8:3 8 8 11 1000 4.8:3 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	2406 30 19.0 8 160 127 38 45 à 50 1.200.000 1.200.000 2.850.000 5.80 500 85 600 85 6000 3.6	2408 40 24,0 10 200 160 38 45 à 51 445,000 1,600,000 5,80 SCOT 34A 2407 34,0 26,4 11 240 115 50 600,000 4,8 2143 FMTR 600,000	3607 50 32.2 240 240 240 215 38 5 45 15 5 600.00 0 600.00 1.900.0 1.900.0 5.00 0 1.900.0 5.00 5.00 2.850.0 5.00 5.00 2.850.0 2.850.0 5.00 2408 2408 29.4 15 5 60 5 60 5 60 5 60 5 60 5 60 5 60 5	3608 60 36.0 36.0 36.0 36.0 36.0 36.0 36.0 3
CAPACIDADE (+ - 10% L/h) GUANTIDADE DE VENTILADORES POTÊNCIA TOTAL DOS VENTILADORES ESTÁTICA TEMPERATURA DA MASSA DE GRÃOS TEMPERATURA DA ROS ESCAGEM VAZÃO AR DE SECAGEM (Total) QUANTIDADE DE CALOR CONSUMO LENHA FORNALHAS FITR CAPACIDADE ÁREA DE GRELHA MODELO E GRACIDADE ÁREA DE GRELHA APTOZ (22%-12%) CI APTOZ (22%-12%) CI QUANTIDADE DE VENTILADORES ESTÁTICA TEMPERATURA DO AR DE SECAGEM VAZÃO AR DE SECAGEM (Total) QUANTIDADE DE CALOR CONSUMO LENHA ESPECIFICAÇÕES FORNALHAS FMTR CAPACIDADE ÁREA DE GRELHA SEPECIFICAÇÕES FORNALHAS FMTR CAPACIDADE ÁREA DE GRELHA ESPECIFICAÇÕES FORNALHAS FMTR CAPACIDADE ÁREA DE GRELHA ESPECIFICAÇÕES FORNALHAS REDONDAS - FRTR ESPECIFICAÇÕES FORNALHAS REDONDAS - FRTR	VERSÃO t/h t/h t/h Un. CV t/h Un. CV t/h t/h t/h kcal/h m² kcal/h m² VERSÃO t/h Un. CV ton (oat/m²) *C m²/h kcal/h m² kcal/h m² kcal/h m² kcal/h m² kcal/h t/h t/h t/h t/h t/h t/h t/h	9803 5 3,8 1 20 26 45 à 55 50,000 0,2 71 71 FITR 50,000 885,000 1,400,000 2,98 ESP SCOT OSA 0802 5,0 3,7 2 090,000 90,000 0,7 321 FMTR 1000 1,7 321 FMTR 1000 1,7 321 FMTR 1000 2,2,5	0804 8 4.7 2 40 31 38 45 \$ 5 \$ 5 90.000 0,3 143 31 143 20 6 6 FIRT 200 2,98 PECIFIC 20 0803 6,0 4,7 2 10 00 0,9 3 7 10 10 10 00 0,9 3 7 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	0805 10 5,5 2 40 37 38 45 à 55 100,000 0,3 143 000 FIRE 100,000 00 1,770,000 00 1,770,000 00 1,770,000 00 1,770,000 00 5,77 3 60 00 5,7 3 3 60 00 135,000 00 1,300 00 1,300 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,450,000 00	0806 10 6.3 2 40 42 38 55 100.000 0,3 143 400.000 6 FRTR 2000 1.470.000 1.400.000 2.98 NICAS SE 800 10.0 1.400.000 1	0807 12 7.2 3 60 48 38 45 à 55 130,000 0,4 179 0 FITR 150,0 2,655,0 1,400,00 1,400,00 1,400,00 1,400,00 1,400,00 1,400,00 1,00 1	1205 12 8.2 8.2 3 60 155 38 145 8 7 55 9 150.00 0,4 177 00 0 FIRT 150.0 0 2.655.0 0 1,400.00 0 2.655.0 0 2.805.00 0 1,400.00 0 1,400.00 13,0 100 43 50 120,000 1,8 13,0 100 1,8 15 1100 11,8 1100 1100	1206 15: 9.5 9.5 4 80 63: 38 5 45: 15: 0 180.00 0,5 214 4000 FIRE 150 00 1.400.00 2.455.00 1.400.00 5: 115.0 110.00 5: 15.0 15.0 15.0 15.0 15.0 250.000 2.790.000 6.75 241 270.000 6.75	5 160 160 111.4 11.4 11.4 11.4 11.5 11.5 11.5 11.	5 1: 1: 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	200 200	100 100	1607 25 14,3 6 120 96 38 5 5 5 00.000 0,8 357 TR 2800 [5 5 1 1 2 2 000 45: 6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360,000 1,200,000 429 FRIR 2800 2,850,000 5,80 DT 25A 1608 200 10,000 1	2408 40 24,0 24,0 10 200 160 38 445,05 445,00 1,600,00 1,3 571 FRTR 28 2,850,01 5,800 500,000 4,8 2143 FMTR 6000 5,808,668	3607 50 32,2 240 2415 5 45 45 60 600,00 1,50 679 00 FRTR 28 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 6,70,00 6,70,	3608 60 36.0 36.0 14 280 240 280 280 2.390.000 2.390.000 2.390.000 00 2.390.000 3.590.000 3.590.000 3.590.000 3.590.000 172 18 3607 52.0 39.6 18 3607 172 172 172 172 171 172 171 172 171 171
COLUMN RITER CAPACIDADE (+ - 10% L/h) MILHO (17%-14%) CR MILHO (17%-14	VERSÃO t/h t/h Un. CV t/h Un. CV m²h kcal/h m² kcal/h m² kcal/h m² kcal/h m² kcal/h m² kcal/h m² kcal/h versão t/h Un. CV ton (oarm²) °C m²/h kcal/h kcal/h kcal/h kcal/h kcal/h kcal/h kcal/h	9803 5 3,8 1 20 20 45 à 155 50,000 0,2 27 17 17 17 17 17 17 17 17 20 3 3 17 2,98 5000 1,400,000 1,400,000 1,900,000 1,000,000 0,7 321 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18	0804 8 4,7 2 40 31 38 453 à 55 90,000 400,000 1,770,00 400,000 1,770,00 400,000 1,400,	0805 10 5,5 2 40 37 38 45 à 55 100,000 0,3 143 000 FIRE 100,000 00 1,770,000 00 1,770,000 00 1,770,000 00 1,770,000 00 5,77 3 60 00 5,7 3 3 60 00 135,000 00 1,300 00 1,300 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,400,000 00 1,450,000 00	0806 10 6.3 2 40 42 38 100.000 0.3 143 30 1770.000 1.400.000 2.98 NICAS SE SCOT 10A 80 4 4 180.000 1.800.000 1.800.000 1.400.000 1.800.000 1.400.000 2.98 4 4 5 5 6	0807 12 7.2 3 60 48 38 55 130.000 0.4 177 0.7 177 0.7 177 0.7 100.000 1.400.0000 1.400.00000 1.400.0000000 1.400.0000000000	1205 12 8,2 8,2 3 60 55 38 150,000 150,000 150,000 150,000 1717 000 000	1206 15: 9.5 4 80 63: 38: 5 45:15:16 9.5 0 180.00 181.00 1	5 150 150 150 150 150 150 150 150 150 15	5 1: 1: 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	200 200	100 100	1607 25 14.3 6 120 96 38 55 55 00.000 0.8 357 18 2800 18 2800 18 2800 19 28 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18	2406 30 19,0 8 160 127 38 45 à 55 360,000 1,200,000 429 FRIR 2800 2,850,000 5,80 DT 25A 1608 200 10,000 1	2408 40 24,0 24,0 10 200 160 38 445,05 445,00 1,600,00 1,3 571 FRTR 28 2,850,01 5,800 500,000 4,8 2143 FMTR 6000 5,808,668	3607 50 32,2 240 2415 5 45 45 60 600,00 1,50 679 00 FRTR 28 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 5,80 6,70,00 6,70,	3608 60 36,0 14 280 280 240 38 5 45 à 55 60 700,000 000 2,300,000 5,80 2,50,000 5,80 3607 52,0 39,6 18 360 172 50 000,000 7,1 3214 000 8,550,000 8,550,000 000,000

Os valores de capacidade e consumo são calculados (nominais) e não constituem garantia de performance. Os resultados podem variar em função de diferentes fatores como variedades e qualidade de grãos. A operação correta do secador é o principal fator para um boa eficiência de secagem.

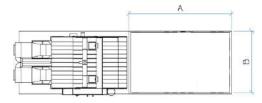
CONSIDERAÇÕES:

As capacidades de secagem e dados da tabela estão definidos para as seguintes condições: temperatura ambiente=20°C, umidade relativa ambiente=60%, Umidade final de 14% após o grão totalmente resfriado. Capacidades considerando grãos com peso específico de 0,75Ton/m³. Separadores de pó (captação) possuem eficiências teóricas de 85% com aspiração dutada e descarga livre para ensaque.

As informações e especificações técnicas contidas neste informativo poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

FORNALHAS A LENHA TROMINK

TABEL					
REDONDA SUP	<u></u>	FRTR-2000	FRTR-2800	FRTR-3400	
MEDIDAS (mm)	→	7550	9370	10460	
MEDIDAS (IIIII)		2500	3280	4640	
REDONDA INF	→	FRTR-2000	FRTR-2800	FRTR-3400	Ī
MEDIDAS (mm)	\longrightarrow	10500	11250	12600	
MEDIDAS (MIIII)	→	2960	3280	4640	
RETANGULARES	→	FATR-4800	FATR-6000	FATR-7000	FATR-9200
MEDIDAS (mm) A	\longrightarrow	10520	11020	11300	11300
B B	→	6520	6520	6520	8800













^{*}Compativel com todas as formas de queima / calor

MÁQUINA DE LIMPEZA TROMINK



Corpo Blindado:

Maior segurança; Menor emissão de pó; Baixo ruído;





Base Metálica:

Base metálica opcional; Menor custo na base civil;



Dupla Aspiração:

Câmara para pré-aspiração; Câmara para pós-aspiração;





Quadro de Comando:

Quadro de comando opcional; Ajuste de aspiração de impurezas finas;



Alta Eficiência:

Agilidade no Setup; Quadros Individuais; Maior área de peneiras; Ventilador de alta vazão; Conjunto de multi ciclones;





Ergonomia:

Acesso amplo e normatizado;

CAPACIDADE EFETIVA PARA SOJA									
MALT	PÓS	PRÉ	ACIONAMENTO CX DE PENEIRAS						
MALT 45/60	45	60	3cv	10 cv					
MALT 90/120	90	120	5cv	TOR					
MALT 135/180	135	180	7,5cv	EXAUSTOR					
MALT 180/240	180	240	10 cv	E					

CAPACIDADE FEFTIVA PARA MILHO

MALT	PÓS	PRÉ	ACIONAMENTO CX DE PENEIRAS	
MALT 45/60	43	57	3cv	10 cv
MALT 90/120	85	114	5cv	TOR
MALT 135/180	128	171	7,5cv	EXAUST
MALT 180/240	170	228	10 cv	Œ



MALT	PÓS	PRÉ	ACIONAMENTO CX DE PENEIRAS	
MALT 45/60	18	24	3 cv	10 cv
MALT 90/120	36	48	5 cv	정
MALT 135/180	54	72	7,5 cv	EXAUS
MALT 180/240	72	96	10 cv	ā



Umidade de 13% e redução do teor de impurezas de 2% para 1%.

DIMENSSÕES

MALT- 90/120	Altura = 4.730mm
MALT- 135/180	Altura = 5.330mm
MALT- 180/240	Altura = 5.930mm

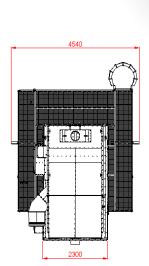
PRÉ - LIMPEZA:

Umidade de 18% e redução de impurezas de 4% para 2%.

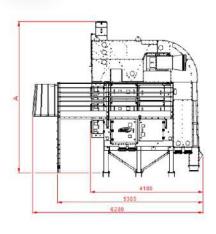
*considerando o produto, com peso específico de 750 kg/m³ para SOJA e MILHO. *considerando o produto, com peso específico de 600 kg/m³ para ARROZ.

*Reservamo-nos o direito de alterar a fabricação de nossos equipamentos sem prévio aviso.

Nota: Air Control (opcional): regula a rotação do exaustor, influenciando diretamente na quantidade de impurezas que é retirado na entrada do produto na máquina



Altura = 4.130mm









ECTR______ELEVADORES DE CAÇAMBA

- Cabeça com perfil especialmente projetado para realizar a descarga com máxima eficiência;
- Calha com janela de alívio de pressão (opcional), confeccionada com chapa de fechamento para romper se necessário;
- Janela de inspeção logo acima do piso, para fácil acesso à correia e caçambas;
- Polia do pé tipo gaiola em aço, evitando esmagamento e acúmulo de produto entre a correia e a polia.

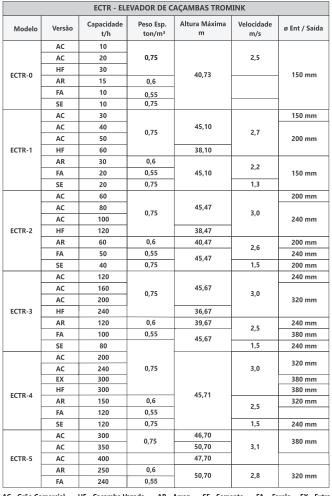






		02	
de pé:			
			>

	Opções de pé:	
Mod. Agrícola	Mod. Industrial	Auto Limpante



Nota: para capacidades, alturas e pesos específicos diferentes da tabela, mediante consulta.





TRANSPORTADOR INCLINADO DE CORRENTE

- Dois tipos de transporte: plano e inclinado;
- Redução de obras civis;
- Diminuição de túneis e poços;
- Redução de ambientes confinados;
- Segurança operacional;
- Carga e descarga em níveis diferentes.

CAPACIDADE DO TRANSPORTADOR TICT							
MODELO	CAPACIDADE	VELOCIDADE	Peso				
MODELO	Q (t/h)	(t/h) V (m/S)					
TICT-80	80	0,70	0,75				
TICT-120	120	0,70	0,75				
TICT-160	160	0,70	0,75				
TICT-200	200	0,70	0,75				
TICT-240	240	0,70	0,75				
TICT-300	300	0,70	0,75				





TATR _____TULHA METÁLICA TROMINK

- Moduladas em células atendendo diferentes capacidades de armazenagem que variam de 20 à 160 toneladas;
- Cada célula possui dois funis de descarga com registro manual para acionamento a distância;
- Possui porta de inspeção no telhado com acesso por escada marinheiro, plataforma externa para acesso aos registros com escada em lance na inclinação de 45° seguindo normas de segurança;
- Instalação de balança sob consulta;
- A Tulha pode ser fornecida com sensores de níveis e quadro de controle de operação.



TULHA METÁLICA - MODELO TATR							
MODELO	Qtde	Qtde	CAPACIDADE				
	Células	Funis	Ton (0,75 t/m³)	Vol (m³)			
TATR-20	1	1	20 26				
TATR-40	1	2	40 54				
TATR-80	2	4	80	107			
TATR-120	3	6	120	160			
TATR-160	4	8	160	214			





TRANSPORTADOR DE CORRENTE TROMINK

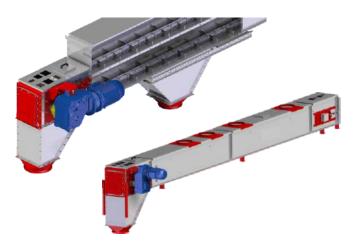
- Permite carga e descarga do produto em diversos pontos ao longo de seu comprimento;
- Permite ser instalado em ambiente externo, sem a necessidade de coberturas adicionais;
- Opção de transportador com corpo simples ou duplo, sendo que o segundo, permite carga entre os pontos de descarga;
- Correntes com elos em aço SAE 1045 e com buchas tratadas termicamente garantindo elevada resistência e durabilidade;
- Movimentação simples ou reversiva;





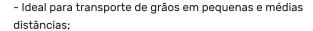
TOTAL TRANSPORTADORES DE CORDENTE TROMINIV								
TCTR - TRANSPORTADORES DE CORRENTE TROMINK								
Capac		idade	Velocidade	Rotação	Comprimento	Peso		
Modelo			verocraaac		Máximo	Específico		
	t/h	m³/h	m/s	RPM	m	ton/m³		
TCTR-160	60	80			61,00			
TCTR-200	90	120	0.69	0.60	59,00			
TCTR-250	120	160	0,69 44	0,05				
TCTR-280	150	200			60,00	0,75		
TCTR-315	200	267				0,73		
TCTR-400	300	400	0,72	36	59,00			
TCTR-450	350	467			sob consulta			
TCTR-550	420	560	0,66	27	sob consulta			

Nota: para capacidades, comprimentos e pesos específicos diferentes da tabela, mediante consulta









- Carga e descarga em qualquer ponto ao longo de seu comprimento;

THTR - TRANSP	ORTADOR HELICO	DAL TIPO CALHA	EM "U" TROMINK	
Modelo	Capacidade	Comprimento máximo	Peso Específico Ton/m³	
	t/h	m		
THTR-160	12	45,5		
THTR-200	20	43		
THTR-250	40	44		
THTR-315	65	38,5	0,75	
THTR-350	90	30	7	
THTR-400	120	27	1	
THTR-500	170	15		

- Possibilita o transporte inclinado de grãos de maneira fácil e econômica;
- Construção em tubo conformado, sem emendas transversais até 10m, que garante o alinhamento e menor desgaste;

CPTR - TRANSPORTADOR HELICOIDAL TIPO TUBULAR TROMINK								
Modelo Diâmetro Capacidade Comprimento Altura de elevação								
mm	t/h	m	m	Ton/m³				
150	25	9	de 2,83 à 6,10					
200	40		de 2,83 à 8,49	0.75				
240	60	10	de 3,54 à 8,49	0,73				
320	80		de 3,54 à 7,07					
	Diâmetro mm 150 200 240	Diâmetro Capacidade mm t/h 150 25 200 40 240 60	Diâmetro Capacidade Comprimento máximo mm t/h m 150 25 9 200 40 240 60 10	Diâmetro Capacidade Comprimento máximo Altura de elevação mm t/h m m 150 25 9 de 2,83 à 6,10 200 40 de 2,83 à 8,49 240 60 10 de 3,54 à 8,49				



CTTR

CORREIAS TRANSPORTADORAS TROMINK

- Permite carregamento em diversos pontos, com tremonha de carga fixa ou móvel;
- Realiza transporte de grãos sem danificá-los;
- Ideal para transporte em médias e longas distâncias;
- Como opcional, pode ser fornecida com cobertura metálica em chapa galvanizada para instalação externa;
- Pode ser equipada com carro de despejo fixo ou móvel (opcional motorizado), para descarga ao longo de seu comprimento









CTTR - CORREIA TRANSPORTADORA TROMINK (GRÃO COMERCIAL)								
Modelo	Capacidade		Velocidade Rotação	Comprimento Máximo				
	t/h	m³/h	m/s	RPM	m	ton/m³		
CTTR-16	60	80						
CTTR-20	120	160	3.14 150					
CTTR-24	200	267	3,14	150	200 M	0,75		
CTTR-27	240	320				0,73		
CTTR-30	300	400	2,5	125				
CIIK-30	400	533	3,25	160				

CTTR - CORREIA TRANSPORTADORA TROMINK (SEMENTE)								
Modelo	Capacidade		Velocidade	Rotação	Comprimento Máximo			
	t/h	m³/h	m/s	RPM	m	ton/m³		
CTTR-16	40	53						
CTTR-20	80	107	2,2 105 200 M	22 1	105			
CTTR-24	120	160			0,75			
CTTR-27	160	213			200 M	200 IVI	0,73	
CTTR-30	200	267	1,8	85				
CIIK-30	300	400	2,5	120				

Nota: para capacidades, comprimentos e pesos específicos diferentes da tabela, mediante consulta.

PEÇAS PARA TRANSPORTADORES

















ETTR ___

ESTEIRA TRANSPORTADORA

Fabricadas com acionamento por motoredutor, as esteiras Tromink podem ter 36 ou 48" de largura, com comprimentos que podem variar entre 1,5 e 9 metros. Com:

- Opção segura e robusta para transporte e movimentação;
- Modular ou sob medida;
- Rolos de fita galvanizados, montados com rolamentos blindados de esfera;
- Possibilidade de fornecimento com Tulha de Ensague;
- Projetado para 01 Bag de 1200Kg a cada metro.









GATR _____GATR ____GALERIA | PASSARELAS | PILAR | TORRE







ACESSÓRIOS DE INTERLIGAÇÃO



<u>História da Tromink</u>

Fundação da Tromink Primeira empresa do Distrito Industrial de Panambi



Início da fabricação de peças e equipamentos próprios.



Início da construção das novas instalações.



Ampliação do parque fabril.



Ingresso no mercado de montadoras Primeiras obras completas vendidas.



Lançamentos importantes de equipamentos de Armazenagem de Grãos.



Ingresso no mercado de peças para linha (Retro escavadeira, Pá Carregadora e outras.



Lançamento de novidades em equipamentos para armazenagem, Transportador Inclinado.



ançamento Máquina de Limpeza Tromini Conquista de pontuação nível máximo em montadoras agrícola e de construção civil (linha amarela). Ampliações no parque fabril.













Novo Espaço Fabril para produção de Silos.



A Tromink conta com um moderno Parque Fabril, atende clientes no segmento que mais cresce no Brasil, o setor agrícola. Hoje com mais de 700 colaboradores para melhor produção e atendimento aos nossos clientes.

Principais clientes Montadoras:

















- Fundada em 1992, na cidade de Panambi / RS
- Segmentos de atuação: **Armazenagem** e

Montadoras

Armazenagem: Projetos, equipamentos, acessórios e peças para unidades armazenadoras;

Montadoras: Conjuntos e componentes para linhas de montagem das principais marcas de tratores, colheitadeiras, plantadeiras e linha amarela.

- Ferramentaria própria;
- Parque Fabril em constante ampliação e modernização;
- Responsabilidade Ambiental e Social;
- Certificação **ISO 9001:2015.**

A Tromink conta com representantes comerciais estrategicamente localizados em diversas regiões do país e na América Latina, além de pontos de estoque que facilitam a distribuição de peças e equipamentos.

