

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

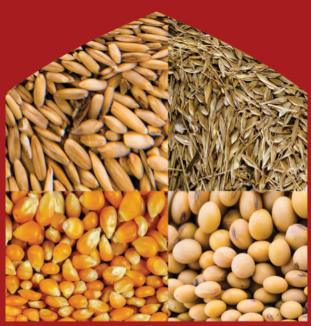
Empresa Certificada ISO 9001:2015



Equipos y repuestos para procesamiento y almacenamiento de granos.
Optimizando aún más su propiedad.













STOK SILOS PARA GRANOS

Con capaciudad para almacenar grandes volúmenes de granos, las unidades de almacenamiento están diseñadas para preservar la calidad y integridad de los granos, combinadas con la seguridad operativa.

En términos de tecnología, estas unidades pueden equiparse con sistemas avanzados de monitoreo y control, para garantizar la calidad y integridad de los granos y semillas almacenados, permitiéndoles mantener sus propiedades y características.



SILO ALMACENAMIENTO FONDO PLANO SILOS PARA GRANOS

La estructura del silo Tromink está diseñada con materiales de alta resistencia capaces de soportar las condiciones climáticas adversas que, cada año, nos afectan con mayor severidad. El Techo, diseñado y desarrollado para soportar grandes cargas, permite una mayor flexibilidad en los arreglos de layout.

Algunos ejemplos incluyen: sensores de humedad y temperatura, sistemas de aireación y para mantener el ambiente ideal para el almacenamiento de granos.



Detalles Técnicos ____

SILO ALMACENAMIENTO FONDO PLANO

ESTRUCTURA DEL TECHO



- -Techo autoportante, con capacidad de resistencia precisa y eficiente, cumpliendo con todas las normas vigentes;
- -Soporta la instalación de equipos con gran capacidad de flujo, generando mayor flexibilidad en las aplicaciones;
- -Diseñado para hacer frente a las fuerzas del viento;
- -Arriostramiento por tirantes en todos los vanos, generando estabilidad y resistencia superior a la acción del viento:
- -Simetría y continuidad estructural de las interconexiones.



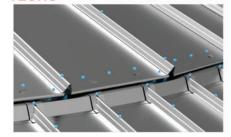
-Anillo tensor perimetral, resistente a tracción, compresión y combinaciones;
-Con soportes de fijación para los péndulos de termometría.

MONOCARRIL



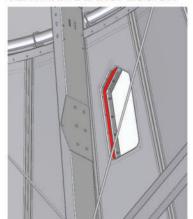
Techo compuesto por una viga continua tipo "monorraíl", cumpliendo con NPT-027 para fijación de cables guía en actividades rutinarias y sirve como anclaje para actividades de rescate.

TECHO



- -Las fijaciones de las tejas entre el anillo son externas al silo, mejorando la estanqueidad al agua;
- -Eficiencia de sellado de la cubierta en la transición entre tejas.

VENTANA DE INSPECCIÓN

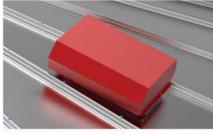


- -Permite fácil acesso;
- -Passagem de luminosidade;
- -Fácil instalación, inspección y mantenimiento de los péndulos de termometría, sin causar daños al sello ni a la estructura del techo:
- -Sellado eficiente de la teja y ventana.

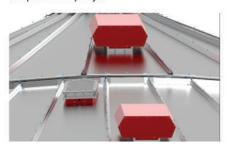
PROTECCIONES DEL TECHO

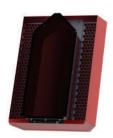


RESPIRADEROS



- -Permite el intercambio de aire caliente y húmedo dentro del silo, garantizando la calidad del producto almacenado;
- -Cumplimiento de las normas de dimensionamiento de la aireación;
- -Eficiente sistema de sellado entre respiradero y teja.





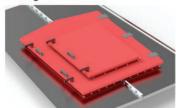
PUERTA DE ACCESO AL TECHO

Puerta de inspección para entrada y mantenimiento interno del silo, dos modelos:

-Estándar:



-Especial: permite la instalación de un monopie para rescates, a las normas de seguridad.





CUERPO



- -Proyecto de acuerdo con la normativa vigente, dentro de los criterios de distribución y transferencia de esfuerzos:
- -Chapas laterales de acero de alta resistencia:
- -Conjunto de parantes y férulas eficientes, compuesto por férulas de empalme + contraférula, asegurando calidad de contacto y distribución eficaz de la carga sobre el parante.;
- -Perforación de las chapas laterales producidas en una sola etapa de estampado, garantizando la calidad de las piezas;
- -Fijación de las chapas mediante tornillos M12 y tuercas con sellado neopreno
- -Parantes fabricados en acero de alta resistencia.

ANILLO DE VIENTO



- -Cumple con la ABNT NBR 6.123: Fuerzas debidas al viento;
- -Cumple los requisitos técnicos de dilatación y deformación natural de los huecos del silo;
- -Tubo estructural galvanizado espesor 2,70 mm;

Enmienda preformado de encaje, garantía de mayor resistencia.

PUERTAS DE ACCESSO LATERAL

- -Puertas resistentes a los esfuerzos tangenciales del anillo de chapas, calculadas para presiones de acuerdo con las normas vigentes;
- -Fabricado en acero de alta resistencia;

PUERTA DE INSPECCIÓN





PUERTA DE MANTENIMIENTO

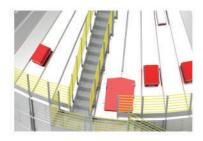




ESCALERAS DE ACCESSO

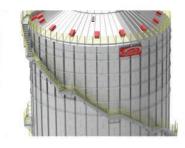
Escaleras modulares, con ergonomía y seguridad;

- Con barandilla cumpliendo NR- 12:
- -Pasos más amplios que permiten la apertura completa de la puerta de inspección, garantizando la seguridad de los operadores;



Caracol:

- -Escalera con pasos con piso antideslizante y barandillas según NR-12:
- -Mayor ergonomía para la escalada;
- -No requiere el uso de línea de vida;



Marinero:

- -Escalera vertical, con peldaños horizontales;
- -Se suministra con kit de línea de vida;





Detalles Técnicos SILO ALMACENAMIENTO FONDO PLANO

DIÀMETRO	QTD	MODE: 6	ALTURA		NOS PE 0, ctacion 6% y ta			NOS PE 0, ctaçion 6% y ta	
NOMINAL (m)	ANILLO	MODELO	TOTAL (m)	VOL* (m³)	TON	SACOS 50kg	VOL* (m³)	TON	SACO: 60kg
	05	0905	7,21	308	195	3.900	351	279	4.650
	06	0906	8,13	368	233	4.660	411	326	5.433
	07	0907	9,04	428	272	5.440	471	374	6.233
	08	0908	9,95	488	310	6.200	531	422	7.033
	09	0909	10,87	548	348	6.960	591	470	7.833
Ø 9,14	10	0910	11,78	608	386	7.720	651	517	8.617
	11	0911	12,70	668	424	8.480	712	565	9.417
	12	0912	13,61	728	463	9.260	772	613	10.217
	13	0913	14,53	788	501	10.020	832	661	11.017
	14	0914	15,44	848	539	10.780	892	708	11.800
	15	0915	16,36	908	577	11.540	952	756	12.600
	06	1106	8,65	532	338	6.760	607	482	8.033
	07	1107	9,57	618	393	7.860	693	551	9.183
	08	1108	10,48	705	448	8.960	780	619	10.317
	09	1109	11,40	791	503	10.060	866	688	11.467
	10	1110	12,31	878	558	11.160	953	757	12.617
	11	1111	13,23	964	613	12.260	1.039	826	13.767
Ø 10,97	12	1112	14,14	1.051	668	13.360	1.126	894	14.900
,	13	1113	15,05	1.137	723	14.460	1.212	963	16.050
	14	1114	15,97	1.224	778	15.560	1.299	1.032	17.200
	15	1115	16,88	1.310	833	16.660	1.385	1.101	18.350
	16	1116	17,80	1.397	888	17.760	1.472	1.169	19.483
	17	1117	18,71	1.483	943	18.860	1.558	1.238	20.633
	18	1118	19,63	1.569	998	19.960	1.645	1.307	21.783
	08	1308	11,01	962	612	12.240	1.081	859	14.317
	09	1309	11,93	1.080	686	13.720	1.199	953	15.883
	10	1310	12,84	1.198	761	15.220	1.317	1.046	17.433
	11	1311	13,75	1.315	836	16.720	1.435	1.140	19.000
	12	1312	14,67	1.433	911	18.220	1.552	1.234	20.567
	13	1313	15,58	1.551	986	19.720	1.670	1.327	22.117
Ø 12,80	14	1314	16,50	1.668	1.061	21.220	1.788	1.421	23.683
	15	1315	17,41	1.786	1.135	22.700	1.905	1.514	25.233
	16	1316	18,33	1.904	1.210	24.200	2.023	1.608	26.800
	17	1317	19,24	2.022	1.285	25.700	2.141	1.701	28.350
	18	1318	20,15	2.139	1.360	27.200	2.258	1.795	29.917
	19	1319	21,07	2.257	1.435	28.700	2.376	1.889	31.483
	20	1320	21,98	2.375	1.510	30.200	2.494	1.982	33.033
	08	1408	11,54	1.261	801	16.020	1.439	1.143	19.050
	09	1409	12,45	1.414	899	17.980	1.592	1.265	21.083
	10	1410	13,37	1.568	997	19.940	1.746	1.388	23.133
	11	1411	14,28	1.722	1.095	21.900	1.900	1.510	25.167
	12	1412	15,20	1.876	1.192	23.840	2.054	1.632	27.200
	13	1413	16,11	2.029	1.290	25.800	2.207	1.754	29.233
~	14	1414	17,03	2.183	1.388	27.760	2.361	1.876	31.267
Ø 14,63	15	1415	17,94	2.337	1.486	29.720	2.515	1.999	33.317
	16	1416	18,85	2.491	1.583	31.660	2.668	2.121	35.350
	17	1417	19,77	2.644	1.681	33.620	2.822	2.243	37.383
	18	1418	20,68	2.798	1.779	35.580	2.976	2.365	39.417
	19	1419	21,60	2.952	1.877	37.540	3.130	2.488	41.467
	20	1420	22,51	3.105	1.975	39.500	3.283	2.610	43.500
	21	1421	23,43	3.259	2.072	41.440	3.437	2.732	45.533
	22	1422	24,34	3.413	2.170	43.400	3.591	2.854	47.567

^{*} Volumen considerando el grado de acomodación natural del grano



Detalles Técnicos SILO ALMACENAMIENTO FONDO PLANO

DIÀMETRO	QTD	MODELO	ALTURA		NOS PE 0, tacion 6% y ta			NOS PE 0, tacion 6% e ta	
NOMINAL (m)	ANILLO	MODELO	TOTAL (m)	VOL*	TON	SACOS 50kg	VOL*	TON	SACOS 60kg
	10	1610	13,90	1.990	1.265	25.300	2.243	1.783	29.717
	11	1611	14,81	2.184	1.389	27.780	2.438	1.937	32.283
	12	1612	15,72	2.379	1.512	30.240	2.632	2.092	34.867
	13	1613	16,64	2.573	1.636	32.720	2.827	2.247	37.450
	14	1614	17,55	2.768	1.760	35.200	3.021	2.401	40.017
	15	1615	18,47	2.962	1.884	37.680	3.216	2.556	42.600
Ø 16,46	16	1616	19,38	3.157	2.007	40.140	3.410	2.711	45.183
	17	1617	20,30	3.352	2.131	42.620	3.605	2.865	47.750
	18	1618	21,21	3.546	2.255	45.100	3.799	3.020	50.333
	19	1619	22,12	3.741	2.379	47.580	3.994	3.175	52.917
	20	1620	23,04	3.935	2.502	50.040	4.189	3.329	55.483
	21	1621	23,95	4.130	2.626	52.520	4.383	3.484	58.067
	22	1622	24,87	4.324	2.750	55.000	4.578	3.639	60.650
	10	1810	14,42	2.462	1.566	31.320	2.810	2.233	37.217
	11	1811	15,34	2.703	1.718	34.360	3.050	2.424	40.400
	12	1812	16,25	2.943	1.871	37.420	3.290	2.615	43.583
	13	1813	17,17	3.183	2.024	40.480	3.530	2.806	46.767
	14	1814	18,08	3.423	2.177	43.540	3.771	2.997	49.950
	15	1815	19,00	3.663	2.329	46.580	4.011	3.188	53.133
Ø 18,29	16	1816	19,91	3.904	2.482	49.640	4.251	3.379	56.317
2 10,23	17	1817	20,82	4.144	2.635	52.700	4.491	3.570	59.500
	18	1818	21,74	4.384	2.788	55.760	4.731	3.761	62.683
	19	1819	22,65	4.624	2.940	58.800	4.972	3.952	65.867
	20	1820	23,57	4.864	3.093	61.860	5.212	4.143	69.050
	21	1821	24,48	5.104	3.246	64.920	5.452	4.334	72.233
	22	1822	25,40	5.345	3.399	67.980	5.692	4.525	75.417
	10	2210	15,48	3.563	2.266	45.320	4.164	3.310	55.167
	11	2211	16,39	3.909	2.486	49.720	4.510	3.585	59.750
	12	2212	17,31	4.255	2.706	54.120	4.855	3.860	64.333
	13	2213	18,22	4.601	2.926	58.520	5.201	4.135	68.917
	14	2214	19,14	4.947	3.146	62.920	5.547	4.410	73.500
	15	2215	20,05	5.293	3.366	67.320	5.893	4.684	78.067
Ø 21.95	16	2216	20,97	5.638	3.586	71.720	6.239	4.959	82.650
2 1,55	17	2217	21,88	5.984	3.806	76.120	6.585	5.234	87.233
	18	2218	22,79	6.330	4.026	80.520	6.931	5.509	91.817
	19	2219	23,71	6.676	4.245	84.900	7.277	5.784	96.400
	20	2220	24,62	7.022	4.465	89.300	7.622	6.059	100.983
	21	2221	25,54	7.368	4.685	93.700	7.968	6.334	105.567
	22	2222	26,45	7.714	4.905	98.100	8.314	6.609	110.150
	16	2716	22,55	8.851	5.629	112.580	10.024	7.968	132.800
	17	2717	23,46	9.391	5.972	119.440	10.564	8.398	139.967
	18	2717	24,38	9.932	6.316	126.320	11.105	8.828	147.133
Ø 27,43	19	2719	25,29	10.472	6.660	133.200	11.645	9.257	154.283
W 21,43	20	2719	26,21	11.013	7.004	140.080	12.185	9.687	161.450
	21	2721	27,12	11.553	7.004	146.940	12.726	10.117	168.617
	21	2722	21,12	11.000	7.691	140.340	12.120	10.117	100.017



SILO ELEVADO ______ SILOS PARA GRANOS

El silo elevado tiene una altura de 1,50 metro desde el embudo de salida hasta el piso. Esto permite recibir equipos de descarga de gran tamaño, cumpliendo los requisitos de flujo de cada cliente.

Además, los silos elevados se han diseñado para alojar escaleras de amortiguación de descenso del producto, esenciales para atender la línea de semillas.

Especificamente, el silo elevado de ø9 de diámetro puede construirse con una altura de hasta 20 anillos, lo que proporciona una capacidad de almacenamiento de 1074 toneladas.

Con estas características, los silos elevados de Tromink ofrecen una solución completa y eficaz para el almacenamiento y descarga de productos, respondiendo satisfactoriamente a las demandas de los clientes.





Detalles Técnicos SILO ELEVADO



ESCALERAS DE ACCESO

- -Un rellano con una anchura superior a la norma mínima, permite la apertura completa de la puerta, garantizando un funcionamiento seguro;
- Escaleras modulares, con ergonomía y seguridad;
- -Desarrollado de acuerdo con la norma NR 12.

Tipos de escaleras:

Caracol:

- -Escalera de acceso al techo;
- -Escalera de acceso para inspección;

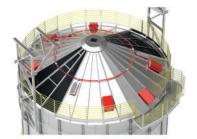
Marinero:

- -Escalera de acceso al techo;
- -Escalera de acceso para inspección;
- -Suministrado con kit de línea de vida.

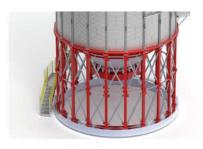
TECHO



- -Sistema ecualizador de distribución de esfuerzos:
- -Mayor resistencia¹ y estabilidad² del techo del silo con pasarela, especialmente en términos de resistencia a las fuerzas del viento;
- -Dispone de un anillo tensor interno, que interconecta todas las tejas; en la distribución de fuerzas: por la subestructura combinada de cercha + larguero, reforzando el alero/placa lateral del techo con el collarín superior del techo.



ESTRUCTURA ELEVADA



- Estructura diseñada en conformidad para el modelo de silo más grande de la línea:
- -Alta garantía de precisión dimensional de la estructura, mayor estabilidad, facilidad de montaje;
- -Estructura modular, mayor facilidad de montaje y movimiento de las piezas implicadas;
- -La altura de la estructura permite el paso por debajo de equipos con gran capacidad de caudal;

EMBUDO



- -Embudo fabricado en acero estructural;
- -Predominantemente tornillos M10 en todas las conexiones con doble sellado;
- -Aireación eficiente para rangos de aireación 14%, 15%, 16% y Pulmón;
- Embudo según aplicación para 45 y 60 grados.











Detalles Técnicos SILO ELEVADO

DIÀMETRO	QTD	MODELO	ALTURA TOTAL		NOS PE 0, tacion 6% y t			NOS PE 0, ctacion 6% y t	
NOMINAL (m)	ANILLO	WODELO	(m)	VOL* (m³)	TON	SACOS 50kg	VOL* (m³)	TON	SACOS 60kg
	02	0202	5,09	14	8	160	15	11	183
a 2 74	03	0203	6,01	19	12	240	20	16	267
Ø 2,74	04	0204	6,92	25	15	300	26	20	333
	05	0205	7,84	30	19	380	31	24	400
	02	0302	5,81	26	16	320	29	22	367
	03	0303	6,73	36	22	440	38	30	500
Ø 3,66	04	0304	7,64	45	28	560	48	38	633
5	05	0305	8,56	55	34	680	58	45	750
	06	0306	9,47	65	41	820	67	53	883
	02	0402	6,53	43	27	540	49	38	633
	03	0403	7,45	58	37	740	64	50	833
	04	0404	8,36	74	46	920	79	62	1.033
Ø 4,57	05	0405	9,28	89	56	1.120	94	74	1.233
	06	0406	10,19	104	65	1.300	109	86	1.433
	07	0407	11,11	119	75	1.500	124	98	1.633
	08	0408	12,02	134	84	1.680	139	110	1.833
	02	0502	7,21	66	42	840	76	60	1.000
	03	0503	8,12	88	56	1.120	97	77	1.283
	04	0504	9,03	110	69	1.380	119	94	1.567
~	05	0505	9,95	131	83	1.660	141	111	1.850
Ø 5,49	06	0506	10,86	153	97	1.940	162	129	2.150
	07	0507	11,78	175	111	2.220	184	146	2.433
	08	0508	12,69	196	124	2.480	206	163	2.717
	09	0509	13,61	218	138	2.760	227	180	3.000
	04	0604	10,11	155	98	1.960	170	134	2.233
	05	0605	11,02	184	117	2.340	199	158	2.633
	06	0606	11,93	213	135	2.700	228	181	3.017
Ø 6,40	07	0607	12,85	243	154	3.080	258	204	3.400
~ 0, .0	08	0608	13,76	272	173	3.460	287	228	3.800
	09	0609	14,68	302	191	3.820	317	251	4.183
	10	0610	15,59	331	210	4.200	346	275	4.583
	04	0704	10,83	209	132	2.640	231	183	3.050
	05	0705	11,74	247	157	3.140	270	214	3.567
	06	0706	12,66	286	181	3.620	308	244	4.067
	07	0707	13,57	324	206	4.120	346	275	4.583
Ø 7,32	08	0708	14,48	363	230	4.600	385	305	5.083
~ .,02	09	0709	15,40	401	255	5.100	423	336	5.600
	10	0710	16,31	439	279	5.580	462	367	6.117
	11	0711	17,23	478	303	6.060	500	397	6.617
	12	0712	18,14	516	328	6.560	539	428	7.133
	10	0910	18,06	708	450	9.000	752	597	9.950
	11	0911	18,97	768	488	9.760	812	645	10.750
	12	0912	19,88	828	526	10.520	872	692	11.533
	13	0913	20,80	888	564	11.280	932	740	12.333
	14	0914	21,71	948	603	12.060	992	788	13.133
Ø 9,14	15	0915	22,63	1.008	641	12.820	1.052	836	13.933
≥ 3,14	16	0916	23,54	1.068	679	13.580	1.112	883	14.717
	17	0917	24,46	1.128	717	14.340	1.172	931	15.517
	18	0918	25,37	1.188	755	15.100	1.232	979	16.317
	19	0919	26,29	1.249	794	15.880	1.292	1.027	17.117
	20	0920	27,20	1.309	832	16.640	1.352	1.074	17.900

^{*} Volumen considerando el grado de acomodación natural del grano

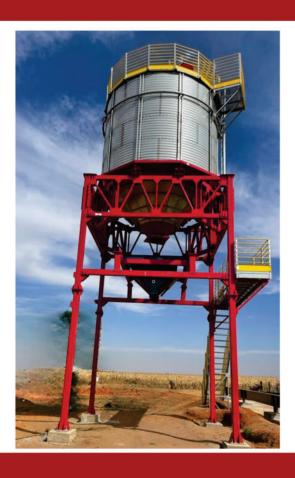


SILO EXPEDICIÓN SILOS PARA GRANOS

Diseñado para garantizar una expedición más rápida del grano, el Silo Expedición está dimensionado para la instalación de báscula de carretera o báscula de flujo (opcional).

La plataforma operativa garantiza una mayor seguridad de los trabajadores, la capacidad cambia de 37 ton a 180 ton (0,75t/m). La escalera de acceso está disponible en dos modelos: "marinero" o escalera de 45° con escalones.





Detalles Técnicos SILO EXPEDICÍON

ESTRUCTURA ELEVADA

- -Estructura diseñada en conformidad para el modelo de silo más grande de la línea;
- -La estructura permite la inclusión de una báscula de flujo con la inclusión de un módulo de pilares operativos;
- -La estructura de la báscula se puede ajustar para adaptarse a las diferentes marcas de básculas que existen en el mercado;

La estructura del silo, con 4,5m entre el centro de los pilares, admite básculas de carretera de serie



ESCALERAS DE ACCESO

- -Las escaleras de acceso a la estructura cumplen las normas de seguridad vigentes;
- -Se puede suministrar en dos modelos de escalera, pasos de 45° o marinera:





TABLA DE ESPECIFICACIONES

DIÀMETRO	QTD	MODELO	ALTURA TOTAL	GRANOS PE 0,60 t/m³ Compactacion 6% y talud de 36°			GRANOS PE 0,75 t/m³ Compactacion 6% y talud de 27°		
NOMINAL (m)	ANILLO	WODLLO	(m)	VOL*	TON	SACOS 50kg	VOL*	TON	SACOS 60kg
	02	0402	11,81	43	27	540	49	38	633
	03	0403	12,72	58	37	740	64	50	833
	04	0404	13,64	74	46	920	79	62	1.033
Ø 4,57	05	0405	14,55	89	56	1.120	94	74	1.233
	06	0406	15,47	104	65	1.300	109	86	1.433
	07	0407	16,38	119	75	1.500	124	98	1.633
	08	0408	17,30	134	84	1.680	139	110	1.833
	02	0502	13,25	66	42	840	76	60	1.000
	03	0503	14,17	88	56	1.120	97	77	1.283
	04	0504	15,08	110	69	1.380	119	94	1.567
G F 40	05	0505	16,00	131	83	1.660	141	111	1.850
Ø 5,49	06	0506	16,91	153	97	1.940	162	129	2.150
	07	0507	17,82	175	111	2.220	184	146	2.433
	08	0508	18,74	196	124	2.480	206	163	2.717
	09	0509	19,65	218	138	2.760	227	180	3.000



Accesorios para _____SILO ALMACENAMIENTO

AIREACIÓN

El sistema de aireación TROMINK está compuesto por ventiladores centrífugos que proporcionan el caudal necesario para la aireación y ductos/chapas perforadas que distribuyen el aire dentro de los silos de manera uniforme;

La aireación de los granos consiste esencialmente en promover el paso de aire natural de bajo flujo a través de los granos, con el fin de reducir y homogeneizar su temperatura, y así evitar la migración de humedad y la pérdida de granos resultante del desarrollo de hongos y bacterias. Nuestro sistema de aireación está diseñado para que los granos reciban la cantidad de aire adecuada para cada humedad, siempre combinado con el sistema de termometría que monitorea los valores de temperatura del producto almacenado.

SINFÍN BARREDOR

Barredora manual:

- -Un sistema en el que sólo el helicoide está motorizado y el operario tiene que empujar el equipo para retirar el producto;
- Sistema disponible en las siguientes capacidades:
- 30t/h, 45t/h, 60t/h e 100t/h,
- -Sistema sin panel de arranque;
- -Sistema sin extensión de conexión;

Barredora automática:

- -Sistema automático donde el helicoide y el tractor (empujador) están motorizados, sistema autónomo e independiente (limpieza inicial realizada por el operador);
- -Sistema disponible en las siguientes capacidades:
- 25t/h, 50t/h, 80t/h y 120t/h;
- Sistema con panel de arranque;
- Sistema con extensión de conexión.

ESCALERA AMORTIGUADORA PARA SEMILLAS



- -Conceptualmente modular, permite la configuración adecuada para cada modelo de silo;
- -Responsable de amortiguar el grano durante el proceso de carga del silo, contribuyendo a la perfecta calidad del producto almacenado;
- -Se puede suministrar en e240 y 320mm, adaptándose al flujo de grano de cada unidad. Al tener forma circular, es muy robusto y tiene menos arrastre al descargar el silo.



Silo Plano



Silo elevado





ESPARCIDOR DE GRANOS



Se utiliza para dividir el flujo en diferentes distancias, creando anillos concéntricos de granos. Fabricado en acero al carbono, dispone de guías de direccionamiento con acero resistente al desgaste en su parte central. La rotación del esparcidor es provocada por el flujo de descarga del grano, lo que elimina el consumo de energía eléctrica, además de contar con un paso para el cable y soporte de fijación de termometría en el centro del esparcidor.



Accesorios opcionales para SILO ALMACENAMIENTO

TERMOMETRÍA AUTOMÁTICA

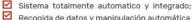
a)La recogida de todas las informaciones y la aireación se realiza automáticamente por el software, sin necesidad de intervención del operador;

b)Todos los datos y lecturas realizadas pueden ser accedidos de forma remota;

c)Para que la aireación sea más asertiva, se instala un sensor de humedad externo en cada silo, lo que permite recoger la temperatura y la humedad reales del ambiente;

Con una estación meteorológica;





Recogida de datos y manipulación automática de la aireación; $\overline{\mathbf{A}}$

Acceda a datos y lecturas de forma remota en tiempo real; Sensor de humedad en el ventilador de aireación:

Recibe información de los sensores, comunicación (inalámbrica con el panel central

ALIMENTACIÓN 220v (cliente))

ACCESO A LOS DATOS EN LA NUBE

Accede a toda la información de forma remota en todo momento a través de smartphone, tablet o computadora.

SMARTPHONE/NOTEBOOK

Acesso a los datos via Wifi o Internet.

ESTACIÓN METEOROLÓGICA

Lee las condiciones climáticas:

- Temperatura ambiente;
- Humedad relativa del aire; -Sensor de Iluvia.
- Comunicación inalámbrica
- Alimentación 220v(cliente).

TERMOMETRÍA BLUETHERMO

a)Sistema independiente y manual;

b)La recogida de datos y la manipulación de los ventiladores de aireación debe ser realizada manualmente por el operador;

c)Recogida realizada con Smartphone

por proximidad al silo (Bluetooth). d)Almacena la información hasta 7 días, por lo que no es necesario recogerla todos los días;

e)Posibilidad de estación meteorológica con comunicación Bluetooth.



Sistema independiente y manual;

La recogida de datos y la manipulación de aireación es realizada manualmente por el operador.

PANEL DE LECTURA

Recibe la información de los sensores y almacena los datos en su memoria hasta 7 días

ALIMENTACIÓN 220V (cliente)

SMARTPHONE (cliente

Lectura realizada automáticamente por proximidad al panel, comunicación vía Bluetooth.

Reconocimiento automático del silo, cable y sensor.

ACCESO A LOS DATOS EN LA NUBE

Accede a toda la información de forma remota en todo momento a través de smartphone, tablet o computadora.

ESTACIÓN METEOROLÓGICA

- Lee las condiciones climáticas de la unidad:
- -Temperatura ambiente:
- -Humedad relativa del aire;
- Sensor de Iluvia.

Comunicación vía Bluetooth

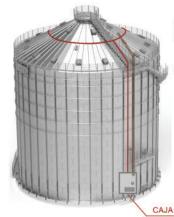
Alimentacion 220v (cliente).

TERMOMETRÍA PORTÁTIL

a)Sistema independiente y manual;

b)La recogida de datos y la manipulación de los ventiladores de aireación debe ser realizada manualmente por el operador;

c)Recogida realizada con un instrumento portátil conectando las tomas de lectura.



- Sistema independiente y manual; La
- Recogida de datos y la manipulación de aireación es realizada manualmente por el operador.
- El sistema no necesita alimentación



INSTRUMENTO DE LECTURA

Instrumento portátil para realizar la lectura en la caja de enchufes.

CAJA DE ENCHUFES



SCOT —

SECADOR DE COLUMNA TROMINK

Construidos de forma modular, los secadores de columna Tromink SCOT están diseñados para ofrecer eficacia y seguridad en el proceso de secado..

La familia SCOT cuenta con modelos con capacidades de secado continuo desde 20 t/h hasta 300 t/h (base de soja 18% a 14% de humedad).

Fabricadas en acero galvanizado NBR 7008 - Z 275, tienen un excelente rendimiento de secado y utilizan el sistema de reutilización del aire de refrigeración, ahorrando energía térmica y eléctrica.

Con base de soporte metálica, cuentan también con escaleras y plataformas externas e internas, que permiten un acceso operativo fácil y seguro. La línea SCOT está disponible en 2 versiones, con ventiladores horizontales o verticales, adaptándose a los más variados proyectos y esquemas de instalación.

vertilidadi ed henzontares d'vertidades, adaptariades a 165 mas variades	MEDIDAS (mm	С		→ 3420	3420	3420	3420	3420
proyectos y esquemas de instalación.	AS	D		12000	12000	12000	12000	12000
	8	E F		5270 7030	5270 7030	5270 7030	5270 7030	5270 7030
	M	G		8490	8490	8490	8490	8490
	27375	H		6180	6180	6180	6180	6180
	MOD	DELO 24		-			2407	2408
Modelo Ventilador	- 11102	A				-	21605	23675
/ Vertical	2	В	-			→	4270	4270
	E E	С				\longrightarrow	3420	3420
com captación 5	MEDIDAS (mm)	D E	5				12000 7905	12000 7905
* Apenas para grão comercial	8	F				=	9665	9665
tt.	Σ	G	5				8490	8490
8		н	<u> </u>				8815	8815
com captación Apenas para grão comercial	MOD	DELO 32					3207	3208
o, line		A	60			→	21605	23675
	Ê	В	Signature and the second secon			→	4270	4270
	Ē	C D				→	3420 12000	3420 12000
	SAC	E					10540	10540
	MEDIDAS (mm)	F				→	12300	12300
	Σ	G	is a second of the second of t			→	8490	8490
		Н				-	11450	11450
	MOD	DELO 36	-					3607
og og		A B	-				-	21605
a a a a a a a a a a a a a a a a a a a	Ē	C						4270 3420
captação	S.	D						12000
u e e e e e e e e e e e e e e e e e e e	DA	E	6					11895
88	MEDIDAS (mm)	F						13655
	-	G H						8490 12805
				A	-		ā	12005
	T T			Cambri	A		4	
	ri d			1				
					再			
	4						2	
				Ж	П			
						- 4		1.66
	<i>III</i>				4 ^			
Modelo Ventilador		1		N (A) (A	2		1 7	(1 1)
					AFF .	-		1
Horizontal					狙			
com captación	TH.	-					1	1
	Щ				A	6		4.
		9343 434			Ш			
	9		The state of the s	1111	1		W. 1	4
	-	н	G	A A A A	-	TE HATE TO	M. Ball	1
							D	











TABLA DE DIMENSIONES GENERALES - SCOT

0803 0804

MODELO 08

MODELO 12

MODELO 16

MEDIDAS (mm)

MEDIDAS (mm)





Detalles Técnicos SECADOR DE COLUMNA TROMINK

									- SCOT V							
MODELO DO		SCOT 2			SCOT 60	5COT 60				SCOT 100	SCOT 120	SCOT 150				
COLUNA DE HEST BAARENTO SOJA (18%-14%) CR	VERSĂ	AO 0802 20	0803	0804	0806 60	1204	1206	80	1207	1605	1606	1608	2407	3207	3208	360
PACIDADE (+ - 10% t/h) SOJA (18%-14%) CR MILHO (17%-14%) CR	t/h	16	21	25	34	38	45	50	100 58	100 59	120 68	150	200	240 155	280 173	300
JANTIDADE DE VENTILADORES	Un.	1	2	2	3	3	4	4	6	6	6	8	110	12	1/3	16
DIÈNCIA TOTAL DOS VENTILADORES	CV	20	40	40	60	60	80	BO	120	120	120	160	240	240	280	320
TÁTICA	ton	20	26	31	42	47	63	62	72	73	84	107	143	191	213	21
EMPERATURA DO AR DE SECAGEM	*C	110 à 1			110 à 120					110 à 120	110 à 120	110 à 120	110 à 120			
AZÃO AR DE SECAGEM (Total)	m³/h				150.000	150.000	200.000	200.000	270.000	270.000	300,000	400,000	530,000	600,000		
UANTIDADE DE CALOR	kcal/h		00 1.500.00		3.000.000					5,000,000	6.000.000	7.600.000	10.000.000			
ONSUMO LENHA	m7h	8,0	1,2	1,6	2,4	2,4	3.2	3,2	4,0	4.0	4,8	6,0	7,9	9,5	11,1	11,
UNSUMO LENHA	kg/h	357	536	714	1071	1071	1429	1429	1786	1786	2143	2714	3571	4286	5000	535
DRNALHAS		FATR 10	00 FATR 210	00 FATR 2100	FATR 3000	FATR 3000	FATR 4000	FATR 4000	FATR 4800 I	ATR 4800	FATR 6000	FATR 7000	FATR 9200			
APACIDADE	kcal/h	1.070.0	00 2.145.00	0 2.145,000	3.215.000	3.215.000	4.020.000	4.020.000	4.820.000	4,820,000	5,808.668	7.425.000	8.550.000	0		
REA DE GRELHA	m ^x	2,25	4,50	4,50	6,75	6,75	8,44	8,44	10,13	10,13	12,20	15,60	18,72			
ORNALHAS REDONDAS - FRTR		FRTR 20	00 FRTR 200	00 FRTR 2800	FRTR 2800	FRTR 2800	FRTR 3400	FRTR 3400 (2)	x)FRTR 2800 (2)	FRTR 2800	2x)FRTR 2800	(2x)FRTR 3400	0	_		
APACIDADE	kcal/h	1.400.0	00 1.400.00	0 2.850.000	2.850.000	2.850.000	4.000.000	4.000.000	5.700.000	5.700.000	5,700,000	8.000.000				
REA DE GRELHA	m ²	2,98		5,80	5,80	5,80	8,60		8 x 2 = 11.6 5.		5,8 × 2 = 11,6	8,6 x 2 = 17,2				
	ESI	PECIFICAC	ÕES TÉC	NICAS SE	CADORE	S DE COI	LUNAS T	ROMINK	- SCOT	/V (Vent	iladores	Verticais	s)			
MODE	LO DO SECAL			SCOT 30	SCOT 40		OT 60	SCOT 80	SCOT 80		OT 100	SCOT 120		OT 150	SCOT 200	SCOT 2
CITURA DE RESHAMENTO	VER	15ÃO 0802 SC		3 SC 0803 CC	0804 SC 0804	1 CC 1204 SC	1204 CC 12	206 SC 1206 CC			C 1605 CC	1606 SC 1606	CC 2405 SC	2405 CC 2	2407 SC 2407	CC 3606 SC :
APACIDADE (+ - 10% t/h) SOJA (18%-14%)				30	40		50	80	80		100	120		150	200	240
MILHO (17%-14%			-	18	24	3	36	48	48		60	72		90	120	144
JANTIDADE DE VENTILADORES	Un		men .	1 10	40		2	2	2		3	3		4	4	6
OTÊNCIA TOTAL DOS VENTILADORES	CV			0 40	40 50			80 100		120 90		120 15		200	200 24	
	tor °C			25,5	31,1		6,6	55,0	62.2		73,3	84,4		10,0	143,3	189,
MPERATURA DO AR DE SECAGEM AZÃO AR DE SECAGEM (Total)	m³/			110 à 120 90.000	110 à 120 100.000		à 120	110 à 120	110 à 12		10 à 120	110 à 120		à 120	110 à 120	110 à 1
JANTIDADE DE CALOR	kcal			1.500.000	2.000.000		0.000	4.000.000	4,000.00		70.000	6.000.000		0.000	450.000	12,000
	m3			1.2	1,6		2.4	3,2	3,2	3	4.0	4.8		6,0	7.9	9,5
ONSUMO LENHA	kg/	/h 35		536	714		071	1429	1429		1786	2143		714	3571	4284
RNALHAS FMTR/FATR		FMTR		MTR 2100	FMTR 2100		3000	FMTR 4000	FMTR 40	00 FN	TR 4800	FMTR 6000	FMT	R 7000	FMTR 9200	1000
PACIDADE	kcal.	/h 1.070	.000	2.145.000	2.145.000	3.21	5.000	4.020.000	4.020.00	0 4	820.000	5.808.668		25.000	8.550.000	
EA DE GRELHA	m¹			4,50	4.50		75	8,44	8,44		10,13	12.20		5.60	18.72	
RNALHAS REDONDAS - FRTR		FRTR:	2000	FRTR 2000	FRTR 2800	FRTR	2800	FRTR 3400	FRTR 340	XO (2x)	RTR 2800	(2x)FRTR 280	0 (2x)FR	TR 3400		
APACIDADE	local.	/h 1.400	.000	1.400.000	2.850.000	2.85	0.000	4.000.000	4,000,00	0 5	700.000	5.700.000		00.000		
REA DE GRELHA	m'	2,9	8	2.98	5,80	5,	80	8,60	8,60	5,8	x 2 = 11,6	5.8 x 2 = 11,	6 8,6 x 2	2 = 17,2		
		ESPE	CIFICACO	SES TÉCNI	CAS SEC	ADORES	DE COLL	UNAS TR	OMINK -	SCOT S	Sement	es)				
MODELO D	O SECADOR		SCOT 08S	SCOT 105	SCOT 105	SCOT 125							OT 255 SC	OT 305 50	OT 405 9	COT 505 SCO
- COUNTY IN RESIDENMENTO	VERSÃO	0803	0804	0805	0806	0807	1205								2408	3607 3
APACIDADE (+ - 10% t/h) SOJA (16%-13%) CR	t/h	5	8	10	10	12	12	15	1.5		20	20	25	30	40	50
MILHO (17%-14%) CR	t/h	3,8	4,7	5,5	6,3	7,2	8,2	9,9	5 11	0	2,0			19,0	24,0	32,2 3
UANTIDADE DE VENTILADORES	Un.	1	2	2	2	3	3	4			5		6	8	10	12
DTÉNCIA TOTAL DOS VENTILADORES	CV	20	40	40	40	60	60	80						160	200	240 2
STÁTICA EMPERATURA DA MASSA DE GRÃOS	ton.	26	31	37	42	48	55	63	7:							215 2
		38												127	160	
				38	38	38	38	38			38	38	38	38	38	38
	°C	45 à 55	45 à 55	45 4 55	45 A 55	45 à 55	45 à 5	55 45 à	55 45 à	55 4:	38 à 55 45	38 à 55 45	38 3 55 45	38 5 à 55 4	38 15 à 55	45 à 55 45
AZÃO AR DE SECAGEM (Total)	m³/h	45 à 55 50,000	45 à 55 90,000	45 à 55 100,000	45 à 55 100.000	45 à 55 130.000	45 à 5 150.00	55 45 à 00 180.0	55 45 à	55 45	38 3 55 45 0.000 27	38 à 55 0.000 30	38 à 55 0.000 36	38 5 à 55 4 60.000 4	38 15 à 55 145.000	45 à 55 45 500.000 700
AZÃO AR DE SECAGEM (Total)	m³/h kcal/h	45 à 55 50,000 200,000	45 à 55 90,000 400.000	45 à 55 100,000 400,000	45 à 55 100.000 400.000	45 à 55 130.000 500.000	45 à 5 150.00 500.00	55 45 à 00 180.0 00 600.0	55 45 à 000 200 6 000 600 6	55 45 000 22 000 80	38 a 55 45 0.000 27 0.000 80	38 3 55 45 0.000 30 0.000 1.00	38 6 à 55 45 0.000 36 00.000 1.2	38 5 à 55 4 60.000 4 200.000 1.6	38 15 à 55 145.000 6 600.000 1	45 à 55 45 600.000 700 900.000 2.30
AZÃO AR DE SECAGEM (Total) JANTIDADE DE CALOR	m³/h kcal/h m³/h	45 à 55 50,000 200,000 0,2	45 à 55 90,000 400,000 0,3	45 à 55 100,000 400,000 0,3	45 à 55 100.000 400.000 0,3	45 à 55 130.000 500.000 0,4	45 à 5 0 150.00 0 500.00 0,4	55 45 à 00 180.0 00 600.0 0.5	55 45 à 000 200.0 000 600.0 5 0,5	55 45 000 22 000 80	38 a 55 45 0.000 27 0.000 80 0,6	38 3 55 45 0.000 30 0.000 1.00 0.6	38 6 à 55 45 0.000 36 00.000 1.2 0,8	38 5 à 55 4 60.000 4 200.000 1.6	38 15 à 55 145.000 600.000 1,3	45 à 55 45 500.000 700 900.000 2.30 1,5
AZÃO AR DE SECAGEM (Total) JANTIDADE DE CALOR DINSUMO LENHA	m³/h kcal/h	45 a 55 50,000 200,000 0,2 71	45 à 55 90,000 400,000 0,3 143	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143	45 à 55 130.000 500.000 0,4 179	45 à 5 150.00 500.00 0,4 179	55 45 à 00 180.0 00 600.0 0.5 21	55 45 a 000 200 d 000 600 c 5 0.1	55 45 000 22 000 80 5	38 3 55 45 0.000 27 0.000 80 0,6 286	38 3 55 45 0.000 30 0.000 1.00 0.6	38 6 à 55 45 0.000 36 00.000 1.2 0,8	38 5 à 55 4 60.000 4 200.000 1.6	38 15 à 55 145.000 6 600.000 1	45 à 55 45 600.000 700 900.000 2.30
AZÃO AR DE SECAGEM (Total) JANTIDADE DE CALOR DISSUMO LENHA PRNALHAS FITR	m³/h kcal/h m³/h kg/h	45 à 55 50,000 200,000 0,2 71 FITR 50,000	45 à 55 90,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000	45 à 55 130,000 500,000 0,4 179 0 FITR 150,0	45 à 5 3 150.00 500.00 0,4 179	55 45 à 00 180.0 00 600.0 0.5 21- 0.000 FITR 15	55 45 à 000 200 à 000 600 6 5 0.1 4 21 0.000 FITR 20	55 45 500 22 500 80 5 4 0.000 FTTR	38 3 55 45 0.000 27 0.000 80 0.6 286 200.000	38 3 55 45 0.000 30 0.000 1.00 0.6	38 6 à 55 45 0.000 36 00.000 1.2 0,8	38 5 à 55 4 60.000 4 200.000 1.6	38 15 à 55 145.000 600.000 1,3	45 à 55 45 500.000 700 900.000 2.30 1,5
IZÃO AR DE SECAGEM (Total) JANTIDADE DE CALOR JONSUMO LENHA PRNALHAS FITR PACIDADE	m ³ /h kcal/h m ³ /h kg/h	45 a 55 50,000 200,000 0,2 71	45 à 55 90,000 400,000 0,3 143	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143	45 à 55 130,000 500,000 0,4 179 0 FITR 150,0	45 à 5 3 150.00 500.00 0,4 179	55 45 à 00 180.0 00 600.0 0.5 21- 0.000 FITR 15	55 45 à 000 200.0 000 600.0 5 0.: 4 21 0.000 FITR 20 .000 3.540	55 43 500 22 500 80 6 4 0.000 FITR	38 à 55 3.000 20.000 80 0.6 886 200.000 40.000	38 3 55 45 0.000 30 0.000 1.00 0.6	38 6 à 55 45 0.000 36 00.000 1.2 0,8	38 5 à 55 4 60.000 4 200.000 1.6	38 15 à 55 145.000 600.000 1,3	45 à 55 45 500.000 700 900.000 2.30 1,5
ZÃO AR DE SECACEM (Total) JANTIDADE DE CALOR INSUMO LENHA RNALHAS FITR PACIDADE EA DE GRELHA	m³/h kcal/h m³/h kg/h	45 à 55 50,000 200,000 0,2 71 FITR 50,000 885,000 3	45 à 55 90,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6	45 à 55 100.000 400.000 0,3 143 FITR 100.000 1.770.000 6	45 à 55 100.000 400.000 0,3 143 FITR 100.000 1.770.000 6	45 à 55 130.000 500.000 0,4 179 0 FITR 150.0 2.655.00	45 à 5 150.00 500.00 0.4 179 00 FITR 150 0 2.655.0 9	55 45 à 00 180.0 00 600.0 0.5 21 0.000 FITR 15 000 2.655	55 45 à 000 200.0 000 600.0 5 0 4 21 0.000 FITR 20 .000 3.540	55 43 500 22 500 80 6 4 0.000 FITR 500 3.5	38 455 45 0.000 27 0.000 80 0.6 886 200.000 12	38 ; à 55 0.000 30 0.000 1.00 0.6 286	38 i à 55 0.000 36 00.000 1.2 0.8 357	38 5 à 55 4 60.000 4 200.000 1.0 429	38 15 à 55 45.000 600.000 1,3 571	45 à 55 45 500,000 700 900,000 2.30 1,5 5 679 8
IMPERATURA DO AR DE SECAGEM AZÃO AR DE SECAGEM (TOTAL) JANTIDADE DE CALOR DOSSUMO LENHA DRINALHAS FITR HACIDADE EL DE GRELHA JRINALHAS REDONDAS - FRTR	m7h kcal/h m7h kg/h kcal/h m7	45 à 55 50,000 200,000 0,2 71 FITR 50,000 885,000 3 FRTR 2000	45 à 55 90,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6 FRTR 2000	45 A 55 100,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6 FRTR 2000	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6 FRTR 2000	45 à 55 130.000 500.000 0,4 179 0 FITR 150.0 2.655.00 9	45 à 5 150.00 500.00 0.4 179 00 FITR 150 0 2.655.0 9 0 FRTR 20	55 45 à 00 180.0 00 600.0 0.5 2.1 0.000 FITR 15 000 2.655 9 000 FRTR 2	55 45 à 000 200.4 000 600.6 5 0.1 4 21 0.000 FITR 20 0.000 3.540 12	55 43 000 22 000 80 6 4 0.000 FITR 000 3.5	38 455 45 0.000 27 0.000 80 0.6 886 200.000 40,000 12 8 2000 FRT	38 i à 55 0.000 0.000 0.000 1.00 0.6 286	38 6 5 5 45 0.000 36 00.000 1.2 0.8 357	38 5 à 55 4 60.000 4 200.000 1.0 429	38 85 à 55 45.000 6 600.000 1 1,3 571	45 à 55 45 500.000 700 900.000 2.30 1.5 5 679 8
NZÃO AR DE SECAGEM (Total) JANTIDADE DE CALOR INSUMO LEINHA IRNALHAS FITR PACIDADE: EA DE GREIJA IRNALHAS REDONDAS - FRTR JACIDADE: JACIDADE: JACIDADE: JACIDADE: JACIDADE: JACIDADE: JACIDADE: JACIDADE: JACIDADE: JACIDADE	m7h kcal/h m7h kg/h kcal/h m² kcal/h	45 à 55 50,000 200,000 0,2 71 FITR 50,000 885,000 3 FRTR 2000 1,400,000	45 à 55 90,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1,70,000 6 FRTR 2000 1,400,000	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6 FRTR 2000 1,400,000	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1.770,000 6 FRTR 2000 1.400,000	45 à 55 130.000 500.000 0,4 179 0 FITR 150.0 9 FRTR 200 1.400.000	45 à 5 150.00 500.00 0,4 179 00 FITR 150 0 2.655.0 9 0 FRTR 20 0 1.400.0	55 45 à 00 180.0 00 600.0 0.9 21 0.000 FITR 15 000 2.655. 9 000 FRTR 2	55 45 à 000 200.4 000 600.6 5 0.1 4 21 0.000 FITR 20 0.000 3.540 12 2000 FRTR 1	55 45 000 22 000 80 3 4 4 0.000 FITR 0000 3.5	38	38 a 55 0.000 0.000 1.00 286 R 2800 FRTI 50.000 2.81	38 6 4 5 5 4 5 6 0.000 3 6 00.000 1.2 0.8 3 5 7 8 2 8 0 0 FR1 5 0.000 2.8	38 5 à 55 460.000 4200.000 1.0 429 429 429 429 429 429 429 429	38 85 à 55 45,000 & 600,000 1 1,3 571 TR 2800 FF 850,000 2	45 à 55 45 500.000 700 900.000 2.30 1.5 5 679 8 TIR 2800 FRII 850.000 2.85
ZÃO AR DE SECAGEM (Total) JANTIDADE DE CALOR INSUMO LEINHA RNALHAS FITR PACIDADE E AD E GREIJA RNALHAS REDONDAS - FRTR PACIDADE	m7h kcal/h m7h kg/h kcal/h m7	45 a 55 50,000 200,000 0,2 71 FITR 50,000 885,000 3 FRTR 2000 1,400,000 2,98	45 à 55 90,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 6 FRTR 2000 1,400,000 2,98	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6 FRIR 2000 1,400,000 2,98	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6 FRITR 2000 1,400,000 2,98	45 à 55 130,000 500,000 0,4 179 0 FITR 150,0 2,655,00 9 FRTR 200 1,400,000 2,98	45 à 5 0 150.00 0 500.00 0,4 179 00 FITR 150 0 2.655.0 9 0 FRTR 20 0 1.400.0 2.98	55 45 à 00 180,0 00 500,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,	55 45 à 000 200.0 000 600.0 5 0.0 4 21 0.000 FITR 20 0.000 3.540 12 2000 FRTR 3 0.000 1.400 8 2.9	55 49 500 22 500 80 51 4 0.000 FITR 000 3.5	38 455 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45	38 3 5 5 45 0.000 30 0.000 1.00 0.6 286 2 R 2800 FRTI 50.000 2.8 5,80 5	38 6 4 5 5 4 5 6 0.000 3 6 00.000 1.2 0.8 3 5 7 8 2 8 0 0 FR1 5 0.000 2.8	38 5 à 55 460.000 4200.000 1.0 429 429 429 429 429 429 429 429	38 85 à 55 45.000 6 600.000 1 1,3 571	45 à 55 45 500.000 700 900.000 2.30 1.5 5 679 8
AZÃO AR DE SECACEM (TOTAI) LANTIDADE DE CALOR PASUMO LENHA RENALHAS FITE PACIDADE LEA DE GRELHA PACIDADE LEA DE GRELHA PACIDADE LEA DE GRELHA PACIDADE LEA DE GRELHA	myh kcal/h myh kg/h kcal/h m² kcal/h m²	45 a 55 50,000 200,000 0,2 71 FITR 50,000 885,000 3 FRTR 2000 1.400,000 2.98	45 à 55 90,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6 FRTR 2000 1,400,000 2,98 PECIFICA	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6 FRTR 2000 1,400,000 2,98 ÇÕES TÉC	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143 HITR 100,000 1,770,000 6 FRIR 2000 1,400,000 2,98	45 à 55 130.000 500.000 0,4 179 0 FITR 150.0 2.655.00 1.400.000 2.98	45 à 5 9 150.00 500.00 0,4 179 00 FITR 150 0 2.655.0 9 0 FRTR 20 0 1.400.0 2.98 ES DE CO	55 45 à 00 180.0 00 600.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0	55 45 a 000 200.0 0000 600.0 5 0.0 4 21 0.000 FITR 20 0.000 3.540 12 0000 FRTR : 0.000 1.400 8 2,9	55 45 500 22 500 80 51 4 0.000 FITR 000 3.5 6000 FRT 0000 1.4 8	38 à 55 45 0.000 27 0.000 80 0.6 80 0.000 80 0.000 80 0.000 12 8 2000 FRT 0.000 2.8 4 2000 FRT 0.000 2.8 5 4 (Arroz	38 45 5 45 00.000 30 00.000 1.00 0.6 1.00 1.00 1.00 1.00 1.	38	38 5 à 55 60.000 4000.000 1.0 429 (R 2800 FR 350.000 2.8	38 15.3.55 45.000 6600.000 1. 1,3 571 TR 2800 FF 850.000 2. 5.80	45 à 55 45 500,000 700 700 700 700 700 700 700 700 7
AZÃO AR DE SECACEM (TOTAI) JANTIDADE DE CALOR DISSUMO LENHA DRNAHAS FITE PACIDADE REA DE GRELHA PACIDADE REA DE GRELHA PACIDADE REA DE GRELHA	m7h kcal/h m7h kg/h kcal/h m² kcal/h	45 à 55 50,000 200,000 0,2 71 FITR 50,000 885,000 3 FRTR 2000 1,400,000 2,98 ESF	45 à 55 90,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 6 FRTR 2000 1,400,000 2,98	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6 FRIR 2000 1,400,000 2,98	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6 FRITR 2000 1,400,000 2,98	45 à 55 130,000 500,000 0,4 179 0 FITR 150,0 2,655,00 9 FRTR 200 1,400,000 2,98	45 à 5 0 150.00 0 500.00 0,4 179 00 FITR 150 0 2.655.0 9 0 FRTR 20 0 1.400.0 2.98	555 45 à 000 180.0 000 600.0 600.0 7 21 0.000 FITR 15 0000 2.655 9 0000 FRTR 2 0000 1,400 03 2,9 01000 2.655 0000 1,400 03 2,9 01000 5000 5000 0000 1,400	55 45 a 000 200.0 0000 600.0 5 0.0 4 21 0.000 FITR 20 0.000 3.540 12 0000 FRTR : 0.000 1.400 8 2,9	55 45 500 22 500 80 51 4 0.000 FITR 000 3.5 6000 FRT 0000 1.4 8	38 à 55 45 0.000 27 0.000 80 0.6 80 0.000 80 0.000 80 0.000 12 8 2000 FRT 0.000 2.8 4 2000 FRT 0.000 2.8 5 4 (Arroz	38 45 5 45 00.000 30 00.000 1.00 0.6 1.00 1.00 1.00 1.00 1.	38	38 5 à 55 60.000 4 200.000 1.0 1.0 429 IR 2800 FR 150.000 2.8 5.80 SCOT	38 15 à 55 16 600.000 1 1.3 571 TR 2800 F8 850.000 2. 5.80	45 à 55 45 500,000 700,900,000 2,85 5,80 5
NZÃO AR DE SECAGEM (TOTAI) JANTIDADE DE CALOR NNSUMO LENHA RRALLAS FITR VACIDADE EA DE GRELHA RRALLAS REDONDAS - FRTR PACIDADE LEA DE GRELHA MODELO E MODELO E	m ³ /h kcal/h m ³ /h kg/h kcal/h m ² kcal/h m ³ consecution	45 à 55 50,000 200,000 0,2 71 FITR 50,000 885,000 3 FRTR 2000 1,400,000 2,98 ESF	45 à 55 90,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6 FRTR 2000 1,400,000 2,98 PECIFICA	45 à 55 100,000 40,000 0,0 143 FITR 100,000 6 FRTR 2000 1,400,000 2,98 ÇÕES TÉC	45 à 55 100.000 400.000 0,3 143 FITR 100.000 6 FRTR 2000 1.400.000 2.98 NICAS SE SCOT 10A	45 à 55 130,000 500,000 0,4 179 0 FITR 150.0 2,655,00 9 FRTR 200 1,400,00 2,98 ECADORE	45 à 5 0 150.00 500.00 0.4 179 00 FITR 150 0 2.655.0 0 1.400.0 2.98 ES DE CO	55 45 à 00 180.0 00 600.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0	555 45 45 3 000 200.0 000 600.4 5 0.7 4 21 0.000 FITR 20 0.000 FITR 20 0.000 J.540 12 0.000 J.400 8 2.9 TROMINK SCOT 15A	55 49 5500 22 500 80 6 6 6 6 6 7 7 8 7 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	38	38	38	38 5 5 5 4 5 5 5 5 5 5 6 5 5 5 5 6 5 6 5 6	38 15 à 55 16 500,000 1 1,3 571 TR 2800 850,000 2 5.80	45 à 55 45 500,000 700 700,000 700 700,000 2 3 1,5 679 8 11 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12
AZÃO AR DE SECACEM (TOTAI) JANTIDADE DE CALOR INSUMO LENHA RRALHAS FITE PACIDADE EA DE GRELHA RRALHAS REDONDAS - FRTR PACIDADE EA DE GRELHA MODELO E TELLA MITTERE.	m ³ /h kcal/h m ³ /h kg/h kcal/h m ² kcal/h m ³ kcal/h m ³ consecution	45 à 55 50,000 200,000 0,2 71 FITR 50,000 885,000 3 FRTR 2000 1,400,000 2,98 ESF	45 à 55 90,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 6 FRTR 2000 1,400,000 2,98 PECIFICA SCOT 06A 0B03	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6 FRIR 2000 1,400,000 2,98 CÖES TÉC SCOT 07A 0804	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 5 FRITR 2000 1,400,000 2,98 NICAS SE SCOT 10A 0806	45 à 55 130,000 500,000 0,4 179 0 FITR 150,0 2,655,00 2,98 ECADORE SCOT 11A 0807	45 à 5 9. 150.00 9. 500.00 0.4 179 00 FITR 150 0 2.655.0 9. 0 FRTR 22 0 1.400.0 2.98 ES DE CO SCOT 13A 0808	555 45 à 00 180.0 00 600.6 0.5 21. 0.000 FIRE 15 0000 FRE 2000 1,400.3 3 2,9 DLUNAS T SCOT 15A 1205	55 45.3 000 200.0 000 600.0 5 0.4 4 21 6 171 200 3.540 172 000 171 200 1.400 8 2.9 ROMINK 1 SCOT 15A 1604	55 41 2000 22 2000 80 34 4 0.000 FITR 0000 3.5 2000 FRT 0000 1.4 8 SCOT 17 1207	38	38 à 55 45 0.000 30 0.000 1.00 286 286 286 3 R 2800 FRII 50.000 2.85 A SCOT 22 1606 20,0	38 à 55 45 0.000 36 00.000 36 00.000 1.2 0.8 357 R 2800 FR1 50.000 2.8 5.80 DA SCOT: 160 26,6	38 5 à 55 6 0.000 4 200.000 1.0 429 350.000 2.8 350.000 2.8 350.000 2.8 350.000 2.8 350.000 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8 3.8	38 15 à 55 16 5000 6 600.000 1,3 571 11R 2800 11R 2800 25,80 1 34A 107 24,0	45 à 55 45 500.000 700 700.000 700 700.000 700 700.000 700 7
JAZO AR DE SECACEM (TOTAI) JANTIDADE DE CALOR INSUMO LENHA INSUMO LENH	m ⁷ h kcal/h m ⁷ h kcal/h m ⁷ h kcal/h m ⁷ kcal/h m ⁷ kcal/h m ⁷ consecution versăc t/h	45 à 55 50,000 200,000 0,2 71 FIR \$0,000 885,000 3 FRIR 2000 1.400,000 2.98 ESF 8 SCOT 05A 0 6802 5,0	45 à 55 90,000 0,3 143 117 100,000 1,770,000 6 FRTR 2000 1,400,000 2,98 PECIFICA SCOT 06A 0803 6,0	45 à 55 100,000 0.3 143 143 161 100,000 1,770,000 6 FRTR 2000 1,400,000 2,98 COES TÉC SCOT 07A 0804 7,0	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 6 FRITR 2000 1,400,000 2,98 NICAS SE SCOT 10A 0806 10,0	45 à 55 130.000 500.000 0,4 179 0 FITR 150.0 2.655.00 9 FRTR 200 1.400.00 2.98 CCADORE SCOT 11A 0807 11,0	45 à 5 9 150.00 1 500.00 0.4 179 00 FITR 20 0 2.655.0 9 0 FRTR 20 0 1.400.0 2.98 ES DE CO SCOT 13A 0808 13,0	555 45 à 000 180.0 000 6000. 0.9 0.9 0.1 0.000 FIR 15 0000 2.655. 9 0000 FRTR 2 0000 1,400. 3 2.9 0000 ST 15A 1205 115,0	555 45-3 000 2004 000 600.0 5 0. 4 21 0.000 FITR 20 0.000 FITR 20 0.000 FRTR 2 0.000 FRTR 2 0.000 FRTR 2 0.000 FRTR 2 0.000 FRTR 3 0.00	55 42 500 22 500 80 6 4 6 0,000 FITR 6 000 3.5 6 000 FRT 7 000 FRT 7 000 FRT 8 1207 17,0	38	38	38	38 5 5 4 60.000 4 200.000 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1	38 15 à 55 16 500,000 1,3 571 TR 2800 850,000 2,5,80 T 34A SCC 107 2,40 4,0	45 à 55 45 500,000 700 700 700 700 700 700 700 700 7
JAZO AR DE SECACEM (TOTAL) JANTIDADE DE CALOR INSUMO LENHA INSUMO LENH	m/h kcal/h m/h kg/h kcal/h m² kcal/h m² kcal/h m² kcal/h t/h t/h t/h t/h Un. CV	45 à 55 50,000 200,000 0,2 71 FITR 50,000 885,000 3 FRTR 2000 1,400,000 2,98 ESF 8 SCOT 05A 0802 5,0 3,7	45 à 55 90,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6 FRTR 2000 1,400,000 2,98 PECIFICA SCOT 06A 0803 6,0 4,7 2	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6 FRTR 2000 2,98 COES TÉC SCOT 07A 0804 7,0 5,7	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6 FRTR 2000 1,400,000 2,98 NICAS SE SCOT 10A 0806 10,0 7,8	45 à 55 130.000 500.000 0,4 179 0 FIR 150.0 2.655.00 9 FRIR 200 1.400.00 2.98 SCOT 11A 0807 11,0 8.8	45 à 5 150.00 500.00 0,4 179 00 FITR 150 0 2.655.0 0 1.400.0 2.98 ES DE CO SCOT 13A 0808 13,0 9,8	555 45 à 000 180.0 000 600.0 00.0 00.1 0.1 0.1 0.000 FIR 15 0000 2.655. 9 0000 FRIR 2000 1,400. 3 2.9 000 JOHNAS T 1205 15,0 11,7	55 45 3 000 2004 0000 6000 5 0.0 6 0.0 6 0.0 7 10 0.0 7 1	55 41 55 41 500 22 500 80 4 0.000 FITR 0.000 FRTR 0.000 1.4 8 8 - SCOT 17 1207 17,0 13,2	38	38 38 38 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39	38 à \$5 43 0.000 36 00.000 1.2 0.8 357 R 2800 FR1 50.000 2.8 5.80 3 A SCOT : 160 26,1 19,6	38 5 4 50.000 4 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0	38 15 à 15 16 16 16 16 16 16 16	45 à 55 45 500,000 700 700 700 700 700 700 700 700 7
ZÃO AR DE SECACEM (TOTAI) JANTIDADE DE CALOR NSUMO LENHA REALARS FITE PACIDADE EA DE GRELHA RINALHAS REDONDAS - FRTE PACIDADE EA DE GRELHA MODELO E CECUMARINIDES PACIDADE (+- 10% U/h) APROE (22%-12%) CI JANTIDADE DE VENTILADORES TÉNCIA TOTAL DOS VENTILADORES TÉNCIA TOTAL DOS VENTILADORES	m?h kcal/h m?h kg/h kcal/h m² kcal/h m² kcal/h m² kcal/h t/h too colored too c	45 à 55 50,000 200,000 0,2 71 FITR \$0,000 885,000 3 FRITR 2000 1.400,000 2.98 ESF 8 SCOT 05A 0 0802 5,0 3,7 2 40 16	45 à 55 90,000 0,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6 FRTR 2000 1,400,000 2,98 PECIFICA SCOT 06A 0803 6,0 4,7 2	45 à 55 100,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6 FRITR 2000 2,98 COES TÉC SCOT 07A 08004 7,0 5,7 3 6 60 2,5	45 à 55 100,000 400,000 0,3 143 FITR 100,000 1,770,000 6 FERTR 2000 2,98 NICAS SE SCOT 10A 0806 10,0 7,8 4	45 à 55 130.000 500.000 0,4 179 0 FITR 150.0 2.655.00 1,400.00 2.98 CADORE SCOT 11A 0807 11,0 8.8 4 80 38	45 à 5 150.00 0 1500.00 0,4 179 00 FITR 150 0 2.655.0 9 0 FITR 20 0 1.400.0 2.98 ES DE CO SCOT 13A 0808 13,0 9,8 100 43	555 45 à 000 180.0 000 600.0 000 600.0 0.1 0 21 000 FITR 15 000 7.5 000 FITR 25 000 1,400.0 3 2,9 01 150 120 15,0 11,7 5 100 51	55 45-3 5000 2000. 5 0.0 5 0.0 600.5 6 0.0 600.0 5 0.0 600.0 5 0.0 600.0	55 41:2000 22:2000 800 3 4 4 4 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	38	38	38	38 5 à 5 à 5 à 5 à 5 à 5 à 5 à 5 à 5 à 5 à	38 15 à 55 15 à 55 16 600.000 1,3 571 178 2800 FF 8850.000 2. 5,80 17 34A SCC 107 2 4,0 4,0 4,0	45 à 55 45 500.000 700 500.000 700 700 700 700 700 700 700 700 7
LIZÃO AR DE SECACEM (TOTAL) LIANTIDADE DE CALOR PONSUMO LENHA PRACIDADE LEA DE GRELHA PACIDADE LEA DE GRELHA MODELO E TERLEM HITTER PACIDADE LEA DE GRELHA APROCIADADE LEA DE GRELHA APROCIADADE LEA LIMITERA APROCIADADE (+-10% L/h) APROCIADADE (-10% L/h)	m7h kcal/h m7h kg/h kcal/h m³ kcal/h m³ costadors th th th th cov ton (oataw) °C	45 à 55 50,000 200,000 0,2 71 FIRE 50,000 885,000 2,98 FRIR 2000 1,400,000 2,98 ESF 8 SCOT 05A 0 0802 5,0 40 16 50	45 à 55 90,000 400,000 0,3 143 HTR 100,000 1,770,000 6 FRTR 2000 1,400,000 2,98 PECIFICA SCOT 06A 0803 6,0 4,7 2 40 20 50	45 à 55 100,000 0,2 143 FIFR 100,000 1,770,000 6 FRTR 2000 1,400,000 2,98 COES TÉC SCOT 07A 0804 7,0 3 60 2,5 7,7 3	45 à 55 100.000 400.000 0,3 143 FITR 100.000 1,770.000 2,98 NICAS SE SCOT 10A 0806 10,0 7,8 4 80 34	45 à 55 130.000 500.000 0,4 179 0 FITR 150.0 2.655.000 1.400.00 2.98 ECAD ORE SCOT 11A 0807 11.0 8.8 4 80 38 50	45 à 5 à 5 150.00 150.00 150.00 150.00 150.00 150.00 150.00 150.00 170.0	555 45 à 000 180,0 000 600,0 000 600,0 0,1 0,1 0,0 000 FIRR 15 0000 FRTR 2 0000 1,400,0 3 2,9 0000 FRTR 2 0000 1,400,0 11,17 5 100 51 100 50	55 45 à 000 200. 000 600. 5 0.1 0.000 5 0.1 0.000 3.540 12 0000 FRTR 20 000 FRTR 20 000 1.400 8 2.9 FROMINK 15.0 11.4 6 50 11.4 50 50	55 4: 2000 22: 2000 80 3 4 4 000 3.5: 2000 FITR 2000 1.4: 2000 1.4: 500 1.7: 500 1.3: 57: 50	38 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45	38	38 4: 5.5 4: 6.000 6:	38 5 à 5 à 5 à 5 à 5 à 5 à 5 à 5 à 5 à 5 à	38 15 à 55 15 à 55 16 à 600.000 1.3 1.7 17 2800 18 571 17 2800 2 5.80 17 34A SCC 107 18 50.000 19 50.000 19 50.000 19 50.000 19 50.000 19 50.000 19 50.000 19 50.000 19 50.000 19 50.000 19 50.000 19 50.000 19 50.000 19 50.000 19 50.000 19 50.000 19 50.000 19 50.00000 19 50.00000 19 50.00000 19 50.00000 19 50.00000 19 50.0000 19 50.0000 19 50.0000 19 50.0000 19 50.00000 19 50.0000 19 50.0000 19 50.00000 19 50.00000 19 50.00000 19 50.00000	45 à 55 45 600.000 700 600.000 700 700 700 700 700 700 700 700 7
AZAO AR DE SECAGEM (Total) JANTIDADE DE CALOR NISUMO LENHA RRALALAS FITE JANCIDADE JEA DE GRELHA RRALHAS REDONDAS - FRTR PACIDADE JEA DE GRELHA MODELO E TOTAL TOTAL DOS VENTILADORES TÉNCIA MERRATURA DO AR DE SECAGEM ZAZO AR DE SECAGEM (TOTAL)	m7h kcal/h m7h kcal/h m7 kcal/h m7 kcal/h m7 kcal/h m7 coversion version versi	45 a 55 S0.000 200.000 0.2 71 FIRE 50.000 885.000 2.98 ESF R SCOT 05A 0002 5.0 3.7 2 40 16 50 90.000 16 90.000 16 90.000 16 90.000 16 90.000 16 90.000 16 90.000 16 90.000 16 90.000 16 90.000 16 90.000 16 90.000 16 90.000	45 à 55 90,000 400,000 0,3 143 HTR 100,000 1,770,000 6 FRIR 2000 1,400,000 2,98 PECIFICA SCOT 66A 0803 6,0 4,7 2 2 40 20 50	45 à 55 100,000 0,3 143 00,301 1,770,000 6 1,770,000 2,98 COES TÉC SCOT 07A 0804 7,0 5,7 3 60 25 50 135,000	45 à 55 100.000 400.000 0,3 143 000.000 6 6 FRITE 100.000 1.400.000 2.98 NICAS SE SCOT 10A 0806 4 80 34 4 80 34 50 180.000	45 à 55 130.000 0.4 179 0 FITR 150.00 2.655.00 9.1400.000 1.400.000 1.400.000 1.400.000 1.400.000 1.400.000 1.400.000 1.400.000 1.400.000 1.400.000 1.400.000 2.98 8.8 4.0 8.7 11.0 8.8 8.8 4.0 8.7 2.000 2.000	45 5 5 5 100 43 5 5 100 2255000	555 45 à 00 180.0 00 600.6 00 600.6 0.9 10 7.0 00 610.6 0.9 10 7.0 00 1.	55 45 à 0000 2000. 0000 600.0 0000 600.0 4 2.0 4 2.0 0000 5FITR 200 112 0000 1,400 8 2.9 7 ROMINK 1500 113.0 1604 150 11.4 6 120 50 50 50 270.000	55 4: 55 4: 56 2: 56 4: 57 3: 58 4: 58 4: 58 4: 58 4: 58 5: 58 5: 58 6: 58 6: 58 7: 58	38 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45	38 455 455 456 0.000 300 0.000 1.000	38 45 45 46 0.000 34 45 50 46 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	38 4 60.000 4 60.000 1 1.0 1.0 1.0	38	45 à 55 45 6500.000 700 600.000 700 700 700 700 700 700 700 700 7
JAZO AR DE SECACEM (TOTAL) JANTIDADE DE CALOR INSUMO LENHA INSUMO LENH	m/h kcal/h m/h kg/h kcal/h m' kcal/h m' kcal/h m' kcal/h m' coversAc t/h t/h t/h t/h kcal/h kcal/h kcal/h kcal/h kcal/h kcal/h	45 à 55 90,000 0,2 200,000 0,2 71 FITE \$0,000 885,000 0 2,98 FRIR 2000 2,98 FOR \$0,000 0,2 90,000 0,00	45 a 55 90.000 400.000 0,3 143 160.000 1.770.000 1.770.000 2.98 PERIR 2000 0.2.98 PECIFICA 4.77 2.00 1.400.000 2.98 1.400.000 2.98 1.400.000 2.000 1.400.000 2.000 1.400.000 1.400.000 1.400.000 1.400.000 1.000.000 1.000.000 1.000.000 1.000.000	45.5.55 100.000 400.000 100.000 1.770.000 6 FRITR 2000 1.400.000 2.98 COES TÉC SCOT 07A 0804 7,0 5,7 3 60 25 50 1.430.000 1.400.000 1.400.000 1.400.000	45 à 55 100.000 400.000 0,3 143 147 1,770.000 6 6 7RTR 2000 2,98 NICAS SE 5001 10.0 7,8 4 4 8 0 34 150.000 7,8 8 10.0000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.0000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.0000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.0000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.0000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.0000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.0000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.0000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.0000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.000 10.0000 10.000 10.00	45 à 55 130.000 500.000 0,4 179 0 FITR 150.0 2.655.000 1.400.00 2.98 ECAD ORE SCOT 11A 0807 11.0 8.8 4 80 38 50	45 5 5 0 150.00 1 150.00 1 150.00 1 150.00 1 150.00 1 179 1	55 45 à 65 à 60 00 00 180 à 60 00 180 à 60 00 180 à 60 00 190 à 60	55 45 à 0000 2000. 0000 600.0 0000 600.0 4 2.0 4 2.0 0000 5FITR 200 112 0000 1,400 8 2.9 7 ROMINK 1500 113.0 1604 150 11.4 6 120 50 50 50 270.000	55 4: 2000 22: 2000 80 3 4 4 000 3.5: 2000 FITR 2000 1.4: 2000 1.4: 500 1.7: 500 1.3: 57: 50	38 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45	38 455 455 456 0.000 300 0.000 1.000	38 45 45 46 0.000 34 45 50 46 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	38 4 60.000 4 60.000 1 1.0 1.0 1.0	38 185 a 55 185 a 57 a 185 a	45 à 55 45 600.000 700 600.000 700 700 700 700 700 700 700 700 7
APOR DE SECACEM (TOTAL) JANTIDADE DE CALOR INSUMO LENHA RRALHAS FITE PACIDADE EA DE GRELHA MODELO JATOZ (20%-12%) CI APOZ (20%-12%) CI AP	m?h kcal/h m?h kg/h kcal/h m?h kg/h kcal/h m² bcal/h m² bcal/h t/h Un Cy ton gastany c m?h kcal/h m?h	45 a 55 S0.000 Q.2 200.000 Q.2 71 FITE \$0.000 B85.000 Q.2 3 FRIT \$200.000 \$4.000.000 \$2.98 \$1.000.000 \$2.98 \$1.000.000 \$2.98 \$1.000.000 \$2.98 \$1.000.000 \$2.98 \$1.000.000 \$2.98 \$1.000.000 \$2.98 \$1.000.000 \$2.98 \$1.000.000 \$2.900.000 \$2.900.000 \$2.900.000 \$2.900.000 \$2.900.000 \$2.000	45 a 55 90,000 400,000 0,3 143 160,000 6 6 FRIR 2000 0 1,400,000 2,98 PCLIFICA 600 4,7 2 40 20 100,000 1,000,000 1,000,000 1,000,000 1,000,000	45.3.55 100.000 0.3 143 100.000 6 FITR 100.000 1.400.000 2.98 \$\infty\$ \$\infty\$ \$\in	45 à 55 100.000 400.000 0,3 143 00.000 6 6 FIRTR 2000 1,770.000 5 0 1,400.000 2,98 NICAS SE SCOT 10A 100 4 0 0 1 0 0 1 0 0 1 0 0 0 1 1 0 0 0 1 1 0 0 0 1 1 0 0 0 1 1 0 0 0 1 1 0 0 0 1 1 0 0 0 1 1 0 0 0 1 1 0 0 0 1 1 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 0 0 0 1 1 0	45 à 55 50 0000 0.4 179 9 FIRE 1500 0.00 0.4 179 9 FIRE 150.0 1.400.00 1.400.00 1.400.00 1.400.00 1.400.00 1.400.00 1.400.00 1.400.00 1.00	#5 a 5 b coop #5 a 5 c c c c c c c c c c c c c c c c c	55 45 45 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65	555 45 a 200.1000 200.0000 200.0000 200.0000 200.0000 200.0000 20.0000 20.0000 20.0000 20.0000 20.0000 20.0000 20.0000 20.0000 20.0000 20.0000 20.0000 20.0000 20.0000 20.0000 20.00000 20.00000 20.00000 20.00000 20.00000 20.00000 20.00000 20.00000 20.000000 20.00000 20.00000 20.00000 20.00000 20.00000 20.00000 20.000000 20.000000 20.000000 20.000000 20.000000 20.000000 20.000000 20.00000000	55 4: 2000 22: 2000 80 3: 4 4 2000 FITR 2000 FITR 2000 1:4 8 3: - SCOT 17 1207 17.0 13.2 6 120 57 50 300.000.00	38 45 45 45 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40	38	38 4:0 0.000 34:0 0.000 1.2 0.000 1.2 0.8 0.8 0.8 0.8 0.8 0.8 0.8 0.8 0.8 0.8	38 4 50.000 4 60.000 1 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0	38 15 à 55 16	45 à 55 45 600.000 700
Arroz (25%-12%) CI ANTIDADE DE CALOR INSUMO LENHA	m/h kcal/h m/h kg/h kcal/h m' kcal/h m' kcal/h m' kcal/h m' coversAc t/h t/h t/h t/h kcal/h kcal/h kcal/h kcal/h kcal/h kcal/h	45 a 55 50 000 200,000 200,000 200,000 3 3 50 000 11.400,000 12.50 000 12.50 000 12.50 000 11.400,000 12.50 000 11.400,000 11.400,000 11.400,000 11.400,000 11.400,000 000,0000 000,000 000,000 000,000 000,000000	45 a 55 90.000 0.3 143 100.000 6 6 FRTR 2000 0.1.770.000 1.400.000 2.78 PECIFICA 2 2 40 20 50 100.000 0.9 393	45.3 55 180,600 400,000 400,000 400,000 143 FITR 180,000 1.470,000 1.400,000 2.98 COES TÉC SCOT 07A 9804 7,0 5,7 3 60 25 50 135,000 1.1400,000 1.1	45 à 55 100,000 400,000 400,000 400,000 400,000 400,000 400,000 1470,000	45 à 55 130,000 0.4 179 0 FIRE 150,00 0 0.4 179 0 FIRE 150,00 2.65 5,00 0 0 1.400,00	45 5 5 0 150.00 1 150.00 1 150.00 1 150.00 1 150.00 1 179 1	55 45 à 65 à 65 à 66 à 67 à 67 à 67 à 67 à 6	555 45 à 5000 0000 2000-0000 0000 2000-0000 0000 2000-0000 0000 11 2000 0000 11 2000 0000 11 2000 0000 11 4000 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	55 4: 500 22: 500 80 6 6 7 7 8 8 8 8 8 8 8 8 7 8 8 1200 13,2 6 1200 300,000 2,4 1071 1071	39 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45	38 1455 455 455 456	38	38	38 58 58 58 58 58 58 58	45 à 55 45 45 600 400 400 400 400 400 400 400 400 400
ZAO AR DE SECAGEM (Total) ANATIDADE DE CALOR INSUIMO LENHA RINALHAS FITE PACIDADE EA DE GRELHA INSUIMO SECULO EA DE GRELHA INSUIMO LENHA MODELO I INSUIMO LENHA MODELO I ARTOZ (20%-12%) CI ARTOZ (22%-12%) CI ARTOZ	m*/h kcal/h m*/h kg/h kcal/h m*/h kg/h kcal/h m* bcal/h m* DO SECADOR VERSÁC t/h Un. CV ton g.staw. cv m*/h kcal/h m*/h	45 a 55 S0.000 Q.2 200.000 Q.2 71 FITE \$0.000 B85.000 Q.2 3 FRIT \$200.000 \$4.000.000 \$2.98 \$1.000.000 \$2.98 \$1.000.000 \$2.98 \$1.000.000 \$2.98 \$1.000.000 \$2.98 \$1.000.000 \$2.98 \$1.000.000 \$2.98 \$1.000.000 \$2.98 \$1.000.000 \$2.900.000 \$2.900.000 \$2.900.000 \$2.900.000 \$2.900.000 \$2.000	45 a 55 90,000 400,000 0,3 143 160,000 6 6 FRIR 2000 0 1,400,000 2,98 PCLIFICA 600 4,7 2 40 20 100,000 1,000,000 1,000,000 1,000,000 1,000,000	45.3.55 100.000 0.3 143 100.000 6 FITR 100.000 1.400.000 2.98 \$\infty\$ \$\infty\$ \$\in	45 à 55 100.000 400.000 0,3 143 00.000 6 6 FIRTR 2000 1,770.000 5 0 1,400.000 2,98 NICAS SE SCOT 10A 100 4 0 0 1 0 0 1 0 0 1 0 0 0 1 1 0 0 0 1 1 0 0 0 1 1 0 0 0 1 1 0 0 0 1 1 0 0 0 1 1 0 0 0 1 1 0 0 0 1 1 0 0 0 1 1 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 0 0 1 1 0 0 0 0 0 0 0 0 1 1 0	45 à 55 50 0000 0.4 179 9 FIRE 1500 0.00 0.4 179 9 FIRE 150.0 1.400.00 1.400.00 1.400.00 1.400.00 1.400.00 1.400.00 1.400.00 1.400.00 1.00	#5 a 5 b coop #5 a 5 c c c c c c c c c c c c c c c c c	55 45 à 65 à 65 à 66 à 67 à 67 à 67 à 67 à 6	555 45 à 5000 0000 2000-0000 0000 2000-0000 0000 2000-0000 0000 11 2000 0000 11 2000 0000 11 2000 0000 11 4000 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	55 4: 500 22: 500 80 6 6 7 7 8 8 8 8 8 8 8 8 7 8 8 1200 13,2 6 1200 300,000 2,4 1071 1071	39 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45	38 1455 455 455 456	38	38	38 58 58 58 58 58 58 58	45 à 55 45 6500,000 700,000 42,300 1,5 679 8 1111 2800 FRITI 2800 2.8 5.80 5.80 5.80 5.80 5.80 5.80 5.80 5.
ZÃO AR DE SECACEM (TOLAI) ANTICADE DE CALOR NSUMO LENHA RRALHAS FITE PACIDADE EA DE GRELHA RRALHAS EDONDAS - FRTE PACIDADE EA DE GRELHA MODELO E EA DE GRELHA MODELO E ELERA HITTER. MODELO E EL	m?h kcal/h m?h kg/h kcal/h m? kcal/h m² kcal/h m² kcal/h kcal/h m² kcal/h kcal/h m² kcal/h kcal/h m²	45 a 55 50 000 200,000 200,000 200,000 3 3 5 50 000 11.400,000 12.5 8 \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$	45 a 55 90.000 0.3 143 100.000 6 6 FRTR 2000 0.1.770.000 1.400.000 2.78 PECIFICA 2 2 40 20 50 100.000 0.9 393	45.3 55 180,600 400,000 400,000 400,000 143 FITR 180,000 1.470,000 1.400,000 2.98 COES TÉC SCOT 07A 9804 7,0 5,7 3 60 25 50 135,000 1.1400,000 1.1	45 à 55 100,000 400,000 400,000 400,000 400,000 400,000 400,000 1470,000	45 à 55 130,000 0.4 179 0 FIRE 150,00 0 0.4 179 0 FIRE 150,00 2.65 5,00 0 1.400,00 1	45 5 5 0 150.00 1 150.00 1 150.00 1 150.00 1 150.00 1 179 1	55 45 4 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	555 45 a5 b5 55 45 a6 b5 55 45 a6 b5 55 45 a6 b5 55 45 a6 b5 55 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65	555 4! 5000 22 5000 86 6 6 6 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	38	38	38	38	38 15 15 15 15 15 15 15 1	45 à 55 45 46 56 50,000 70 50,000 70 50,000 70 50,000 70 50,000 70 50,000 70 50,000 70 50,000 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70
ZÃO AR DE SECAGEM (TOTAL) JANTIDADE DE CALOR INSUMO LENHA RENALHAS FITE PACIDADE EA DE GRELHA MODELO E RENALHAS REDONDAS - FRTR PACIDADE EA DE GRELHA MODELO E APTOR (22%-12%) CI JANTIDADE DE VENTILADORES TÉNCIA TOTAL DOS VENTILADORES TÉNCIA TOTAL DOS VENTILADORES TÉNCIA TOTAL DOS VENTILADORES TÁTICA MIERATURA DO AR DE SECAGEM MERATURA DO RESEAGEM MERATURA DO RES	m*/h kcal/h m*/h kg/h kcal/h m*/h kg/h kcal/h m* bcal/h m* DO SECADOR VERSÁC t/h Un. CV ton g.staw. cv m*/h kcal/h m*/h	45 a 55 50000 200,000 200,000 200,000 20,000 32,71 FITH 50000 1,400,000 2,78 ESP 3 SCOT 05A 0 6062 5,00 3,7 2 40 16 50 90,000 900,000 900,000 970,000	45 a 55 90,000 0,0	45.8 55 100.000 400.000 -0.3 143 1717 100.000 1.770.000 2.98 COES TÉC 5004 7.0 5.7 3 6 6 6 7.0 5.7 3 6 6 1.300.0000 1.300.0000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.0000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.0000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.0000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.0000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.0000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.300.000 1.30	45 à 55 100.000 400.000 0.3 143 00.000 6 10.700,000 6 10.000 1.400,000 2.98 NICAS SE SCOT 10A 600 6 10.0 7.8 4 10.000 1.000,000 1.000,000 1.000,000 1.400,000 1.000,000 1.000,000 1.4 6 10.000 1.000,000 1.4 6 10.0000 1.4 6 10.00000 1.4 6 10.0000 1.4 6 10.00000 1.4 6 10.00000 1.4 6 10.00000 1.	45 à 55 130,000 0.4 179 0 FIRE 150.0 9 9 FIRE 150.0 1,400.000 1,400.000 1,400.000 1,400.000 2,98 8 8 8 8 8 9 11.0 11.0 10.0	45 a 5 0 150.000 4 150.000 1 150.000 1 150.000 1 177 1 150.000 1 177 1 150.000 1 177 1 150.000 1	55 45 4 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	555 45 a5 b5 55 45 a6 b5 55 45 a6 b5 55 45 a6 b5 55 45 a6 b5 55 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65	555 4! 5000 22 5000 86 6 6 6 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	38	38	38	38	38 53 55 55 55 55 55 55	45 à 55 45 45 46 50 500,000 700 700,000 700 700,000 700 700 7
JAZO AR DE SECACEM (TOTAL) JANTIDADE DE CALOR INSUMO LENHA RRALHAS FITE PACIDADE EA DE GREILHA PACIDADE EA DE GREILHA MODELO E TENALHAS REDONDAS - FRTR PACIDADE EA DE GREILHA MODELO E TENALHAS REDONDAS - FRTR PACIDADE EA DE GREILHA MODELO E TENALHAS EL TONS (1/1) Arrox (20%-12%) CI JANTIDADE DE VENTILADORES TÁTICA TÁNCIA TOTAL DOS VENTILADORES TÁTICA JANTIDADE DE CALOR INSUMO LENHA PECIFICAÇÕES FORNALHAS FMTR PACIDADE EA DE GREILHA PECIFICAÇÕES FORNALHAS FMTR PACIDADE EA DE GREILHA	m?h kcal/h m?h kg/h kcal/h m? kcal/h m² kcal/h m² kcal/h kcal/h m² kcal/h kcal/h m² kcal/h kcal/h m²	45 a 55 50 000 200,000 200,000 200,000 200,000 30 3 3 50 000 11.400,000 2.98 \$ \$\$COT 05A \$ \$ \$\$0.000 3.7 2 2 40 16 50 90,000 0.7 321 \$\$FMTR 1000 \$ 1.700,000 \$ 25F\$	45 a 55 80,000 400,000 400,000 400,000 400,000 400,000 1,770,000 6 8787 2000 1,400,000 2,98 240 40,7 2 2 40 100,000 0,9 393 397 FMTR 1000	45.3 55 100.600 400.000 400.000 3.0.3 1.43 HTR 100.000 1.770.000 6 0.000 1.400.000 2.78 SCO ES TÉC SCOT 07A 0804 7.0 5.7 3 60 25 135.000 1.100.000 1.11 500 FMTR 2100 2.145.000	45 à 55 100,000 400,000 400,000 0,3 143 HTR 1000,000 1,400,000 2,98 NICAS SE SCOT 10A 0806 10,00 7,8 4 80 34 180,000 1,400,000	45 à 55 500 0000 500 0000 500 0000 500 0000 500 0000 500 0000 500	45 à 5 0 150.00 450.00 1 50.00	555 45 à 65 à 65 à 67 à 67 à 67 à 67 à 67 à 6	555 45 a5	55 4.000 22.000 80.0000 80.000 80.000 80.000 80.000 80.000 80.000 80.000 80.000 80.0000 80.000 80.000 80.0000 80.0000 80.000 80.0000 80.0000 80.0000 80.0000 80.0000 80.0000 80.0000 80.0000 80.0000 80.0000 80.0000	38	38 55 45 55 60 60 60 60 60 60 6	38	38	38 53 55 55 55 55 55 55	45 à 55 45 600,000 700,000 2,35 1 5.5 679 679 6 679 6
ZAO AR DE SECAGEM (Total) ANATIDADE CALOR INSUIMO LENHIA RINALHAS FITE PACIDADE EA DE GRELHA RINALHAS REDONDAS - FRTE PACIDADE EA DE GRELHA MODELO I LIEURALIMINES PACIDADE (+ - 10% t/h) AFTOZ (22%-12%) CI ATTOZ (2	m?h kcal/h m?h kg/h kcal/h m? kcal/h m² kcal/h m² kcal/h kcal/h m² kcal/h kcal/h m² kcal/h kcal/h m²	45 a 55 50000 200,000 200,000 200,000 20,71 FITH 50000 1,400,000 2,78 ESP 3 SCOT 05A 0 0002 5,78 ESP 3 SCOT 05A 0 0,7 2 2 40 16 50 0,7 3 21 FITH 10000 1,000 1,000 1,000 0,000 0,000 1,000 0,000 1,000 0,000 1,000 0,000 1,000 0,000 1,000 0,000 0,000 1,000 0,000 1,000 0,000 0,000 1,000 0,000 1,000 0,000 0,000 0,000 1,000 0,000 0,000 1,000 0,000	45 a 55 monomode of the control of t	45.8 55 100.000 400.000 -0.3 143 FITR 100.000 1.770.000 6 FITR 2000 1.400.000 2.98 COES TÉC 500 500 1.35 5	45 à 55 100,000 400,000 400,000 0,3 143 HTR 1000 6 FITR 0000 2,98 NICAS SE 5001 10A 80 34 80 34 80 34 40 80 34 80 34 80 34 80 34 80 34 80 34 80 34 80 34 80 34 80 34 80 34 80 80 80 80 80 80 80 80	45 à 55 50 130,000,000 130,000 130,000 150,000 179 0 179 179 179 179 179 179 179 179 179 179	45 à 5 0 150.00 450.00	555 45 à 65 à 66 à 67 à 67 à 67 à 67 à 67 à 6	555 45 à 5000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 3.540 21 2000 FITRE 2000 1.400 2000 FITRE 2000 1.500 2000 FITRE 2000 1.400 2000 FITRE 2000 2.1000 2.1000 2.1000 2.1000 2.1000 2.1000 2.1000 2.1000 2.1000 2.1000 3.215.000 3.215.000 3.215.000 3.215.000	55 4.000 22.000 80.0000 80.000 80.000 80.000 80.000 80.000 80.000 80.000 80.000 80.0000 80.000 80.000 80.0000 80.0000 80.000 80.0000 80.0000 80.0000 80.0000 80.0000 80.0000 80.0000 80.0000 80.0000 80.0000 80.0000	38	38	38	38	38 53 55 55 55 55 55 55	45 à 55 45 600,000 700,000 2,35 1 5.5 679 679 6 679 6

Los valores de capacidad y consumo son calculados (nominales) y no constituyen garantía de rendimiento. Los resultados pueden variar dependiendo de dife y la calidad del grano. La operación correcta del secador es el factor principal para una buena eficiencia del secado.

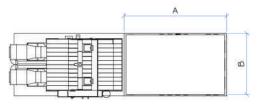
CONSIDERACIONES:

Las capacidades de secado y los datos de la tabla se definen para las siguientes condiciones: temperatura ambiente=20°C, humedad relativa ambiente=60%, humedad final del 14% después del enfriamiento completo del grano. Capacidades considerando granos con un peso específico de 0,75 toneladas/m³. Los separadores de polvo tienen rendimientos teóricos de 85% con aspiración canalizada y descarga libre para ensacado.

La información y las especificaciones técnicas contenidas en este catálogo pueden cambiar sin previo aviso.

HORNOS A LENA TROMINK

REDONE	A CUD		FRTR-2000	FRTR-2800	FRTR-3400	1
KEDONL	A SUP	- T-	ACCURATION AND ADDRESS OF THE PARTY OF THE P	120,000,000,000,000		ļ
MEDIDAS (mm)	A	→	7550	9370	10460	
MEDIDACS (min)	В	→	2500	3280	4640	1
REDONI	DA INF	→ Г	FRTR-2000	FRTR-2800	FRTR-3400	1
MEDIDAS (mm)	Α	→	10500	11250	12600	1
WEDIDA'S (mm)	В	→	2960	3280	4640]
RETANG	JLARES	[FATR-4800	FATR-6000	FATR-7000	FATR-9200
MEDIDAS (mm)	A	\rightarrow	10520	11020	11300	11300
MEDIDAS (MIM)	В		6520	6520	6520	8800













^{*}Compatible con todas las formas de guemado / calor

MÁQUINA DE LIMPIEZA TROMINK



Cuerpo Blindado:

Mayor seguridad; Menor emisión de polvo; Bajo ruido;





Base Metálica:

Base metálica opcional; Menor coste en la base civil;



Doble Aspiración:

Cámara de preaspiración; Cámara de post-aspiración;





Tablero de mando:

Tablero de mando opcional; Ajuste de aspiración para impurezas finas;



Alta Eficiencia:

Agilidad en la configuración; Tableros individuales; Mayor área Ventilador de gran caudal; Conjunto de multiciclones;





Ergonomía:

Acceso amplio y estandarizado;



MALT	POST	PRE	ACIONAMENTO CX DE PENEIRAS	
MALT 45/60	45	60	3cv	10 cv
MALT 90/120	90	120	5cv	TOR
MALT 135/180	135	180	7,5cv	EXAUSTOR
MALT 180/240	180	240	10 cv	E

CAPACIDADE	EFECTIVA	PARA	MILHO

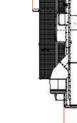
MALT	POST	PRE	ACIONAMENTO CX DE PENEIRAS	
MALT 45/60	43	57	3cv	100
MALT 90/120	85	114	5cv	EXAUSTOR 10 cv
MALT 135/180	128	171	7,5cv	KAUS
MALT 180/240	170	228	10 cv	Ξ



MALT	POST	PRE	ACIONAMENTO CX DE PENEIRAS	
MALT 45/60	18	24	3cv	10 cv
MALT 90/120	36	48	5 cv	TOR.
MALT 135/180	54	72	7,5 cv	AUS
MALT 180/240	72	96	10 cv	EX



	·
MALT- 45/ 60	Altura = 4.130mm
MALT- 90/120	Altura = 4.730mm
MALT- 135/180	Altura = 5.330mm
MALT- 180/240	Altura = 5.930mm





POST - LIMPIEZA:

Humedad de 13% y reducción del contenido de impurezas de 2%

PRE - LIMPIEZA:

Humedad de 18% y reducción de Impurezas de 4% para 2%

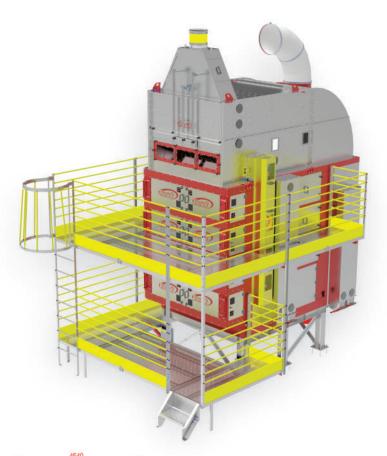
*considerando el producto con un peso específico de 750 kg/m³ para SOJA y MAÍZ. *considerando el producto con un peso específico de 600 kg/m³ para el ARROZ.

Nos reservamos el derecho a modificar la fabricación de nuestros equipos sin previo aviso.Imágenes meramente ilustrativas.

Nota:
AirControl (opcional): regula la velocidad del extractor, lo que influye directamente en la cantidad de impurezas que se eliminan cuando el producto entra en la máquina









ELEVADORES DE CANGILONES

- -Cabezal con perfil especialmente diseñado para descargar con la máxima eficacia;
- -Calla con ventana de alivio de presión (opcional), fabricado con chapa de cierre para romper en caso necesario;
- -Ventana de inspección justo por encima del piso para facilitar el acceso a la cinta y a los cangilones;
- -Polea del pie tipo jaula de acero, que evit acumulación de producto entre la correa







		FA	10	0,55			
		SE	10	0,75			
		AC	30				150 mm
ita el aplastamiento y la		AC	40	0.75	45,10	2.7	
vula nalaa		AC	50	0,75		2,7	200 mm
y la polea.	ECTR-1	HF	60		38,10	1	11110-011-01-01-01
		AR	30	0,6		2.2	
		FA	20	0,55	45,10	2,2	150 mm
		SE	20	0,75		1,3	
		AC	60				200 mm
		AC	80	0,75	45,47	3,0	
		AC	100	0,75		3,0	240 mm
	ECTR-2	HF	120		38,47	1	-25-50000000000000000000000000000000000
		AR	60	0,6	40,47	26	200 mm
6		FA	50	0,55	45,47	2,6	240 mm
		SE	40	0,75	43,47	1,5	200 mm
		AC	120				240 mm
		AC	160	0,75	45,67	3,0	
		AC	200	0,75		3,0	320 mm
	ECTR-3	HF	240		36,67		
		AR	120	0,6	39,67	2,5	240 mm
		FA	100	0,55	45,67	2,3	380 mm
		SE	80		45,07	1,5	240 mm
		AC	200				320 mm
		AC	240	0,75		3,0	111000000000000000000000000000000000000
		EX	300				380 mm
	ECTR-4	HF	300		45,71		380 mm
	2.440.00.00	AR	150	0,6	35470.KG.IZ	2,5	320 mm
		FA	120	0,55			
		SE	120	0,75	1000000	1,5	240 mm
		AC	300	0,75	46,70	1	380 mm
	000000000	AC	350	1.53,555	50,70	3,1	247770000000000000000000000000000000000
	ECTR-5	AC	400		47,70		
		AR	250	0,6	50,70	2,8	320 mm
		FA	240	0,55	333733	1200000	heard to home
	AC - Grano C Nota: para			Hueca AR - Ari	oz SE - Semilla distintos de los in	a FA - Salvad idicados en tab	
				(T-1)		H	

ECTR - ELEVADOR DE CANGILONES TROMINK

Altura Máxima

40,73

Peso Esp ton/m³

0.75

Capacidade t/h

10

20

30

15

Modelo

ECTR-0

AC

HF

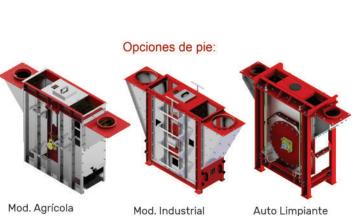
AR

Velocidade m/s

2,5

ø Ent / Saida

150 mm





TRANSPORTADOR INCLINADO DE CADENA

- Dos tipos de transporte: plano e inclinado;
- Reducción de obras civiles;
- -Reducción de túneles y pozos;
- -Reducción de entornos confinados;
- -Seguridad operativa;
- -Carga y descarga en diferentes niveles.

MODELO	CAPACIDADE	VELOCIDADE	Peso	
MODELO	Q (t/h)	V (m/S)	Específico	
TICT-80	80	0,70	0,75	
TICT-120	120	0,70	0,75	
TICT-160	160	0,70	0,75	
TICT-200	200	0,70	0,75	
TICT-240	240	0,70	0,75	
TICT-300	300	0,70	0,75	





TATR ______TOLVA METÁLICA ELEVADA TROMINK

- -Moduladas en celdas para responder a diferentes capacidades de almacenamiento que van de 20 a 160 toneladas;
- -Cada celda posee dos embudos de descarga con registro manual para activación remota;
- -Dispone de una puerta de inspección en el techo con acceso a través de una escalera marinera, plataforma externa para acceder a los registros con una escalera con inclinación de 45° de acuerdo con las normas de seguridad;
- -Instalación de bascula, caso solicitado.
- -La Tolva puede suministrarse con niveles máximos/mínimos y un tablero de mando operativo.



	TOLVA N	METÁLICA - MO	DELO TATR	
MODELO	Cantidad de	Cantidad de	CAPACIDAD	
	Celdas	Embudos	Ton (0,75 t/m³)	Vol (m³)
TATR-20	1	1	20	26
TATR-40	1	2	40	54
TATR-80	2	4	80	107
TATR-120	3	6	120	160
TATR-160	4	8	160	214





TRANSPORTADOR DE CADENA TROMINK

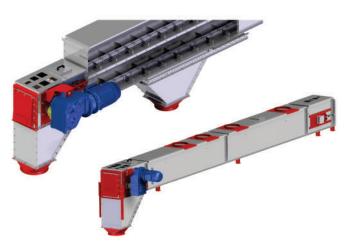
- -Permite cargar y descargar el producto en distintos puntos de su longitud;
- -Puede ser instalado al aire libre sin necesidad de cubiertas adicionales;
- -Opción de transportador de cuerpo simple o doble, permitiendo este último la carga entre puntos de descarga;
- -Las cadenas con eslabones de acero SAE 1045 y bujes con tratamiento térmico garantizan una gran resistencia y durabilidad:
- -Movimiento simple o reversible;





Modelo	Capacidad		delo Capacidad		Velocidad Rotación		Comprimento Máximo	Peso Específico
	t/h	m³/h	m/s	RPM	m	ton/m³		
TCTR-160	60	80	0,69		61,00	0,75		
TCTR-200	90	120		44	59,00			
TCTR-250	120	160			60,00			
TCTR-280	150	200						
TCTR-315	200	267						
TCTR-400	300	400	0,72	0,72	36	59,00		
TCTR-450	350	467		923	bajo pedido			
TCTR-550	420	560	0,66	27	bajo pedido			

Nota: para capacidades, longitudes y pesos específicos distintos de los indicados en la tabla, bajo pedido.



TRANSPORTADOR HELICOIDAL TROMINK



- -Ideal para transportar granos en distancias pequeñas y medianas;
- Carga y descarga en cualquier punto de su longitud;

Modelo	Capacidad	Comprimento máximo	Peso Específico
	t/h	m	Ton/m³
THTR-160	12	45,5	
THTR-200	20	43	
THTR-250	40	44	
THTR-315	65	38,5	0.75
THTR-350	90	30	1
THTR-400	120	27	1
THTR-500	170	15	1

- -Permite el transporte inclinado de granos de forma fácil y económica;
- Construcción en tubo conformado, sin costuras transversales hasta 10 m, lo que garantiza el alineamiento y un menor desgaste;

Modelo Diâmetr	Diâmetro	Capacidad	Comprimento máximo	Altura de elevacion	Peso Específico	
	mm	t/h	m	m	Ton/m ³	
CPTR-150	150	25	9	de 2,83 à 6,10		
CPTR-200	200	40		de 2,83 à 8,49	0.75	
CPTR-240	240	60	10	de 3,54 à 8,49	0,75	
CPTR-320	320	80		de 3,54 à 7,07		



CTTR —

CINTAS TRANSPORTADORAS TROMINK

- -Permite la carga en diversos puntos con accesos de carga fija o movible
- Realiza el transporte de granos sin dañarlos
- Ideal para transporte em médias e longas distâncias;
- Como opción puede ser proporcionada con cobertura metalica en acero galvanizado para instalación externa
- Puede ser equipada con carro de despacho fijo o movible (opción motorizado), para descarga a lo largo de su longitud









Modelo	Capac	pacidad	Velocidad	Rotación	Longitud	
t/h	m³/h	m/s RPM	m	ton/m³		
CTTR-16	60	80	244			
CTTR-20	120	160		3.14	150	
CTTR-24	200	267	3,14	1.00		0.75
CTTR-27	240	320			200 M	0,75
CTTR-30	300	400	2,5	125		
CTTK-30	400	533	3.25	160		

				A TROMINK (
Modelo	Capac	idad	Velocidad	Rotación	Longitud		
	t/h	m³/h	m/s	RPM	m	ton/m	
CTTR-16	40	53	2.2				
CTTR-20	80	107		2.2	105		
CTTR-24	120	160	2,2	2,2 105	100 (C.D.D.)	200 M	0.75
CTTR-27	160	213			200 W	0,75	
CTTD 20	200	267	1,8	85			
CTTR-30	300	400	2,5	120			

Nota: para capacidadeknogiónys impersos espesifisosspeliófitensesi fellentebadadistreta, cnedialha e consulta,

PIEZAS PARA TRANSPORTADORES ——

















ETTR ____

CINTA TRANSPORTADORA

Fabricados con accionamiento por motorreductor, las cintas transportadoras Tromink pueden tener 36 o 48" de ancho, con longitudes que oscilan entre 1,5 y 9 metros.

Con:

- -Opción segura y robusta para el transporte y la manipulación:
- -Modular o a medida;
- -Rollos de cinta galvanizados, montados con rodamientos de esferas blindadas;
- -Puede suministrarse con Tolva de ensacado;
- -Diseñada para 01 Bag de 1200Kg por metro.









GATR _____GALERÍA | PASARELAS | PILAR | TORRE







ACCESÓRIOS DE INTERCONEXIÓN _____



<u>Historia da Tromink</u>

Fundación de Tromink Primera empresa en el Distrito Industrial de Panambi

1992

Inicio de la fabricación de piezas y equipos propios.



inicio de la construcción de nuevas instalaciones



Ampliación del parque fabril

2008

Entrada en el mercado de las ensambladoras Primeras obras completas vendidas



Importantes lanzamientos de equipos para Almacenamiento de Granos



Entrada en el mercado de piezas de la línea amarilla (retroexcavadoras, argadoras de ruedas y otros)



novedades en quipos para almacenamiento, Transportador inclinado.



Lanzomiento de la Māquina de Limpieza Tromink, isecución de puntuación de máximo nivel



Nuevo Espacio Fabril para la producción de Silos.



Nuevo Edificio Administrativo y Taller de Herramientas.









Tromink cuenta con un moderno Parque Fabril y atiende a clientes del segmento de mayor crecimiento en Brasil, el sector agrícola. Hoy cuenta con más de 700 empleados para mejorar la producción y el servicio al cliente.

Principais clientes Ensambladoras:











Stara







- Fundada en 1992, en la ciudad de Panambi / RS
- Segmentos operativos: Almacenes y Ensambladores

Almacenamiento: Proyectos, equipos, accesorios y repuestos para unidades de almacenamiento;

Ensambladoras: Conjuntos y componentes para líneas de montaje de las principales marcas de tractores, cosechadoras, sembradoras y línea amarilla.

- Herramientas propias;
- Parque Industrial en constante expansión y modernización;
- Responsabilidad Ambiental y Social;
- Certificación ISO 9001:2015.

Tromink cuenta con representantes de ventas ubicados estratégicamente en diferentes regiones del país y en América Latina, así como puntos de stock que facilitan la distribución de repuestos y equipos.

